

# LOVE CAPTORA

## 서비스 매뉴얼



- ▶ 이 제품은 사용전, 매뉴얼을 충분히 읽고 사용하기 바랍니다.
- ▶ 이 매뉴얼을 읽고 난후, 편리한 곳에 두고 이용하십시오.

# ○ 사용설명서

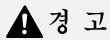
반드시 다음의 사항을 준수하여 제품의 설치, 사용, 유지에 큰 도움이 될 뿐만 아니라 기타 사고를 예방할 수 있습니다.

## 사용시 안전사고 예방

※ 반드시 다음 사항을 읽어주십시오.

### ◎ 인명 사고와 재산 손실

· 다음의 표시들은 위험 정도와 손실에 원인에 대해 알려줍니다.



**경 고**

이러한 경고사항을 무시하게 된다면 사망 혹은 중상을 입을 수 있습니다.



**주 의**

이러한 주의사항을 무시하게 된다면 부상 혹은 제품의 손상이 있을 수 있습니다.

· 다음의 그림들은 예방의 유형에 대해서 알려줍니다.



**절대 주의가 필요한 상황을 표시합니다.**



**절대 금지가 필요한 상황을 표시합니다.**



**반드시 해야 할 사항을 표시합니다.**

· 다음의 그림은 예방의 유형에 대해서 알려줍니다.

이 사용 설명서에서, 어떤 절차는 서비스 직원 또는 관련 산업분야 전문가가 실시해야 합니다.

이와 같이 설명서에서, 관련 산업분야 전문가는 반드시 자신의 직무를 숙지하고 있어야 합니다.

· 만약 그렇지 않으면 전기 감전, 기계 고장 혹은 심각한 사고를 일으킬 수 있습니다.

· 기계의 부품을 바꾸거나, 제품의 검사 및 유지, 고장 수리는 반드시 서비스 직원 또는 관련 산업분야 전문가가 실행해야 합니다. 이 소책자는 위험한 일을 하고 있는 전문가가 특히 잘 보아야 합니다.

서비스 직원 및 관련 산업분야 전문가는 다음과 같은 사람을 말합니다.

#### 서비스 직원

· 서비스 직원은 반드시 오락기계의 관리 경험이 있어야 하며, 기계의 조립, 설치, 검사 및 보수 유지를 합니다.

#### 관련 산업분야 전문가

· 관련 산업 전문가는 디자인, 제조, 검사, 서비스를 하고 전기, 전자에 대한 교육을 반드시 받아야 하며 기계 엔지니어와 보통 유지와 시설의 보수를 담당합니다.

# ○ 사용설명서

## 주의

### ⚠ 경고 WARNING

- Ⓢ 기계에서 비정상적인 연기, 냄새, 소리 등과 같은 증상이 나타나면 전원 스위치를 즉시 끄고 작동을 중지시킵니다.
  - 비정상적인 상태에서 작동을 계속할 경우 화재나 사고를 일으킬 수 있습니다.

- 비정상적인 경우 -
1. 전원 스위치를 끈다.
  2. 콘센트에서 코드를 뺀다.
  3. 가까운 대리점에 연락한다.

- Ⓢ 코드를 함부로 취급하거나 먼지가 끼지 않게 주의하십시오.
  - 그럴 경우 감전이나 화재를 일으킬 수 있습니다.

### ⚠ 주의 CAUTION

- Ⓢ 지정 장소 외에 다른 장소에서 사용하지 마십시오.
  - 주거 지역이나 주거지역 근처에서 사용할 경우 라디오, 텔레비전 수상기, 전화기 등 전자 기기에서 나오는 전자파의 영향으로 오작동을 일으킬 수 있습니다.
  - 유리제품에 한해 유리표면에 충격을 주지 마십시오.

- 게임을 해선 안될 경우  
음주  
몸 상태가 안 좋을 경우  
임신 중  
맥박 조절기를 착용했을 경우  
최근에 TV를 시청하다가 근육 경련이나 기절한 경험이 있을 경우
- 게임특성상 손, 발 등으로 충격을 가하는 게임일 경우 지나치게 세게 충격을 가하지 않습니다.
- 이 제품은 1~2인용이므로 3인이상 사용해서는 안됩니다.
- 게임을 하고 있는 동안 주변을 경계하고 있어야 합니다.

- Ⓢ 젖은 손으로 전원을 켜거나 꺼서는 안됩니다.

- Ⓢ 코드를 만질 때 아래 지시 사항을 잘 따라야 합니다.

- 코드를 망가뜨리지 않습니다.
- 코드를 지나치게 구부리지 않습니다.
- 코드에 열을 가하지 않습니다.
- 코드를 묶지 않습니다.
- 코드를 억지로 끼워 넣지 않습니다.
- 코드를 개조하지 않습니다.
- 코드를 꼬지 않습니다.
- 코드를 잡아당기지 않습니다.
- 코드 위에 서 있지 않습니다.
- 코드에 못질하지 않습니다.

- Ⓢ 코드나 전원 프러그가 손상되면 즉시 작동을 멈추고 가까운 대리점에 문의해서 부품을 교체합니다.

# ○ 사용설명서

## 설치

### ⚠ 경고 WARNING

이 제품을 설치, 이동, 운반할 경우 가까운 대리점과 상의하기 바랍니다.

- 이 제품은 전문가가 설치, 이동, 운반해야 합니다.
- 제품을 설치할 때 바닥에 바닥 고정다리를 설치하고 제품이 평평한 곳에 안전하게 설치되었는지 확인해야 합니다.
- 제품의 개폐 부분과 분리되는 부분을 강압적으로 다루지 않습니다. 그로 인해 인명사고나 제품에 손상을 입힐 수도 있습니다.

⊘ 실내 전용 제품일 경우 절대 외부에 설치해서는 안 됩니다.

⊘ 출구 옆에 설치해서는 안 됩니다.

⊘ 설치해서는 안되는 장소

- 비나 습기에 노출된 장소
- 직사광선에 직접적으로 노출된 장소
- 에어컨과 발열 기구 등에 직접적으로 노출된 장소
- 인화성 물질과 가까운 장소
- 이런 장소에서는 인명 피해나 기계 고장을 일으킬 수 있습니다.

⊘ 화학 약품, 물기가 있는 장소 위나 근처에 두지 않습니다.

⊘ 환기 구멍 근처에 물건을 두지 않습니다.

⊘ 코드에 무리하게 힘을 가하거나 무거운 물체를 올려놓지 않습니다.

⊘ 절대 젖은 손으로 코드를 만지지 않습니다.

⊘ 무리하게 코드를 뽑아서 전원을 끄지 않습니다.

### ⚠ 주의 CAUTION

제품 설명서에서 지시한 범위내의 실내용 코드 선을 이용하기 바랍니다. 코드 선을 확장해야 할 경우 설명서에서 지시한 만큼의 실내용 선을 사용합니다.

⊘ 동봉한 코드 선을 이용하시기 바랍니다.

⊘ 전기 콘센트에 한꺼번에 여러 개의 코드를 사용하지 않습니다.

⊘ 사람이 통행하는 곳에 코드를 놓지 마십시오. 코드에 걸려 넘어질 수도 있습니다.

⚡ 반드시 바닥에 설치하십시오.

⊘ 제품을 이동할 때 지나친 힘을 가하지 마십시오.

⊘ 제품과 벽 사이에 적어도 100mm(4inch) 이상 공간을 두어야 합니다.

⊘ Coin, 게임 난이도를 제외한 system에 관련된 DIP setting switch는 함부로 바꾸지 마십시오.



# ○ 사용설명서

## 검사와 청소

### ⚠ 경고 WARNING

- ❌ 제품을 검사하거나 청소하기 전에 반드시 전원을 끄고 플러그를 뽑습니다.
- ⊘ 부품을 교체할 때 올바른 부품을 사용하는지 주의합니다.
- ⊘ 제품 내에 고압 전류가 흐르고 있기 때문에 제품의 안을 열어서 볼 때는 반드시 관련 전문가가 시행해야 합니다. 모니터를 사용하는 게임기일 경우 뒷문을 개방할때 모니터와 주변부품을 건드리지 않도록 주의합니다.
- ⚡ 전력 공급기의 주동력 스위치를 끄지 않은 상태에서 서비스 패널의 부동력 스위치만 끌 경우 제품의 동력이 완전히 차단되지 않을 수도 있습니다. 제품의 뒷문을 개방할 경우 반드시 주동력 스위치를 끄고 콘센트에서 코드를 뽑도록 합니다.
- ⊘ 메뉴얼에 나오지 않은 제품의 분해와 복구, 설치, 리모델링은 절대 금지합니다.

게임기의 외관을 청소할 땐 중성 세제를 적신 부드러운 천으로 닦아냅니다.

- 솔벤트나 알코올 등의 희석액을 사용하면 제품에 손상을 입힐 수 있습니다.
- 기계 내부에 물이 들어가면 감전이나 제품 고장이 일어날 수 있습니다.

## 이동과 운반

### ⚠ 주의 CAUTION

- ⊘ 이 게임기 내에는 모니터(모니터 제품일 경우), 전기 부품, 정밀 부품 등과 같은 진동이나 충격에 민감한 부품들이 있습니다. 따라서 제품의 이동, 운반을 할 경우 매우 조심스럽게 다루어야 합니다. 기계가 넘어지지 않도록 합니다.

- ⚡ 기계를 이동할 경우 먼저 주전원을 끄고 콘센트에서 코드를 뽑고 코드를 제거한 후 실시합니다.

기계를 이동할 경우 기계 다리 4개를 접고 바퀴달린 이동 도구로 운반한다.

기계를 이동할 때 억지로 힘을 가하지 않습니다.

### 취급주의 사항

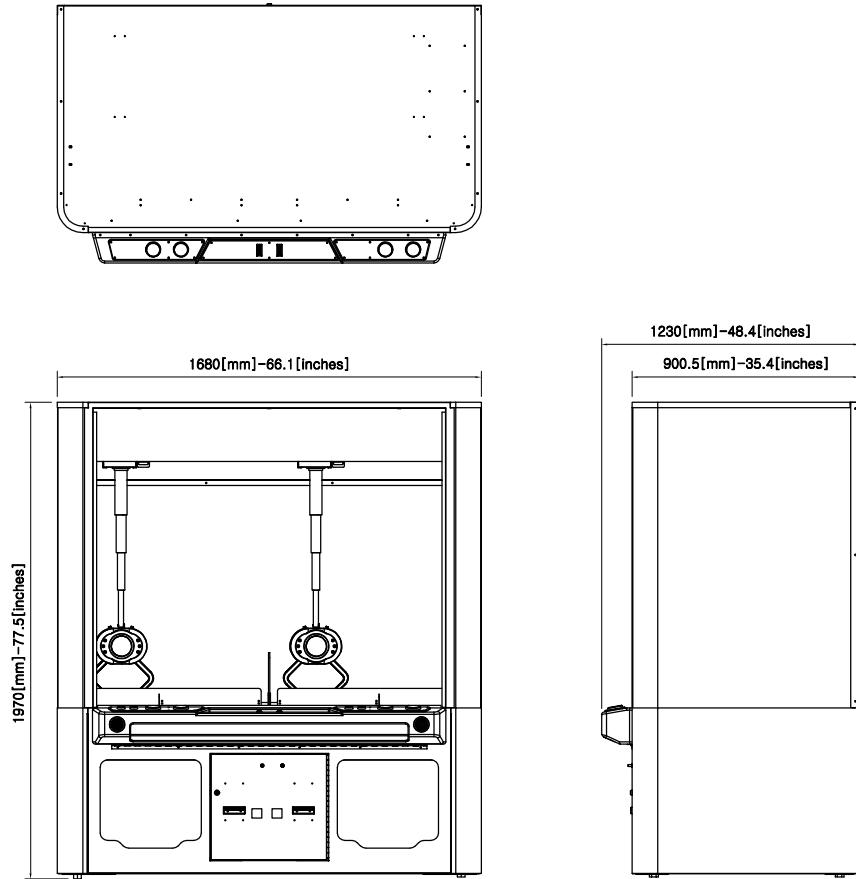
- 이 제품을 설치, 검사, 유지, 이동, 운반 시 메뉴얼에서 지시한대로 순서와 주의사항을 잘 지켜서 안전하게 작업한다.
- 메뉴얼에 명시한 "경고"와 "주의"에 어긋나는 설치, 취급, 검사, 유지, 이동, 운반 등은 하지 않는다.
- 영업권 이전 등에 의해 주인이 바뀔 경우 새 주인에게 메뉴얼도 함께 전해주어야 한다.

## \* CONTENTS

1. 규격 및 사양
  - 1-1. 규격
  - 1-2. 사양
2. 주의 경고 위치
3. 부속품
4. 각부의 명칭
  - 4-1. 전체 외관
  - 4-2. 각 파트별 명칭
5. 설치방법
  - 5-1. Capcher Unit 조립
6. 플레이 방법
  - 6-1. 플레이 방법
7. Maintenance 판넬
8. 테스트 모드
9. 기타 설정
  - 9-1. Panel 7seg 설정
  - 9-2. 스푼 각도 조절
  - 9-3. 암 방향 변경
  - 9-4. 프론트 윈도우 분리
10. 에러 대처
  - 10-1. 에러모드
  - 10-2. Capcher Unit 이동 에러
  - 10-3 상하 축 오버 런 에러
  - 10-4 카운터 절단 에러
  - 10-5 Capcher Unit 동시 ON 에러
  - 10-6 암 Unit 열림 에러
  - 10-7 암 Unit 닫힘 에러
  - 10-8 암 강화 흡 포지션 에러
  - 10-9 암 강화 리미트 에러
11. 각 부분 교환
  - 11-1. 스푼 교환
  - 11-2. 암 교환
  - 11-3. 빌보드 내 형광등 교환
  - 11-4. Capcher Unit 교환
  - 11-5. 와이어 로프 교환
12. ASSEMBLING LOWER CABINET
  - 12-1. ASSEMBLING LOWER CABINET
  - 12-2. ASSEMBLING LOWER CABINET
  - 12-3. ASSEMBLING LOWER CABINET
  - 12-4. ASSEMBLING LOWER CABINET
  - 12-5. ASSEMBLING FRONT DOOR
13. ASSEMBLING TOP CABINET
  - 13-1. ASSEMBLING TOP CABINET
  - 13-2. ASSEMBLING TOP CABINET
  - 13-3. ASSEMBLING TOP CABINET
14. ASSEMBLING ARM ASS'Y
  - 14-1. ASSEMBLING ARM ASS'Y
  - 14-2. ASSEMBLING ARM ASS'Y
  - 14-3. ASSEMBLING ARM ASS'Y
15. ASSEMBLING SIDE ASS'Y
  - 15-1. ASSEMBLING SIDE ASS'Y
  - 15-2. ASSEMBLING SIDE ASS'Y
  - 15-3. ASSEMBLING SIDE ASS'Y
16. WIRING DIAGRAM

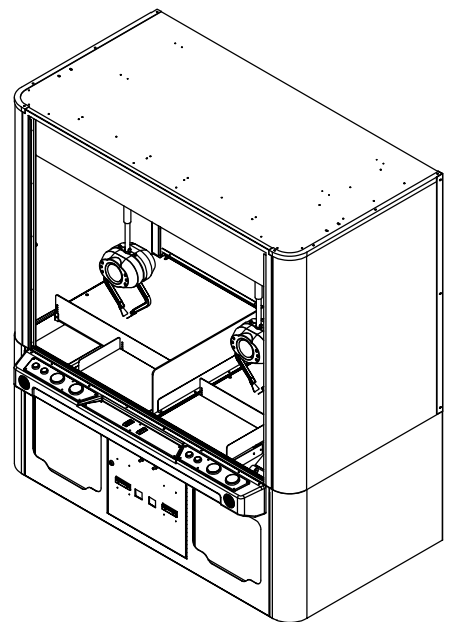
# 1. 규격 및 사양

## 1-1. 규격



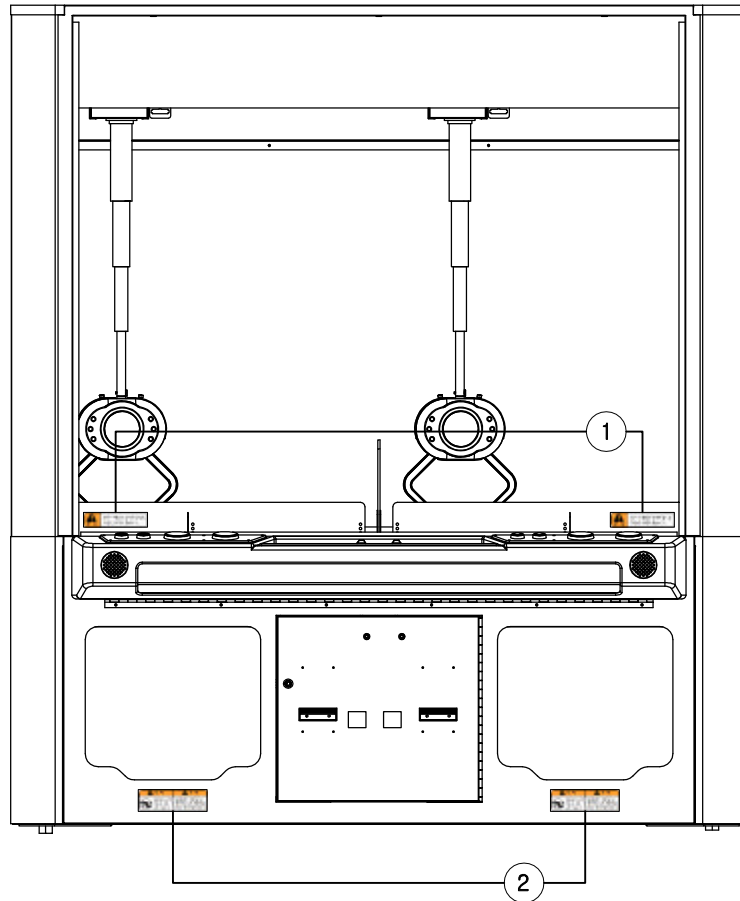
## 1-2. 사양

설치장소	목내전용
중량	약 290Kg
정격 전압	AC 220V
정격 주파수	60Hz
정격 소비 전력	184W
사용적정온도	5~40도 (단 결로없는 곳)
플레이 수	2인용

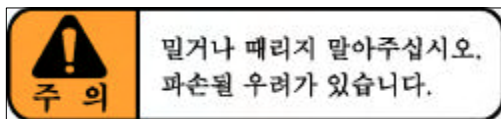


## 2. 주의 경고 위치

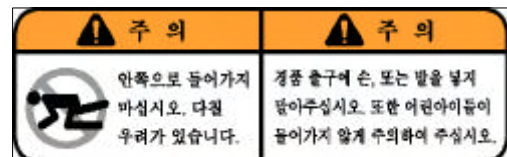
본 제품에는 아래와 같은 주의, 경고 스티커가 있습니다. 주의 경고 라벨이 심하게 파손되었을 때는 새로운 라벨을 다시 부착하여 주십시오.



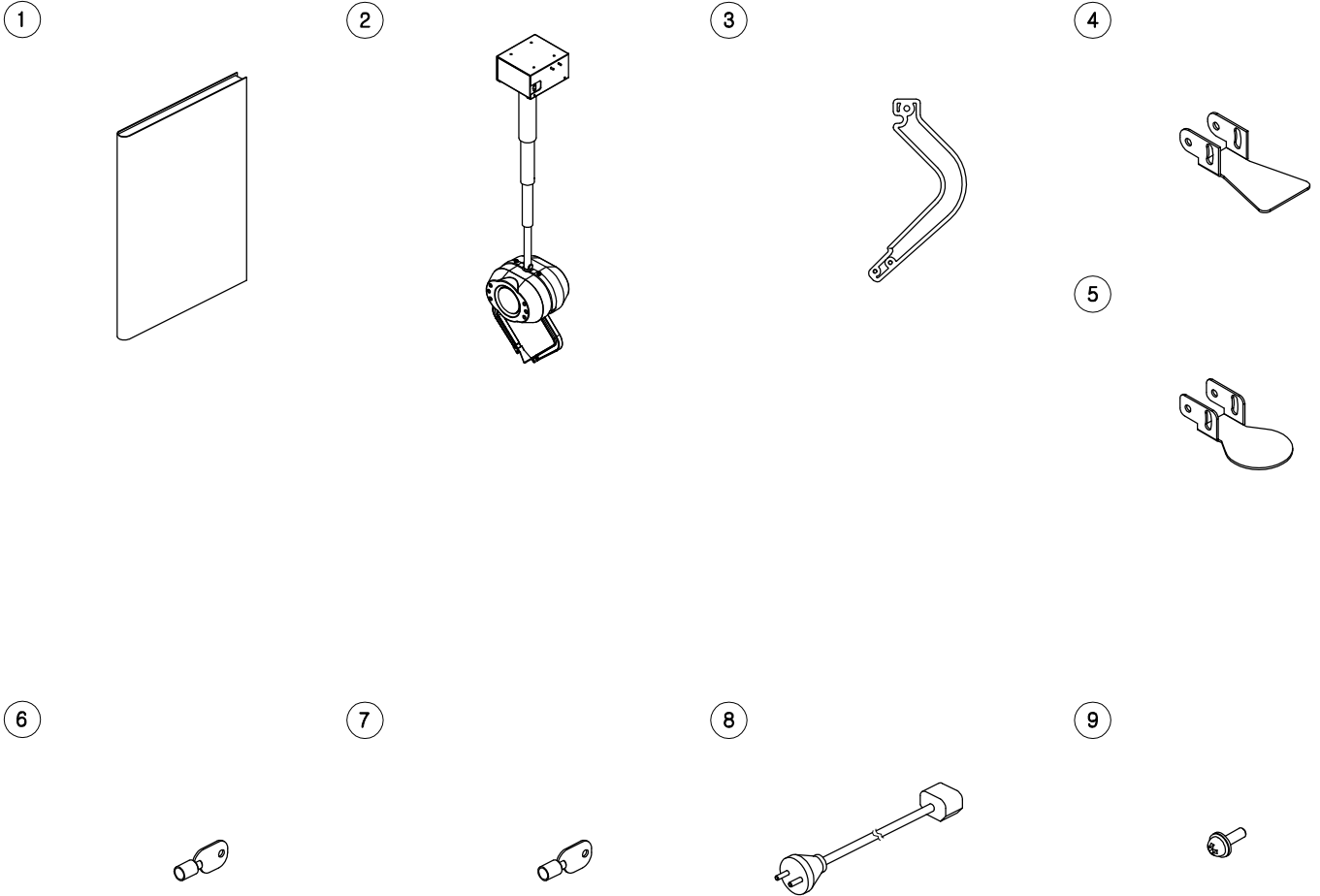
①



②



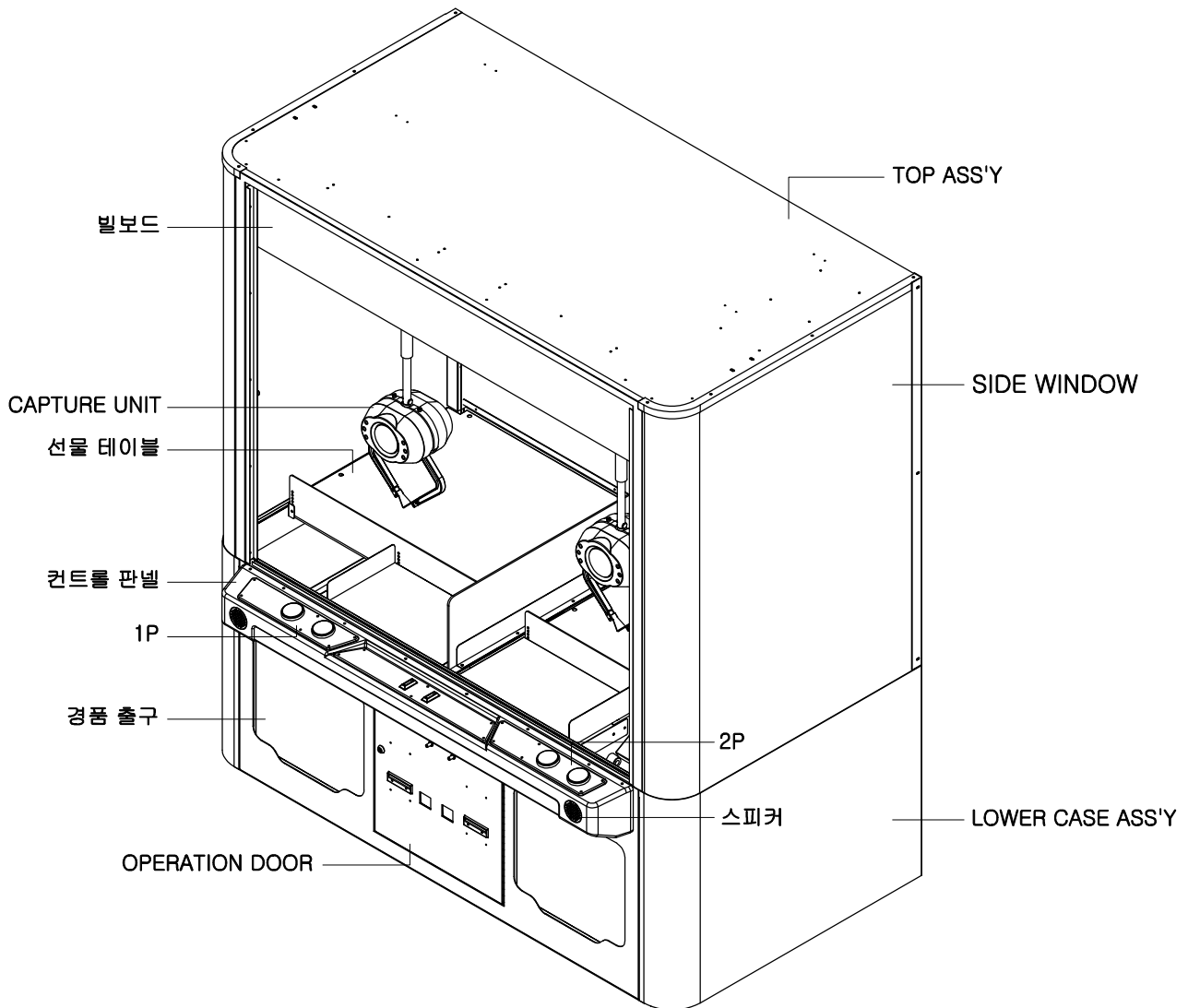
### 3. 부속품



NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	MANUAL	-	1	-
2	CAPTURE UNIT	-	2	-
3	ARM (S)	-	4	-
4	FINGER NAIL - A	-	2	-
5	FINGER NAIL - B	-	2	-
6	KEY	7001	1	-
7	KEY	6001	1	-
8	AC POWER CORD	250V 7A-UL	1	-
9	SEMS BOLT	M4x6L	8	-

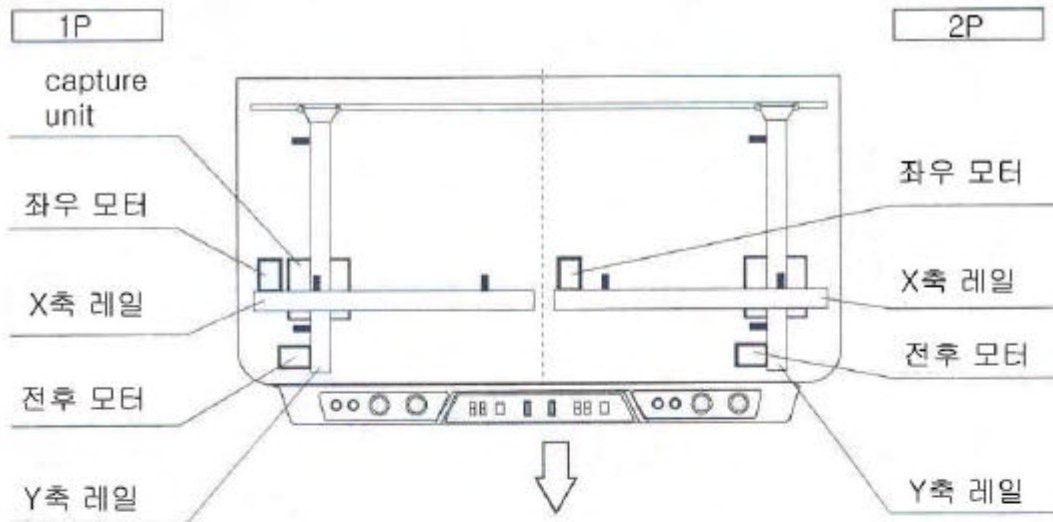
## 4. 각 부분의 명칭

### 4-1. 전체 외관

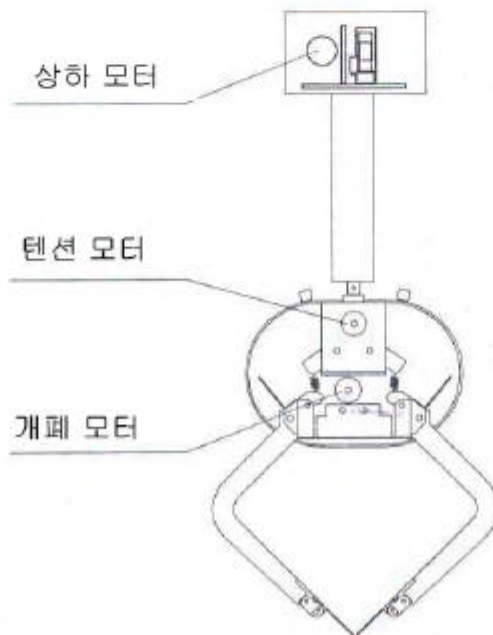


4-2. 각 파트별 명칭

[모터 명칭]



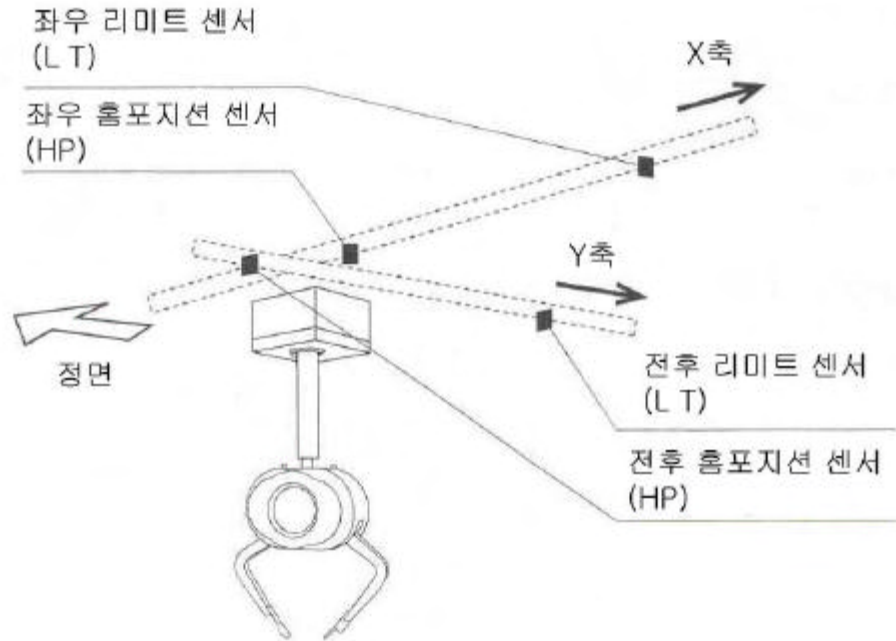
CAPTURE UNIT



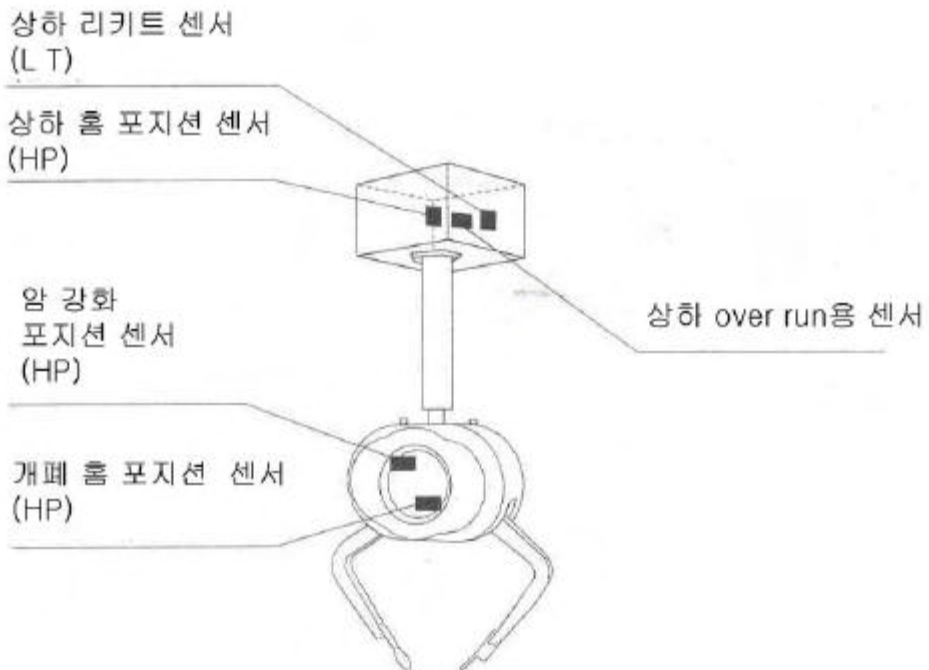
[스위치 센서 명칭]

1P

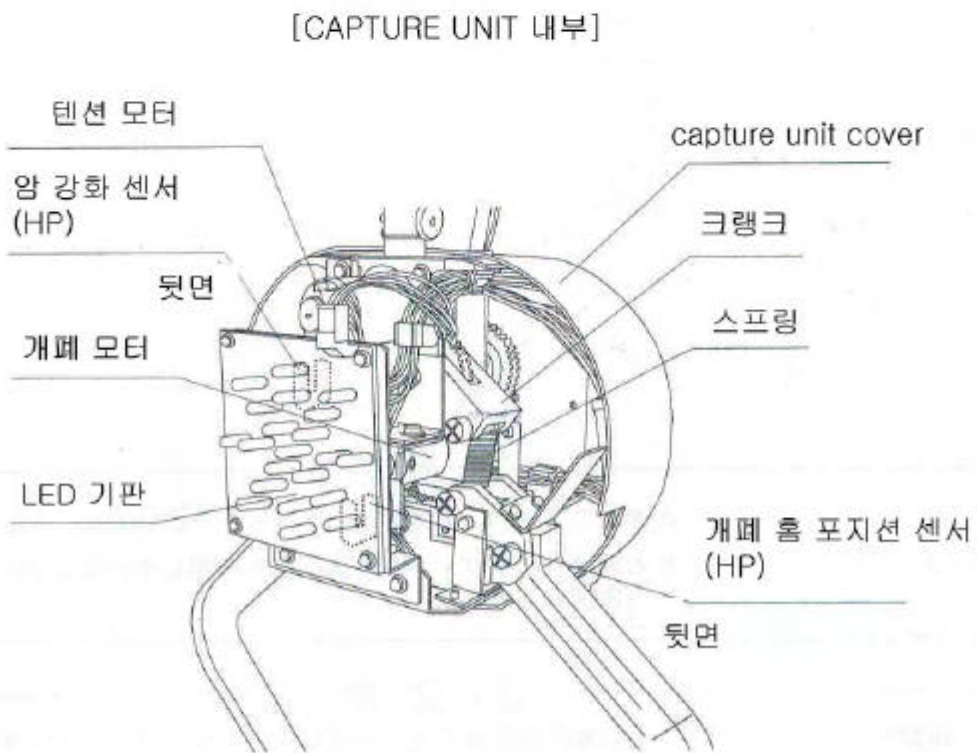
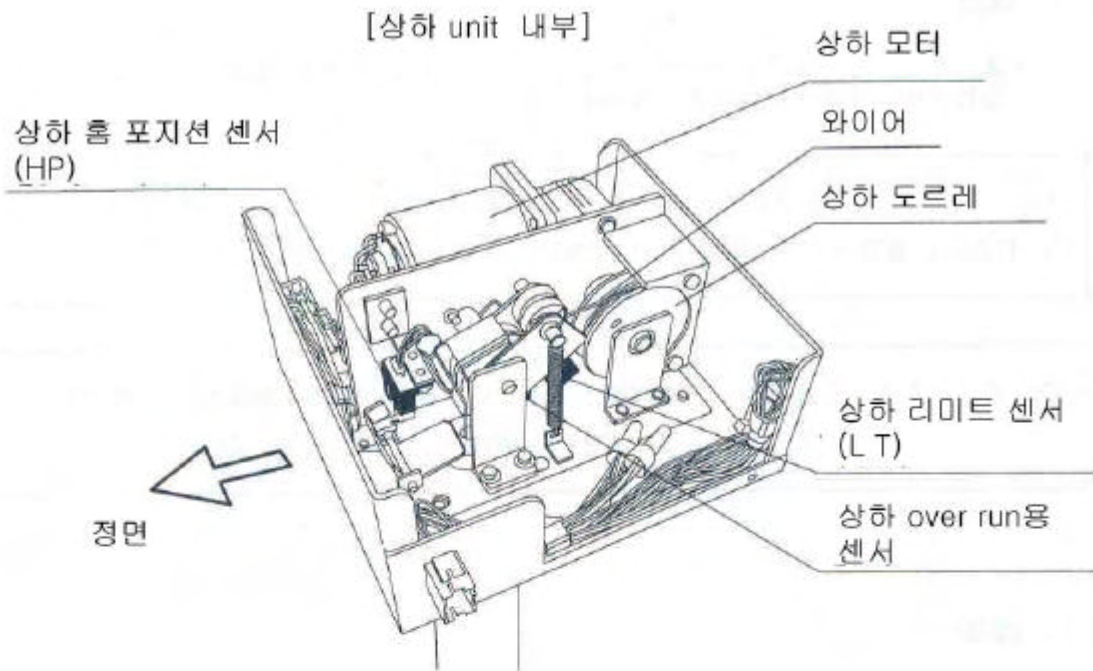
2P의 경우 좌우 센서의 배치가  
반대로 되어 있습니다.  
(바깥쪽이 홈포지션)



CAPTURE UNIT 내부





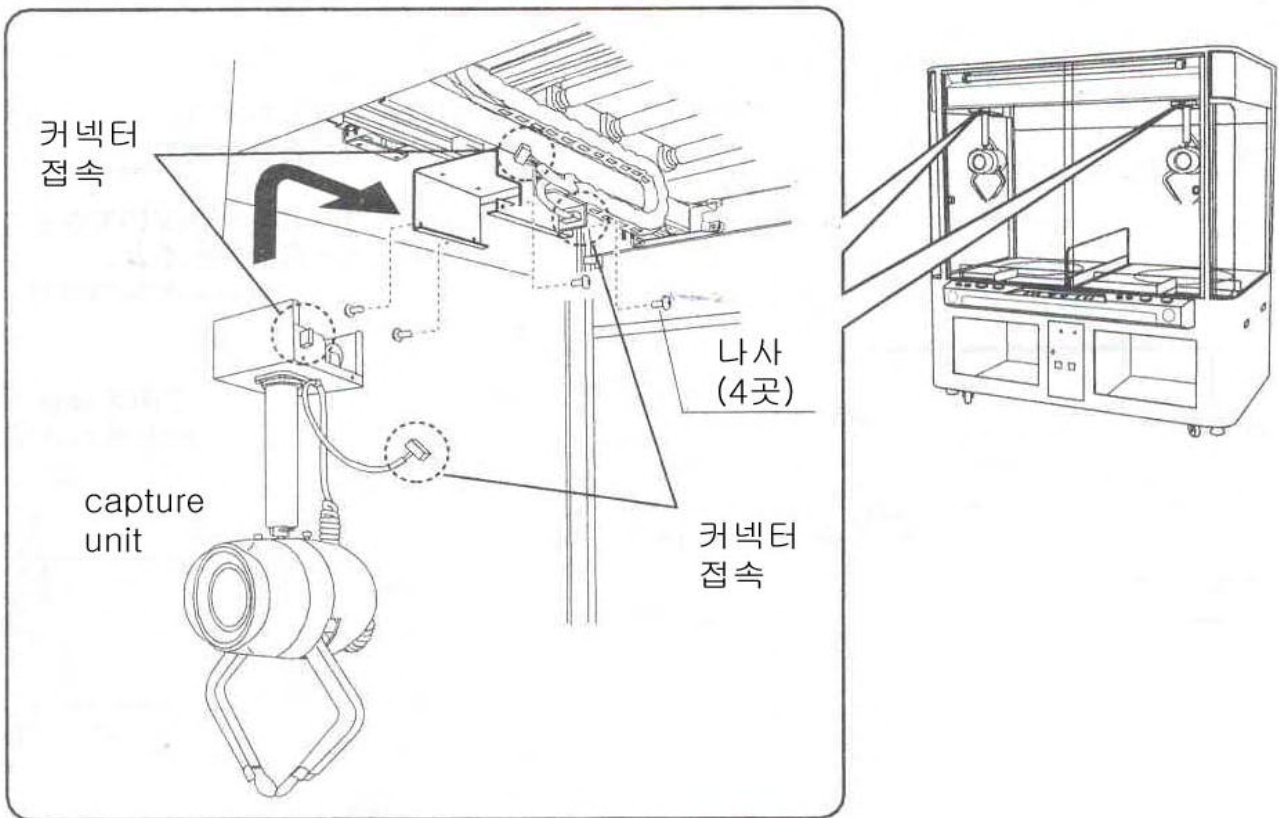


## 5. 설치방법

### 5-1. CATCHER UNIT 조립

운반을 위하여 출하 시에는 Capcher Unit가 분리 되어 있습니다.

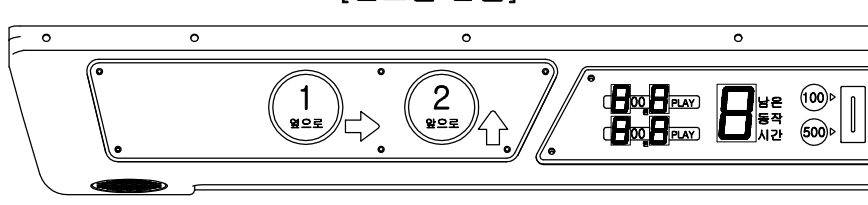
개별 포장 상자에 수납되어 있는 Capcher Unit를 설치하고, 부속 나사(4개)로 각 코너에 설치하여 주십시오.  
이때, Unit 우측에 있는 커넥터를 연결하여 주십시오.



## 6. 플레이 방법

### 6-1. 플레이 방법

[컨트롤 판넬]

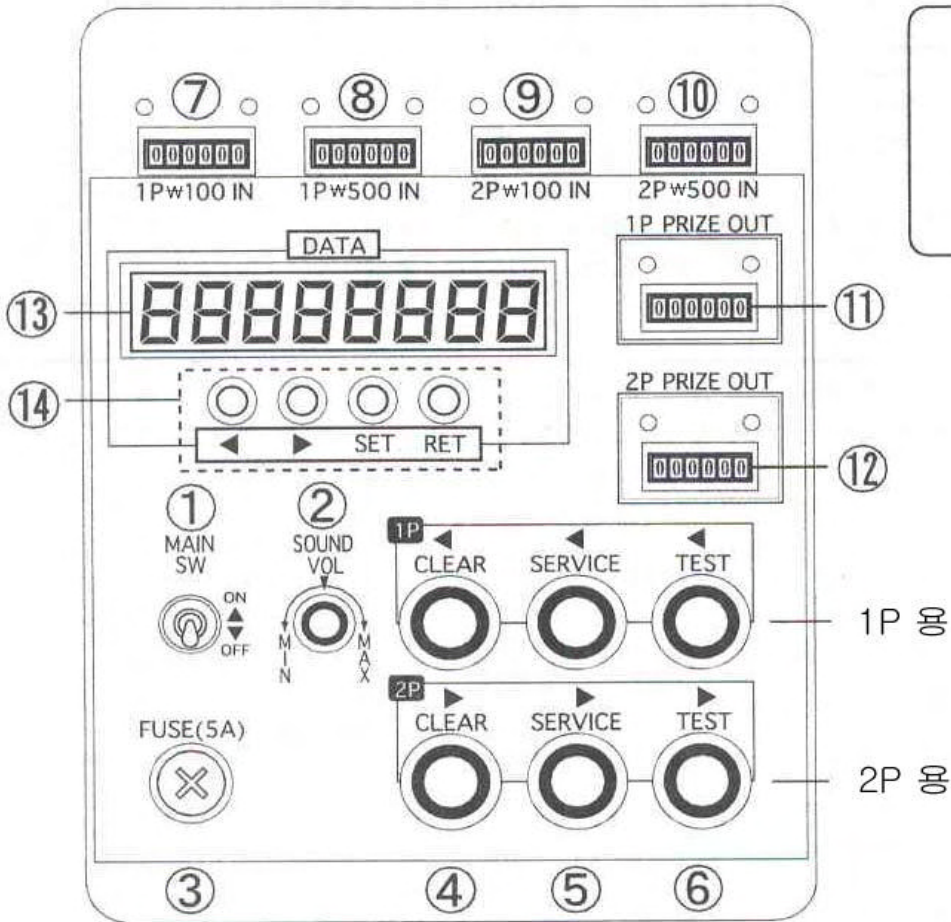


- ① 규정된 개수의 코인을 투입하면 컨트롤 판넬 위의 크레딧 표시에 크레딧 수가 표시됩니다.
- ② 이동버튼 (1)을 눌러서 Capcher Unit을 X축 방향 (좌우 방향)으로 이동시킵니다.
- ③ 이동버튼 (2)을 눌러서 Capcher Unit을 Y축 방향 (안쪽 방향)으로 이동시킵니다.
- ④ 누르고 있던 버튼에서 손을 떼면 Capcher Unit이 자동적으로 하강하여 경품 혹은 바닥에 닿으면 집게가 닫힙니다.  
Capcher Unit이 상승하여 경품 Shoot 위로 이동하여 암이 열립니다.  
잡은 경품이 경품 Shoot에 떨어지면 경품을 획득 할 수 있습니다.

### 6-2. 표시 설명

표시부분	표시		상태
크레딧 표시	0~9		크레딧 수를 표시합니다.
설정 표시	??E		에러 상태입니다. ?는 에러번호를 나타냅니다. 크레딧 표시에 'E'를 설정 표시의 상단에 에러 번호를 표시합니다. ( 9. 에러 대처 참조)

## 7. Maintenance 판넬



- ① Main SW (메인 스위치)  
On 으로 하면 전원이 들어 옵니다.
- ② Sound Vol (사운드 볼륨)  
스피커 음량 (BGM)을 조정합니다.  
오른쪽 (시계방향)으로 돌리면 볼륨이 커집니다.
- ③ 휴즈 5(A) [휴즈]  
휴즈는 지정 제품 이외 사용을 삼가하여 주십시오.
- ④ Clear (클리어 스위치)  
Maintenance를 실시할 경우 및 Coin Counter에 관계없이 게임을 할 경우에 누릅니다.  
데모(스위치 가동)시에 해당하는 코너의 서비스 스위치를 1회 누르면 크레딧수치가 1증가합니다.  
또한 동작 체크 모드 때 동작의 전환에 사용됩니다.
- ⑤ Service (서비스 스위치)  
Maintenance를 실시할 경우 및 Coin Counter에 관계없이 게임을 할 경우에 누릅니다.
- ⑥ Test (테스트 스위치)  
테스트 모드로 들어갈 때 사용합니다.  
대기 중 및 에러 시에 해당하는 코너(1P,2P)의 테스트 스위치를 누르면 테스트 모드로 들어갑니다.  
한번 더 테스트 스위치를 누르면 게임으로 돌아 갑니다.

⑦ 1PW100 in [1코너(1P) 코인 카운터]

1코너(1P) 에서 코인 투입금액의 합계를 카운트 합니다. ₩100 당 카운트 1이 됩니다.

⑧ 1PW500 in [1코너(1P) 코인 카운터]

1코너(1P) 에서 코인 투입금액의 합계를 카운트 합니다. ₩500 당 카운트 1이 됩니다.

⑨ 2PW100 in [2코너(2P) 코인 카운터]

2코너(2P) 에서 코인 투입금액의 합계를 카운트 합니다. ₩100 당 카운트 1이 됩니다.

⑩ 2PW500 in [2코너(2P) 코인 카운터]

2코너(2P) 에서 코인 투입금액의 합계를 카운트 합니다. ₩500 당 카운트 1이 됩니다.

⑪ 1P Prize Out [1코너(1P) 경품 카운터]

1코너(1P) 에서 경품을 지급한 회수의 합계를 카운트 합니다.

⑫ 2P Prize Out [2코너(2P) 경품 카운터]

2코너(2P) 에서 경품을 지급한 회수의 합계를 카운트 합니다.

⑬ Data [판넬 7seg (data 표시부)]

코너별 (1P,2P) 크레딧 수 및 각종 설정을 표시합니다.

⑭ 판넬 7seg 설정 버튼

◀▶ [선택버튼] - 설정항목을 선택할 때 사용합니다

SET (SET 버튼) - 설정항목의 설정을 결정합니다.

RET (리턴 버튼) - 그전 모드로 돌아갑니다.

⑮ 코인 카운터 (합계용)

별매의 옵션 사용시에 1,2 코너의 코인 투입금액의 총합계를 카운트 합니다. ₩100당 1카운트 됩니다.

## 8. 테스트 모드

### [테스트 모드 설명]

테스트 모드에는 스위치 센서 입력 상태 및 암 unit 구동부의 동작을 확인 할 수 있습니다.

Maintenance Panel 상의 테스트 스위치를 누르면 테스트 모드로 들어갑니다.

테스트 모드 중, 한번 더 테스트 스위치를 누르면 통상모드로 돌아옵니다.

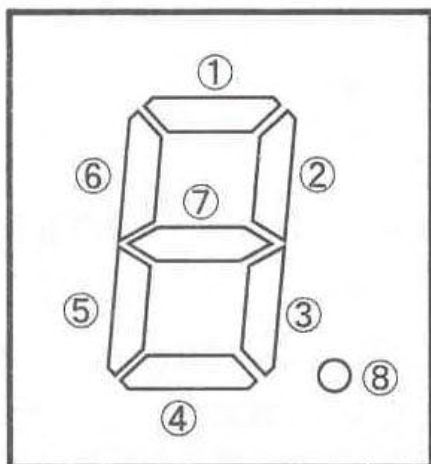
(이 때 Capcher Unit는 Home Position으로 돌아갑니다)

### [스위치 / 센서 입력 상태]

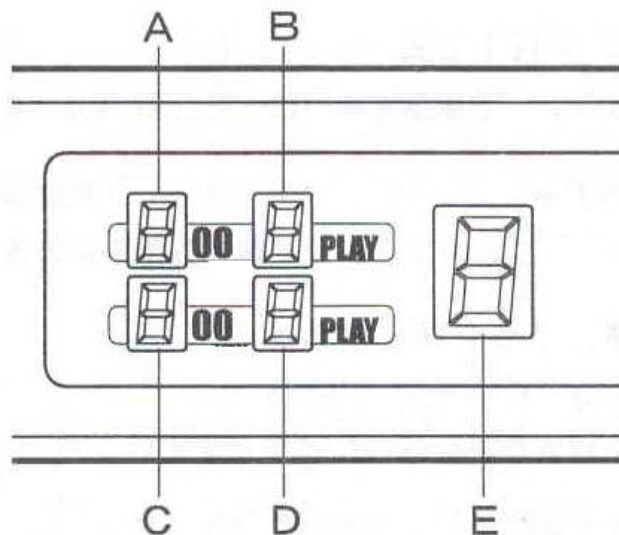
Control Panel 상의 설정 표시용 7seg 'A ~ D'는 I/O 입력상태를 표시하며, 크레딧 표시용 7seg E는 선택한 동작 모드를 나타냅니다.

각 스위치 / 센서의 입력 상태는 7seg의 각 segment에 대응하여 점등 합니다.  
ON 상태에서 점등, OFF 상태에서 소멸 합니다.

[7seg 표시대응표]



[7seg 명칭]



[7seg A]

segment	내용	
A-1	코너1 (1P)	Capcher 좌우 HP
2		Capcher 좌우 LT
3		Capcher 전후 HP
4		Capcher 전후 HP
5		Capcher 상하 HP
6		Capcher 상하 LT
7		Capcher Over run *1
8		-

[7seg B]

segment	내용	
B-1	코너1 (1P)	-
2		-
3		-
4		-
5		-
6		-
7		암 개폐 HP (열림)
8		암 강화 HP (강도 0)

[7seg C]

segment	내용	
C-1	코너2 (2P)	Capcher 좌우 HP
2		Capcher 좌우 LT
3		Capcher 전후 HP
4		Capcher 전후 HP
5		Capcher 상하 HP
6		Capcher 상하 LT
7		Capcher Over run *1
8		-

[7seg D]

segment	내용	
D-1	코너2 (2P)	-
2		-
3		-
4		-
5		-
6		-
7		암 개폐 HP (열림)
8		암 강화 HP (강도 0)

[7seg E]

표시		내용
L		좌우 모드
F		전후 모드
U		상하 모드
C		암 개폐 모드
P		암 강화 모드
t		테이블 회전 모드

\* 1 : Over Run 용 스위치는 에러 감지용이므로 동작 중에는 감지 하지 않습니다.

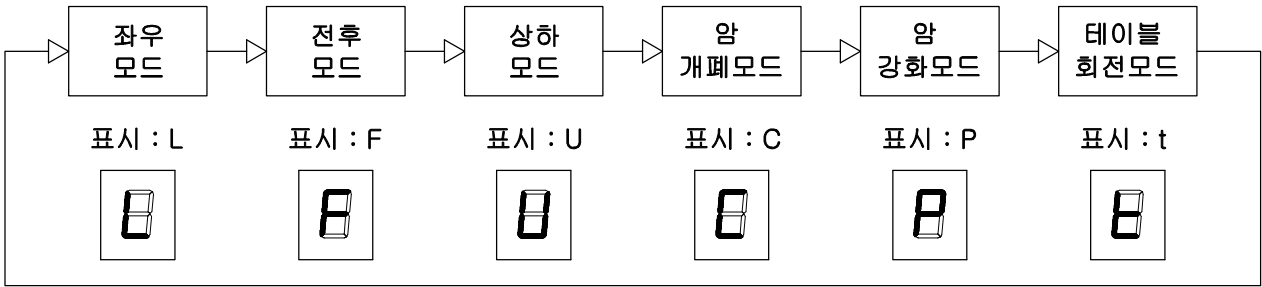
\* 2 : 암은 열림 상태를 Home Position으로 합니다.

[동작 모드]

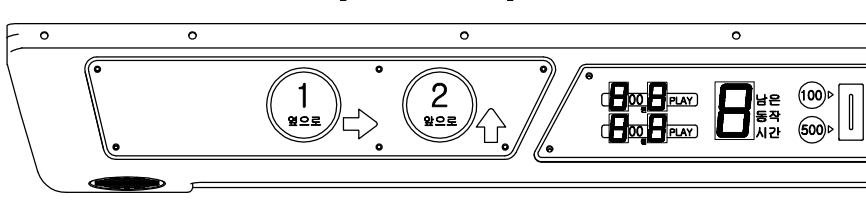
서비스 스위치로 동작모드로 전환하고, 각 조작 버튼으로부터 모터를 회전 시킵니다.

- 동작 모드 전환

모드는 6종류가 있고, 서비스 스위치를 누를때마다 아래와 같이 변환 합니다.  
 선택하고 있는 모드는 크레딧 7seg에서 표시됩니다.



[컨트롤 패널]



대응하는 버튼을 누르고 있을 때 모터가 작동하고 대응하는 장소를 향해 이동합니다.

(Home Position 또는 Limit 에서 정지)

암 개폐 모드 / 암 강화 모드 이외는 이동 도중에 버튼에서 손을 떼면 정지 합니다.

- 버튼 입력에 따른 Capcher의 동작

조작 버튼 모드	회전 버튼 좌	회전 버튼 우	이동 버튼 (1)	이동 버튼 (2)
좌우 모드	-	-	Home Position 으로 이동	Limit 위치로 이동
전후 모드	-	-	앞으로 이동	뒤로 이동
상하 모드	경품 획득 후 암 이동 고도 설정위치로 이동	경품 획득 후 암 이동 고도 설정위치로 이동	위로 이동	아래로 이동 *3
암 개폐모드 *1	-	-	암 열림	암 닫힘
암 강화모드 *2	-	-	암 강도 0	암 강도 설정치
회전 모드	좌회전 (위에서 봤을 때)	우회전 (위에서 봤을 때)	-	-



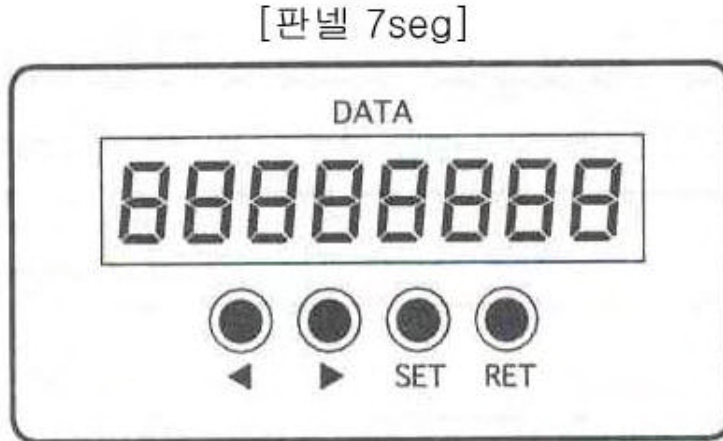
- \* 1 : 버튼을 누를 때마다 개/폐의 동작을 반복합니다  
암을 닫을 때에는 최대 암 축이 설정된 위치까지 닫힙니다.
- \* 2 : 버튼을 누를 때마다 암 강도가 (0/설정치)의 동작을 반복합니다.  
암 강화 시에는 최대 암 악력 설정치의 강도까지 강화 됩니다.
- \* 3 : Limit 위치는 경품 획득 시 암 개폐 고도 설정 45의 위치 입니다.

## 9. 기타 설정

### 9-1. Panel 7seg 설정

Panel 7seg (data 표시부)에서 게임 및 사운드 설정을 할 수 있습니다.

Panel 7seg는 Operation Box Door 내의 Maintenance Panel 상에 있으며, 7seg 표시와 4개의 버튼으로 조작합니다.



#### 9-1-1. 기본 조작

◀ 와 ▶ 버튼으로 모드를 선택하고 Set 버튼으로 Mode를 설정합니다.

RET 버튼으로 직전의 모드로 돌아갑니다.

설정을 변경할 때에는 목적하는 모드에 들어가서 ◀ 와 ▶ 버튼으로 희망하는 설정 내용으로 변경합니다.

\* 설정은 All Clear (Clear 스위치를 둘 다 누른 상태에서 전원을 넣음)로 삭제 할 수 없습니다.

#### 9-1-2. 설정기본표시

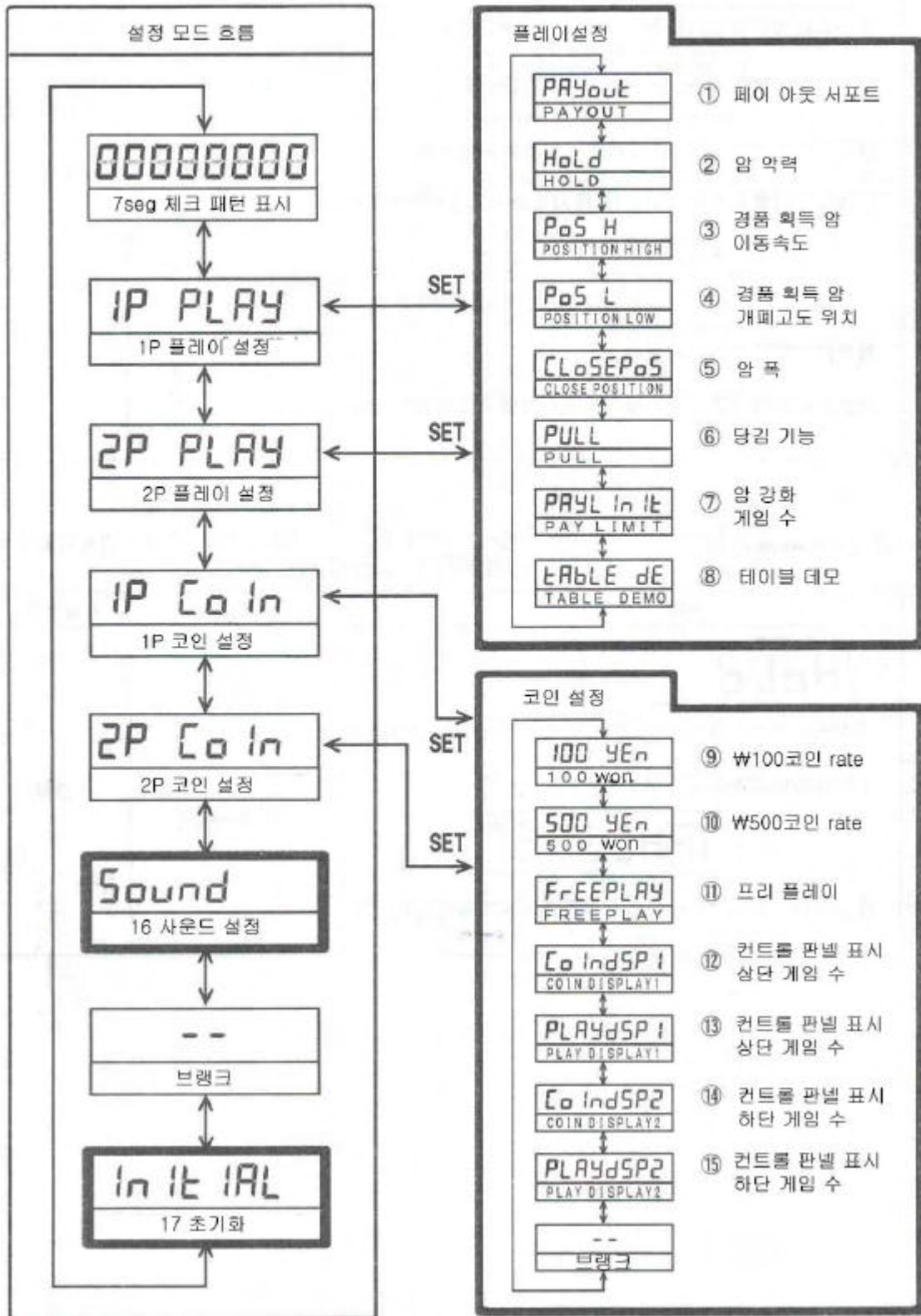


최측 2개의 코너 명을 다음과 같이 내용을 간략형으로 표시하며 설정 내용을 점멸하여 표시합니다.

설정 항목

설정항목은 아래와 같습니다.

**□** 의 표시항목에서 set 버튼을 누르면 각 설정을 변경 할 수 있습니다. (내용은 각 항목 참조)



① Pay Out Support 설정


표시 / 내용	설정치	초기설정
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">PAYout</div> <p>암 약력을 자동 조정할 것인지 아닌지 설정합니다.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">IPP-00FF</div> <p>OFF로 할 경우 2~100(15단계)로 설정할 수 있습니다.</p> <p>이 설정치는 Pay Out율을 기준으로 고려하여 주십시오. 게임 중에 암 약력의 강약(SLIP)으로 난위도를 조정합니다.</p> <p>OFF 대에는 '(2)암 약력으로 설정' 으로 약력을 결정합니다.</p>	Pay Out OFF 어려움 100 ↑ 50 33 25 20 17 14 12 10 8 6 ↓ Pay Out 쉬움 3 2	20

② 암 압력 설정


- \* [① 페이 아웃 서포트 설정] OFF시에만 설정 가능합니다.  
 (① 설정시에는 이 항목이 표시되지 않습니다)

표시 / 내용	설정치	초기설정
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">Hold</div> <p>[① Pay Out Support 설정을 Off 하였을 경우의 약력 설정입니다.]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">IPHLd. 50</div> <p>약력은 0 (최약) 부터 150 (최강)까지 설정 가능합니다.</p>	0 ~ 150 약 강 ← →	100



③ 경품 획득 암 이동 고도 설정

표시 / 내용	설정치	초기설정
<p><b>PoS H</b></p> <p>경품을 잡으로 간 후에 경품 낙하 위치까지 이동할 때의 높이를 설정합니다. 바운드에 의한 경품 낙하를 방지하기 위해서 사용합니다.</p> <p>대기 위치 (가장 위쪽)로부터의 거리 (약 1cm 단위)로 지정합니다.</p> <p><b>1 P P o H 0</b></p> <p>0~25까지 26단계로 설정 가능합니다. 본체 구석 좌우측에 있는 눈금을 기준으로 합니다.</p> 	<p>0 ~ 25 (대기위치) 높다    낮다 ←       →</p>	<p>0</p>

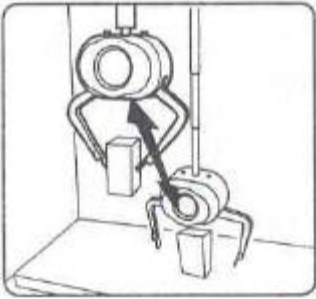
④ 경품 획득 시 암 개폐고도 위치 설정

표시 / 내용	설정치	초기설정
<p><b>PoS L</b></p> <p>경품을 잡으러 갈 때 하단 위치를 설정합니다. 경품의 크기에 맞추어 하강위치를 설정함으로 Pay Out Support를 돕습니다.</p> <p><b>88888 80</b></p> <p>25~45 까지 21단계로 설정가능합니다. 본체 구석 최우측에 잇는 눈금을 기준으로 합니다. (주의) S 암 사용시에는 바닥면까지 닿지 않습니다.</p> 	<p>25 ~ 45 (바닥) 위치    위치 고 ←    → 저</p>	<p>40</p>

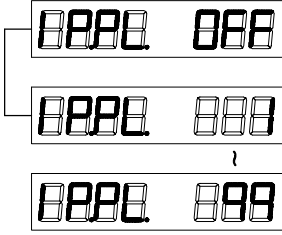
⑤ 암 폭 설정

표시 / 내용	설정치	초기설정
<p data-bbox="261 360 517 421">CLoSEPoS</p> <p data-bbox="256 445 836 568">암을 닫았을 때 위치를 설정합니다. 수치를 줄임에 따라, 닫았을 때 스푼-상품간의 간격을 조절할 수 있습니다. 암 종류 스푼에 맞추어서 간격을 설정하여 주십시오.</p> <p data-bbox="475 595 737 656">IP.C.L.P. 127</p> <p data-bbox="256 687 552 712">0~150 까지 설정 가능합니다.</p> <div data-bbox="384 745 826 1066"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p data-bbox="395 752 533 786">설정치 0</p>  <p data-bbox="384 1010 552 1066">암이 수직으로 열린 위치</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p data-bbox="651 752 788 786">설정치 150</p>  <p data-bbox="608 1010 826 1066">암이 닫힌 위치 (선반이 닫는 위치)</p> </div> </div> </div>	<p data-bbox="975 591 1123 707">0 ~ 150 (단위위치) 넓다 좁다 ←→</p>	<p data-bbox="1230 633 1270 658">127</p>


⑥ 끌어 올리는 기능 설정

표시 / 내용	설정치	초기설정
<p data-bbox="282 1348 544 1408">PULL</p> <p data-bbox="272 1431 855 1514">끌어 올리는 기능을 설정합니다. 암을 닫은 후 상승시에 조금씩 전진함으로써 경품을 앞으로 당기는 기능을 말합니다.</p> <p data-bbox="475 1541 737 1601">IP.PuL. 0</p> <p data-bbox="272 1632 639 1688">설정은 시간 (X 100ms)로 설정하고 0~15까지16단계로 설정 가능합니다.</p> <div data-bbox="568 1720 884 2018">  </div>	<p data-bbox="943 1514 1062 1700">0 ~ 15 (전진안함) 전진 전진 거리 ←→ 거리 짧음 김</p>	<p data-bbox="1214 1592 1238 1617">0</p>

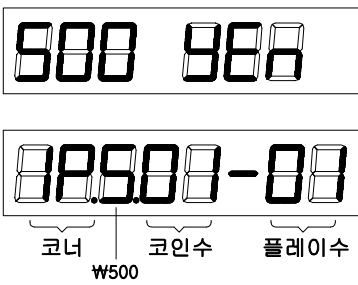
⑦ 암 강화 게임 수

표시 / 내용	설정치	초기설정
<p data-bbox="268 365 533 427">PAYL in it</p> <p data-bbox="256 443 874 495">연속으로 플레이 하여 경품을 획득하지 못 했을 경우 암 약력을 강화하기까지 게임 수를 설정합니다.</p>  <p data-bbox="256 786 788 808">OFF(미사용), 1~99까지 100단계로 설정 가능합니다.</p>	<p data-bbox="1027 555 1054 577">20</p> <p data-bbox="959 591 1139 613">ON (1~99) / OFF</p>	<p data-bbox="1235 555 1273 577">ON</p>

⑨ 게임 코인설정 (100원 코인 rate)


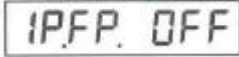
표시 / 내용	설정치	초기설정
 <p>좌측 숫자(녹색) 부분이 코너(1P,2P) 명이고, 우측(적색) 숫자가 ₩100 코인 수, 플레이수를 나타냅니다. ◀ ▶ 버튼으로 순서대로 변환됩니다.</p> <p>2coin 3play, 5coin 2play, 5coin 3play, 5coin 6play은 먼저 ( ) 내의 설정이 적용되며, 연속으로 필요한 코인이 투입되는 시점에서 +1 플레이가 가능하게 됩니다. (전환점 표시)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>* 컨트롤 판넬 상의 coin rate 표시도 연동됩니다만, [⑫~⑮ 컨트롤판넬 표시설정] 으로 자유롭게 설정가능합니다.</p> </div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-1coin 1play</li> <li>-1coin 2play</li> <li>-1coin 3play</li> <li>-1coin 4play</li> <li>-2coin 3play (1coin 1play)</li> <li>-2coin 1play</li> <li>-2coin 3play</li> <li>-3coin 1play</li> <li>-4coin 1play</li> <li>-5coin 1play</li> <li>-5coin 2play (3coin 1play)</li> <li>-5coin 3play (2coin 1play)</li> <li>-5coin 6play (1coin 1play)</li> <li>-2coin 2play</li> <li>-3coin 3play</li> <li>-5coin 5play</li> </ul>	<p>1coin 1play</p>

⑩ 게임코인 설정 (500원 코인 rate)


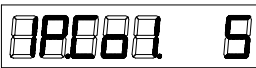
표시 / 내용	설정치	초기설정
 <p>좌측 숫자(녹색) 부분이 코너(1P,2P) 명이고, 우측(적색) 숫자가 ₩500 코인 수, 플레이수를 나타냅니다. ◀ ▶ 버튼으로 순서대로 변환됩니다.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>* 컨트롤 판넬 상의 coin rate 표시도 연동됩니다만, [⑫~⑮ 컨트롤판넬 표시설정] 으로 자유롭게 설정가능합니다.</p> </div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-1coin 6play</li> <li>-1coin 1play</li> <li>-1coin 2play</li> <li>-1coin 3play</li> <li>-1coin 4play</li> <li>-1coin 5play</li> <li>-1coin 7play</li> <li>-1coin 8play</li> <li>-1coin 9play</li> <li>-1coin 10play</li> </ul> <p>(이하 ₩500을 사용하지 않을경우)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-0coin 0play</li> <li>-0coin 0play</li> <li>-0coin 0play</li> <li>-0coin 0play</li> <li>-0coin 0play</li> </ul>	<p>1coin 1play</p>




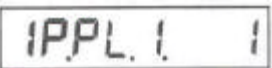
⑪ 프리 플레이

표시 / 내용	설정치	초기설정
  ON / OFF 로 설정할 수 있습니다. 보통 때는 OFF로 설정하여 주십시오.	ON / OFF	1coin 1play


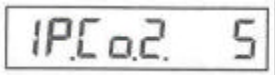
⑫ 컨트롤 판넬 표시 상단 코인 수

표시 / 내용	설정치	초기설정
 컨트롤 판넬 상의 coin rate 표시를 설정합니다. 상단 좌측의 코인 수에 표시되는 수치를 선택합니다. (0~10)  10으로 설정하면 실제적으로 'A' 가 표시됩니다.	0~10	5



⑬ 컨트롤 판넬 표시 상단 게임 수

표시 / 내용	설정치	초기설정
 컨트롤 판넬 상의 coin rate 표시를 설정합니다. 상단 우측의 코인 수에 표시되는 수치를 선택합니다. (0~10)  10으로 설정하면 실제적으로 'A' 가 표시됩니다.	0~10	1


⑭ 컨트롤 판넬 FND 표시 하단 코인 수

표시 / 내용	설정치	초기설정
 <p>컨트롤 판넬 상의 coin rate 표시를 설정합니다. 하단 좌측 코인 수에 표시되는 수치를 선택합니다. (0~10)</p>  <p>10으로 설정하면 실제적으로는 'A'가 표시됩니다.</p>	0~10	5

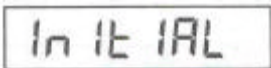
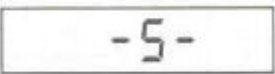
⑮ 컨트롤 판넬 표시 하단 게임 수

표시 / 내용	설정치	초기설정
 <p>컨트롤 판넬 상의 coin rate 표시를 설정합니다. 하단 우측 코인 수에 표시되는 수치를 선택합니다. (0~10)</p>  <p>10으로 설정하면 실제적으로는 'A'가 표시됩니다.</p>	0~10	1

⑯ 사운드 설정

표시 / 설정	설정치	초기설정
 <p>대기중의 BGM 작동을 설정합니다. ON / OFF로 설정할 수 있습니다.</p>	ON / OFF	ON

⑰ 초기화

표시 / 설정
 <p>설정을 모두 초기로 돌릴 때 사용합니다. SET 버튼을 누르면 다음과 같이 표시됩니다.</p>  <p>SET 버튼을 계속 누르고 있으면 5초간의 카운트 다운이 시작됩니다. 숫자가 0 이 되면 초기치가 완료된 것입니다. 숫자가 0 이 되기 전에 SET 버튼에서 손을 떼면 초기화를 중지할 수 있습니다.</p>

9-1-2. 딥 스위치 설정

딥 스위치로 게임 스타일을 설정할 수 있습니다.

딥 스위치는 Rear Maintenance Door 내부의 Main 기판 옆에 있습니다.

- 설정은 반드시 전원을 끄고 작업하여 주십시오.
- 사용하지 않는 각 부분은 반드시 OFF 로 하여 두십시오.  
ON 으로 사용하면 트러블의 원인이 됩니다.

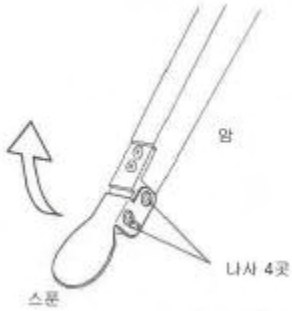
항목 설정	설정내용	ON							
		1 *	2	3 *	4 *	5 *	6 *	7 *	8 *
게임 스타일	암 상승 후 한번 옆으로 이동한 후 앞으로 (HP)와서 경품을 떨어트린다.	-	OFF	-	-	-	-	-	-
	암 상승 후 그대로 앞으로 (HP) 와서 경품을 떨어트린다.	-	ON	-	-	-	-	-	-
공장 출하 시 설정		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

\* NO, 1,3~8은 고정입니다. 변경하지 말아 주십시오.

### 9-2. 스푼 각도 조절

암 선단부분의 스푼에는 각도를 조절 할 수 있도록 되어 있습니다.

경품에 따라 암 쪽을 서정 (7-4-1 판넬 7seg 설정)에 맞추어 조절하여 주십시오.

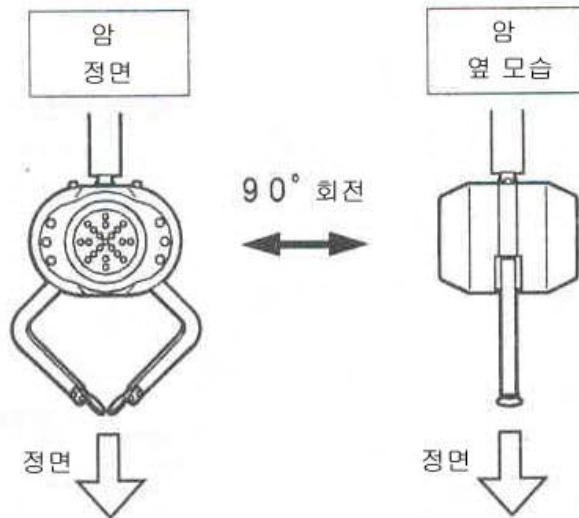


- ① 프론트 윈도우를 엽니다.
- ② 스푼을 양쪽에서 고정하고 있는 나사(4개)를 풀니다.
- ③ 스푼의 각도를 조절하고 다시 나사로 고정합니다.

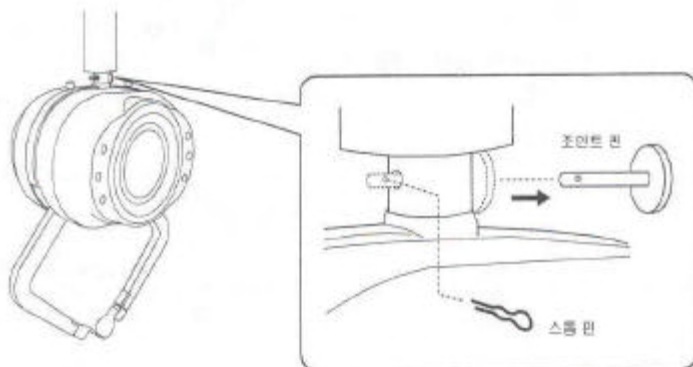
### 9-3. 암 방향 변경

Capcher 는 약 90도 회전 시킨 상태로 조립할 수 있습니다.

암을 세로 방향 (스푼 방향이 전후)으로 할 경우 경품을 앞으로 가져오기가 쉬워집니다.  
(공장 출하시의 암은 보통 방향으로 되어 있습니다)

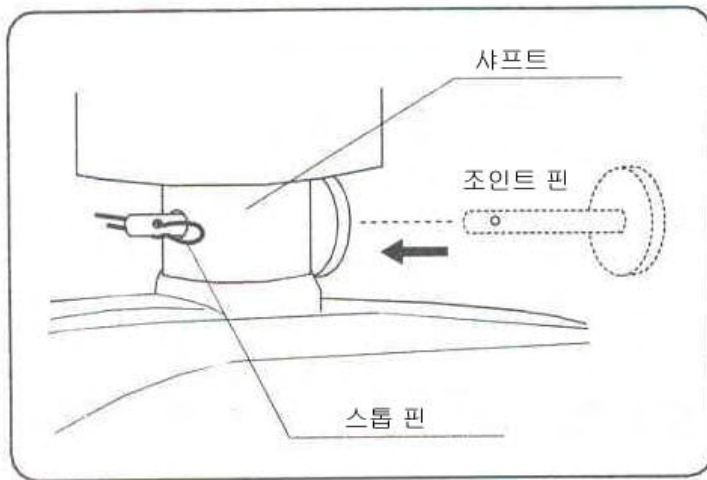
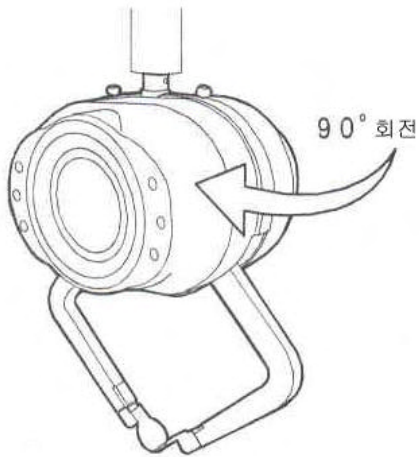


아래와 같은 순서로 작업합니다.



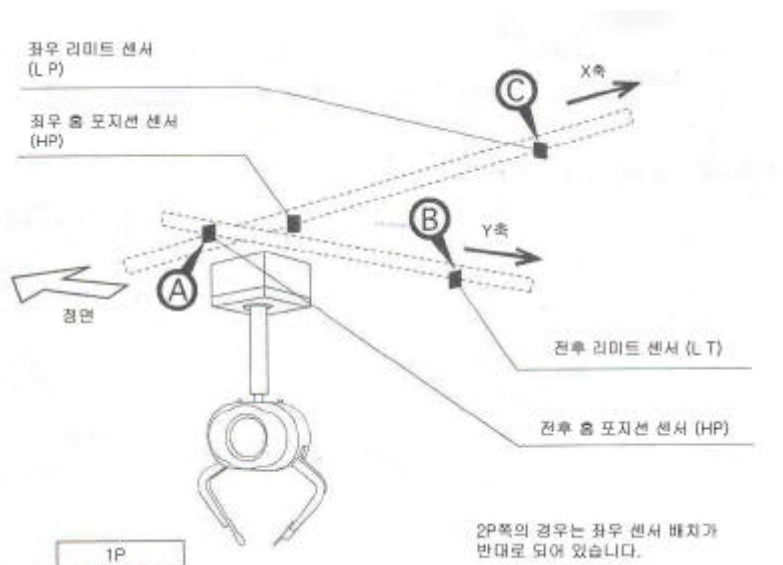
- ① Capcher 를 샤프트에 고정하고있는 스톱핀을 분리하여 조인트핀을 빼냅니다.

② Capcher 부를 90도 회전 시킵니다.



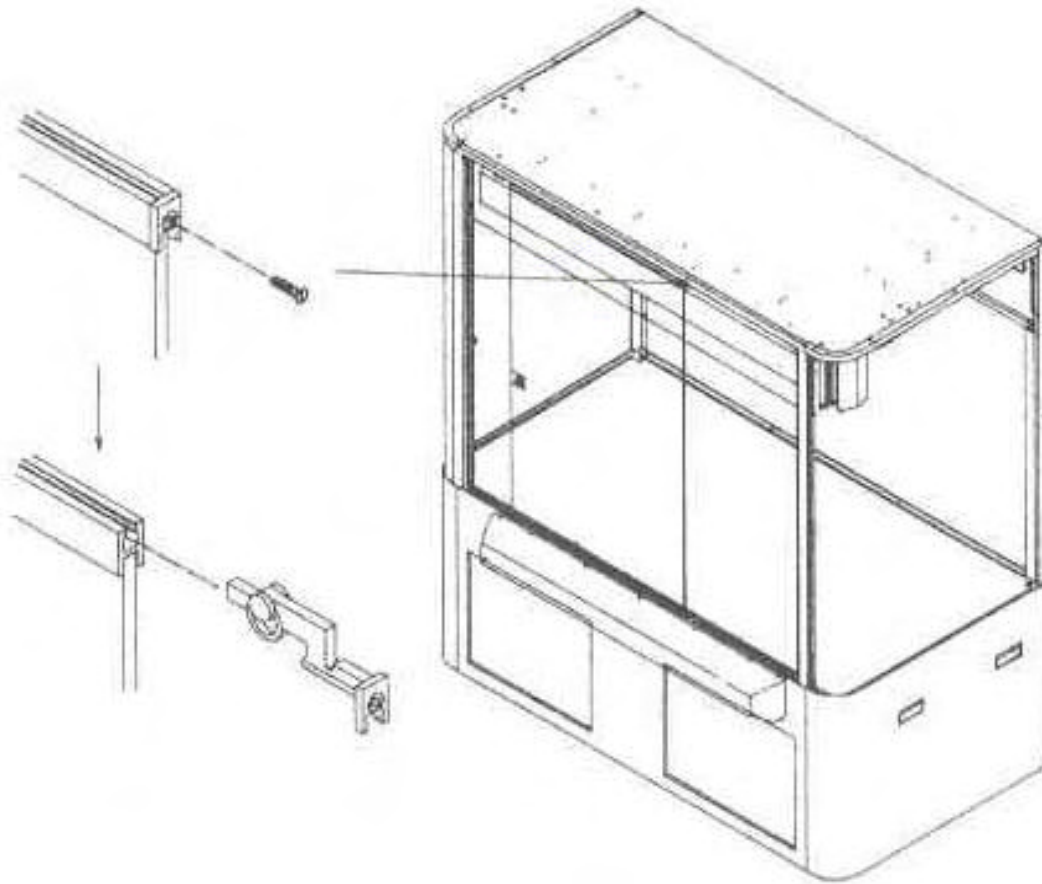
③ 90도 회전시킨 위치에도 샤프트(내측)에 조인트 핀이 지날 수 있는 구멍이 있습니다. 처음에 고정되었던 것과 같이 조인트 핀을 꽂고, 스톱핀을 조인트 핀의 구멍을 통과 시켜 고정합니다.

④ Capcher의 방향을 바꾼 후에는 Y축 Linear Rail 상의 전후 홈 포지션 센서(HP)/ 전후 리미트 센서(LT) 및 X 축 리미트 센서(LT) 위치를 조정합니다.



#### 9-4. 프론트 윈도우 분리

- ① 프론트 윈도우 상부 알루미늄 프레임 양단의 검정 수지부 (윈도우를 매다는 롤러)로부터 나사를 풉니다. (그림 참조)
- ② 나사를 풀고 난 롤러를 알루미늄 프레임으로부터 분리 합니다. (그림 참조)  
롤러를 알루미늄 프레임으로부터 분리하면 윈도우가 상부 롤러로부터 분리되게 되므로, 이때 윈도우가 낙하 하지 않도록 반드시 손으로 지지해 주십시오.  
안전을 위하여 두 사람이 작업하여 주십시오.



- ③ 조립시에는 분리한 순서의 역순으로 조립하여 주십시오.  
나사의 분실 및 나사 조임 잊지 않도록 하여 주십시오.




















## 10. 에러 대처

에러가 발생하면 해당되는 코너의 설정표시 및 크레딧 표시에 '??E' (??는 에러번호)를 표시하고 플레이를 중지합니다. 다음 항목의 에러 항목과 대처 방법을 참고하여 불량원인을 바로 잡아 주십시오.

에러가 발생하면 테스트 모드에 들어가서 해당되는 축을 동작시켜 보십시오.  
Control Panel 상의 7seg의 표시 상태도 확인 하여 주십시오.

불량원인을 바로 잡은 후에는 Maintenance Panel에 있는 ReClear 스위치를 누르면 에러가 해소 됩니다.

10-1. 에러모드

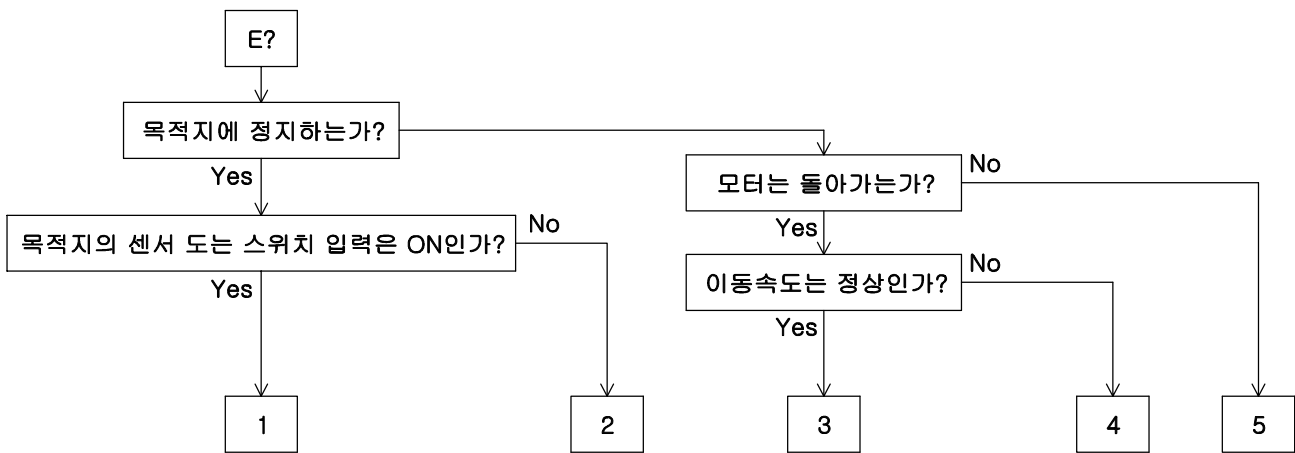
에러항목	표시		에러명칭
	설정표시	Credit	
E1	1		전후 축 홈 포지션 에러
E2	2		전후 축 리미트 에러
E3	3		전후 축 동시 ON 에러
E4	4		좌우 축 홈 포지션 에러
E5	5		좌우 축 리미트 에러
E6	6		좌우 축 동시 ON 에러
E7	7		상하 축 홈 포지션 에러
E8	8		상하 축 리미트 에러
E10	10		상하 축 오버 런 에러
E11	11		암 열림 에러
E12	12		암 닫힘 에러
E14	14		암 강화 홈 포지션 에러
E15	15		암 강화 홈 리미트 에러
E20	20		1P ₩100 카운터 절단 에러
E21	21		1P ₩500 카운터 절단 에러
E22	22		1P 경품 카운터 절단 에러
E23	23		2P ₩100원 절단 에러
E24	24		2P ₩500원 절단 에러
E25	25		2P 경품 카운터 절단 에러



10-2. Catcher Unit 이동 에러

코드 :

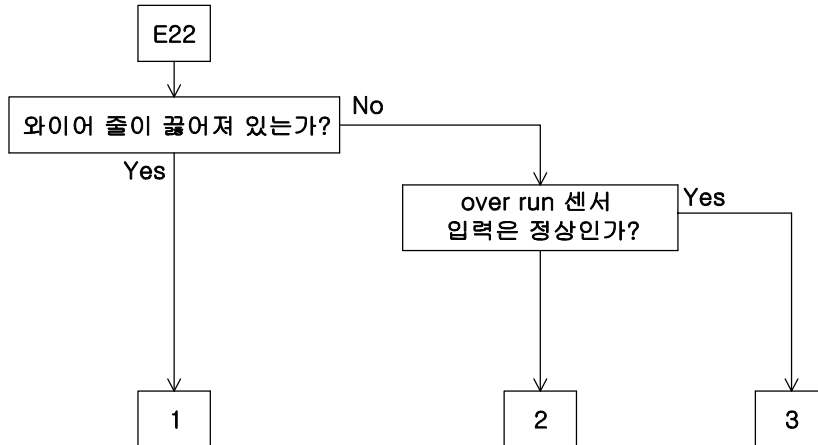
- E1 전후 축 홈 위치 에러
- E2 전후 축 리미트 에러
- E4 좌우축 홈 위치 에러
- E5 좌우축 리미트 에러
- E7 상하축 홈 위치 에러
- E8 상하축 리미트 에러



- 대처1: 정상. 기판 센서 간의 배선 확인. (핀이 빠졌을 가능성이 있음)
- 대처2: 센서 불량, 기판 센서간의 배선 불량 (절단, 핀 빠짐), 기판 불량 순으로 확인한다.
- 대처3: 정상. 기판 모터 간의 배선 확인. (핀이 빠졌을 가능성이 있음)
- 대처4: 기강 불량
  - 어딘가 마찰되고 있지 않은가? 벨트 및 기어 불량 아닌가?
  - 모터 불량
  - 기판 모터 간의 배선 불량 (절단, 핀 빠짐)
  - 기판 불량 순으로 확인한다.
- 대처5: 기강 불량
  - 어딘가 걸려 있지 않은가? 벨트 및 기어 불량 아닌가?
  - 모터 불량
  - 기판 모터 간의 배선 불량 (절단, 핀 빠짐), 기판 불량 순으로 확인한다.

### 10-3 상하 축 오버 런 에러

코드 : E10 상하 축 오버 런 에러



대처1: 와이어를 다시 연결하여 주십시오.

대처2: 오버 런 센서 불량, 배선 불량(절단, 핀 빠짐), 기관 불량순으로 확인한다.

대처3: 기관 센서 간의 배선 확인 (핀 빠짐 가능성 있음)

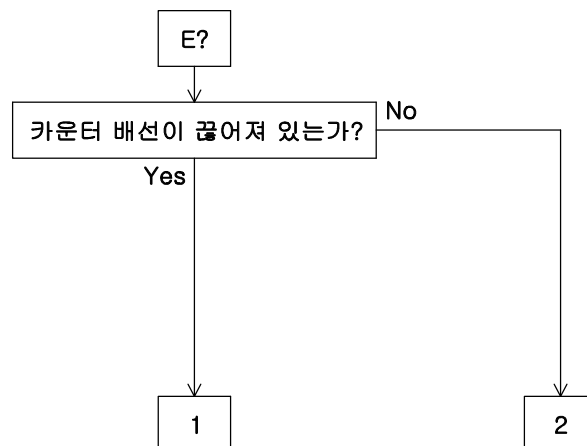
전혀 문제가 없음에도 에러인 경우는 기강부 조정이 필요합니다.

### 10-4 카운터 절단 에러

코드 : E20, E23, 100원 카운터 절단 에러

E21, E24, 500원 카운터 절단 에러

E22, E25, 경품 카운터 절단 에러

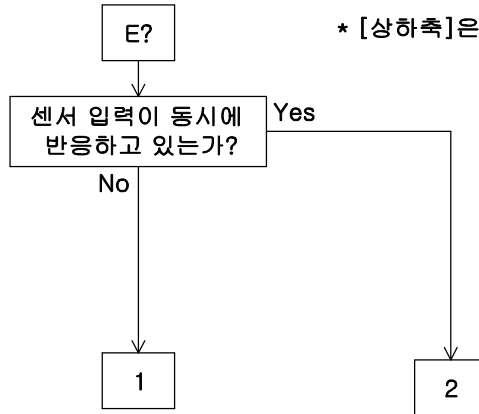


대처1: 해당 카운터 배선을 접속한다.

대처2: 카운터 불량, 기관 카운터 간의 배선 불량, 기관불량 순으로 확인한다.

10-5 Catcher Unit 동시 ON 에러

코드 : E3 전후 축 동시 ON 에러  
E6 좌우 축 동시 ON 에러

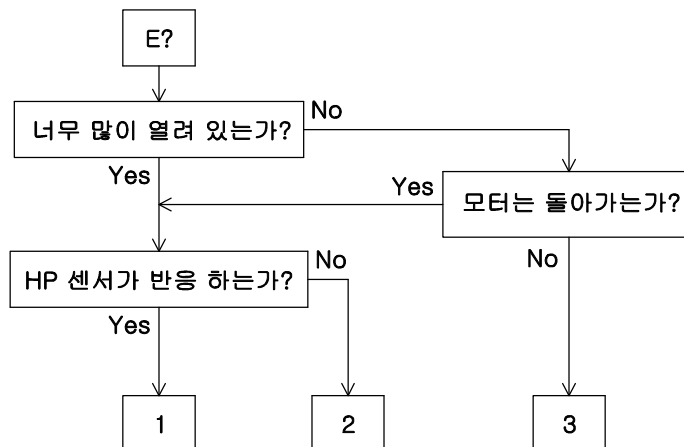


\* [상하축]은 동시에 ON하여도 에러가 되지 않습니다.

대처1: 정상. 기판 센서 간의 배선확인 (핀 빠짐 가능성 있음)  
대처2: 센서 불량, 배선불량, (절단, 핀 빠짐), 기판 불량 순으로 확인.

10-6 암 Unit 열림 에러

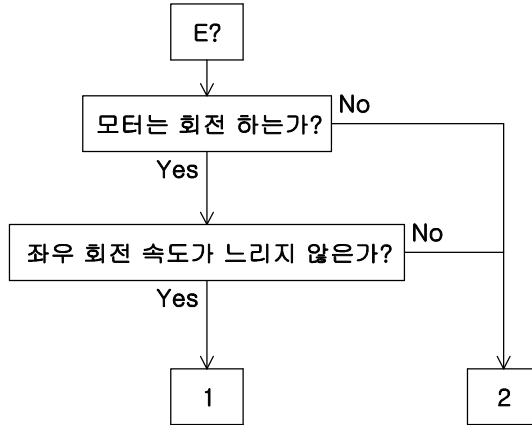
코드 : E11 암 열림 에러



대처1: 정상. 기판 센서 간의 배선 확인 (핀 빠짐 가능성 있음)  
대처2: HP 센서 불량, 배선불량(절단, 핀 빠짐), 기판 불량 순으로 확인한다.  
대처3: 기강 불량  
고정 나사가 풀려있지 않은가? 기어가 파손되어 있지 않은가?  
모터 불량  
기판 모터 간의 배선 불량 (절단, 핀 빠짐)  
기판 불량 순으로 확인한다.

10-7 암 Unit 닫힘 에러

코드 : E12 암 닫힘 에러



대처1: 정상. 기판 센서 간의 배선 확인 (핀 빠짐 가능성 있음)

대처2: 기감 불량

고정나사가 풀려 있지 않은가? 기어가 파손되어 있지 않은가?

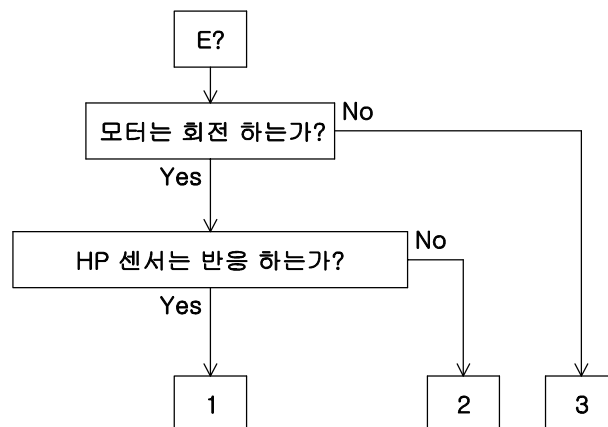
모터 불량

기판 모터 간의 배선 불량 (절단, 핀 빠짐)

기판 불량 순으로 확인한다.

10-8 암 강화 흡 포지션 에러

코드 : E14 암 강화 흡 포지션 에러



대처1: 정상. 기판 센서 간의 배선 확인 (핀 빠짐 가능성 있음)

대처2: HP 센서 불량, 배선 불량 (절단, 핀 빠짐), 기판 불량 순으로 확인.

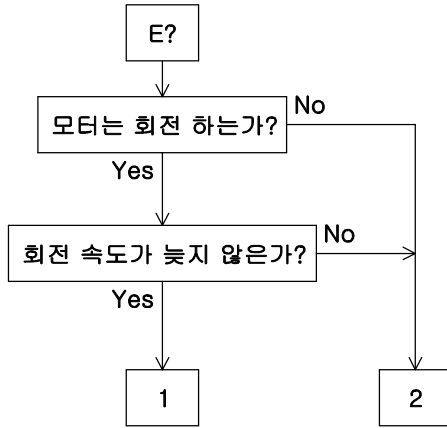
대처3: 기감 불량

고정 나사가 풀려 있지 않은가? 기어가 파손되어 있지 않은가?

모터 불량, 기판 모터간의 배선 불량, 기판 불량 순으로 확인한다.

10-9 암 강화 리미트 에러

코드 : E15 암 강화 리미트 에러



대처1: 정상. 기판 센서간의 배선 확인. (핀 빠짐 가능성있음)

대처2: 기강 불량

고정 나사가 풀려 있지 않은가? 기어가 파손되어 있지 않은가?

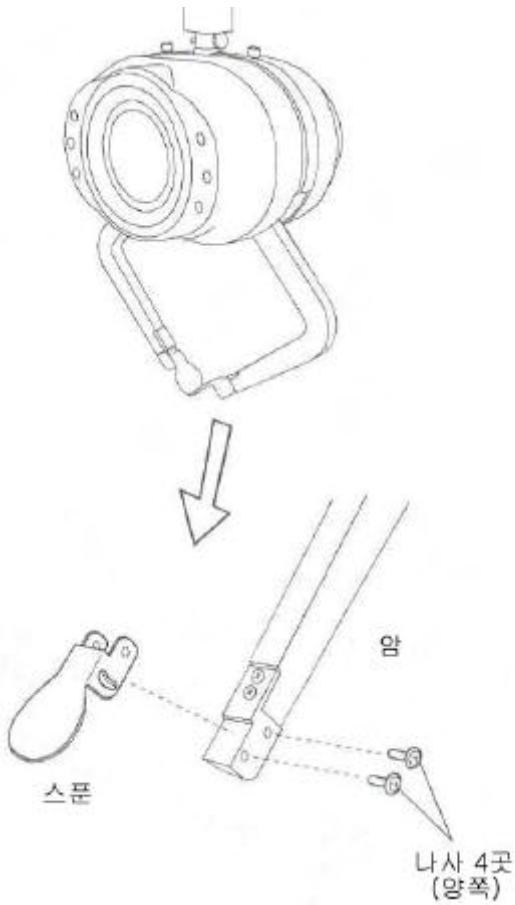
모터 불량

기판 모터 간의 배선 불량 (절단, 핀 빠짐)

기판 불량 순으로 확인.

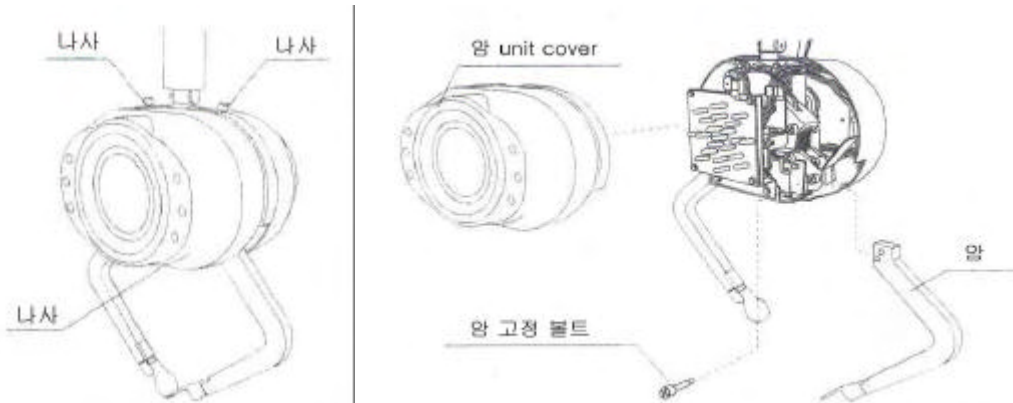
## 11. 각 부분 교환

### 11-1. 스푼 교환



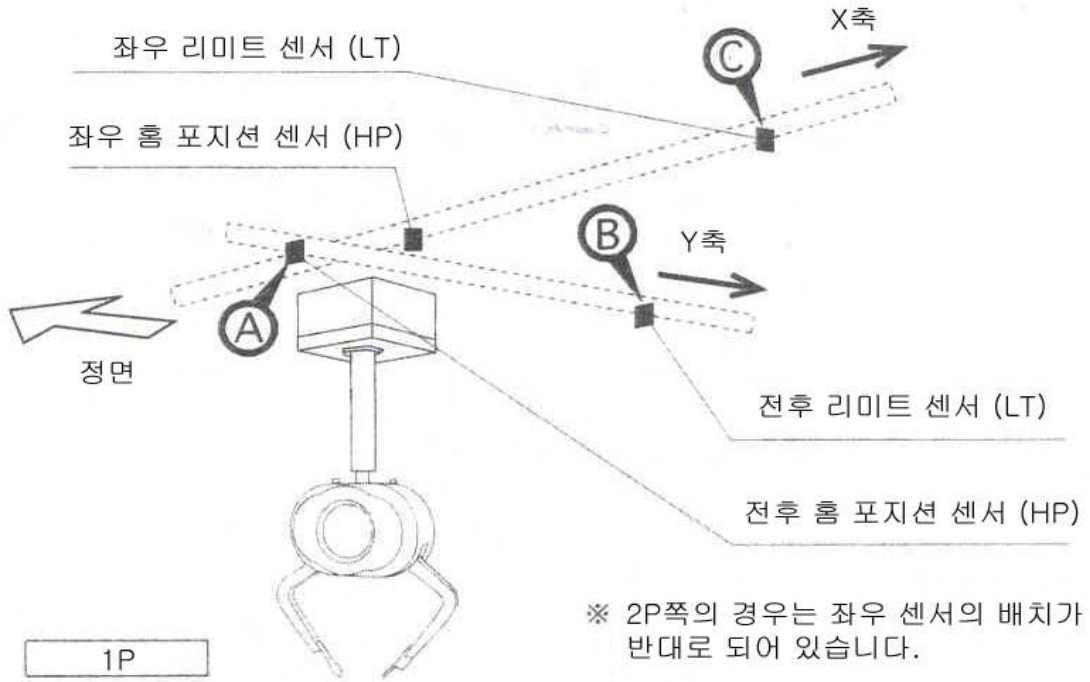
- ① 프론트 윈도우를 엽니다
- ② 스푼을 양쪽에서 고정하고 있는 나사(4개)를 풀습니다.
- ③ 스푼을 교환하고, 다시 나사로 고정합니다.

### 11-2. 암 교환

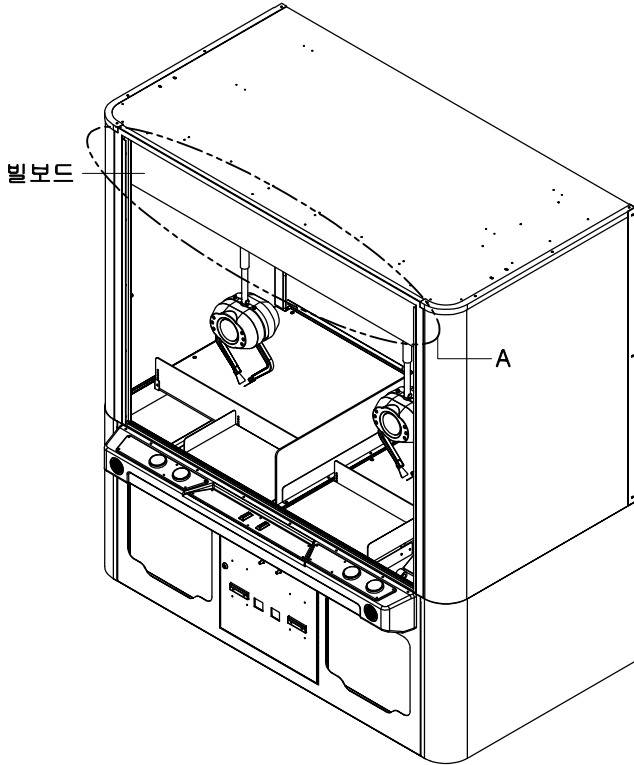


- ① 프론트 윈도우를 엽니다
- ② 암 Unit에 있는 나사 (3개)를 풀고, 암 Unit 커버 (전면)을 분리하여 주십시오.
- ③ 암 고정 볼트를 풀고, 암을 교환합니다.  
이 때 암 스푼은 교환하여 주십시오.

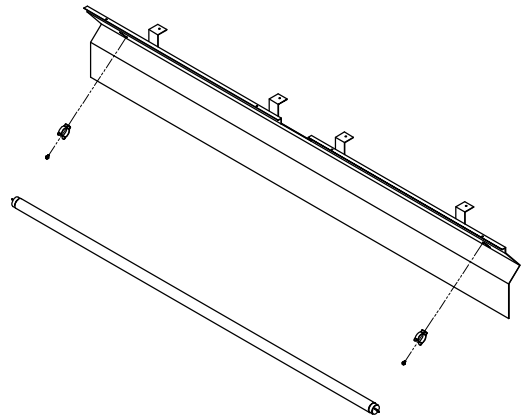
- ④ 암을 교환 할 때에는 Y축 Linear Rail 상의 전후 홈 포지션 센서 (HP), 전후 리미트 센서(LT) 및 X축 좌우 리미트 센서(LT) 위치를 조절합니다.



### 11-3. 빌보드 내 형광등 교환



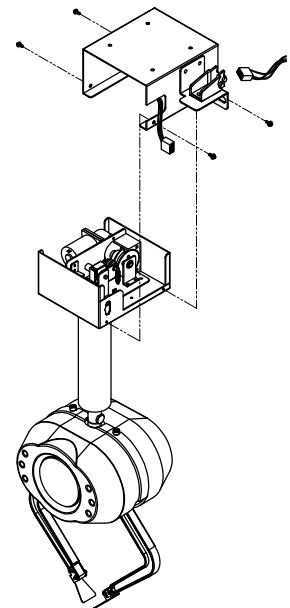
- ① 프론트 윈도우를 엽니다
- ② 빌보드를 분리합니다.
- ③ 나사(2곳)을 풀고 소켓 커버를 분리합니다.  
(한 쪽 소켓 커버만 분리하셔도 됩니다)
- ④ 형광등을 소켓으로부터 분리하여 교환합니다.



PICTURE A

### 11-4. Capcher Unit 교환

- ① Capcher Unit 를 교환 할 코너(1P 2P)의 테스트 스위치를 눌러서 테스트 모드로 들어갑니다.  
서비스 스위치를 2회 눌러서 전후 이동 모드 (Control Panel 상의 7seg 표시 F) 로 전환 합니다.  
이동 버튼 2를 눌러서 Capcher Unit 를 20cm 정도 뒤로 이동시킵니다.
- ② 그림과 같이 Unit 을 고정하고 있는 나사 4개와 2개의 커넥터를 분리합니다.





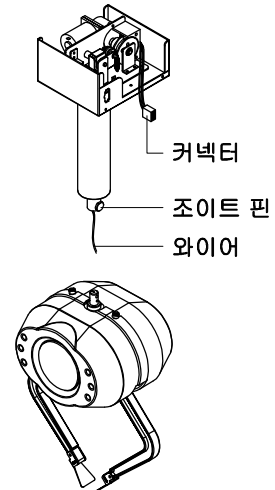
- ③ Capcher Unit 의 파이프 상단부를 손으로 잡고 몸쪽으로 당겨서 Unit을 분리하여 주십시오.
- ④ 조립은 역순으로 작업하여 주십시오.

#### 11-5. 와이어 로프 교환

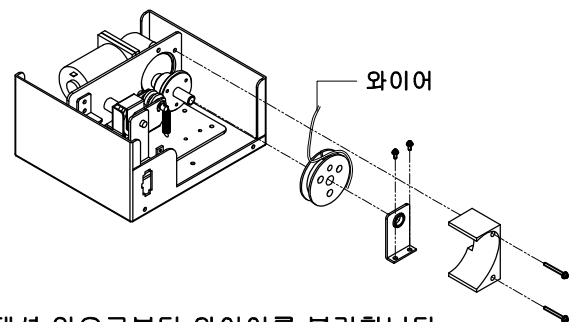
와이어의 마모 등으로 와이어가 끊어졌을 경우에는 아래의 순서로 와이어를 교환하여 주십시오.  
또한 와이어는 Love Capcher 전용 제품을 사용하므로, 교환용 와이어가 필요한 경우에는  
㈜안다미로 서비스팀으로 연락 주십시오.

- ① Capcher Unit의 나사 4개와 커넥터 2개를 분리하여 Capcher Unit를 Unit Case로부터 분리합니다.  
또한 와이어가 안 끊긴 상태에서 와이어를 교환 하실 때에는 테스트 모드에서 상하 모드  
(컨트롤 패널 상 7seg 표시 : U)로 설정하시고, 이동 버튼 2를 눌러서 파이프를 아래쪽 방향으로  
조금 (10cm 정도) 내린 상태에서 Capcher Unit를 분리하여 주십시오.

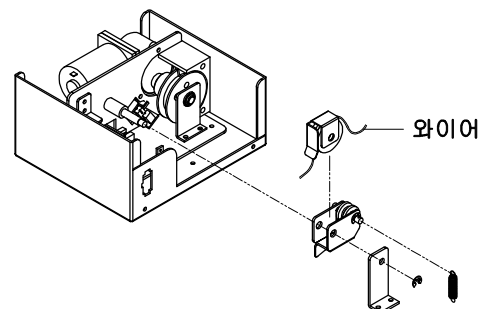
- ② 실린더 파이프 선단부의 조인트핀을 분리합니다.  
Capcher부를 아랫방향으로 당겨내고 파이프로부터 분리하여 끊어진 와이어를 제거 합니다.



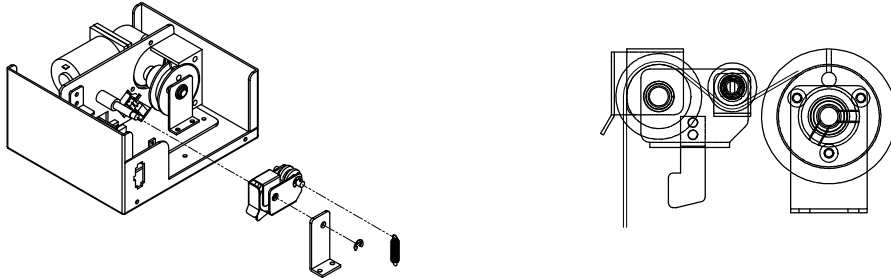
- ③ 상하 Unit 부분으로부터 그림과 같은 부품을 분리하고 Pulley 로부터 와이어를 분리합니다.



- ④ 상하 Unit으로부터 아래 그림과 같이 부품을 분리하고 텐션 암으로부터 와이어를 분리합니다.



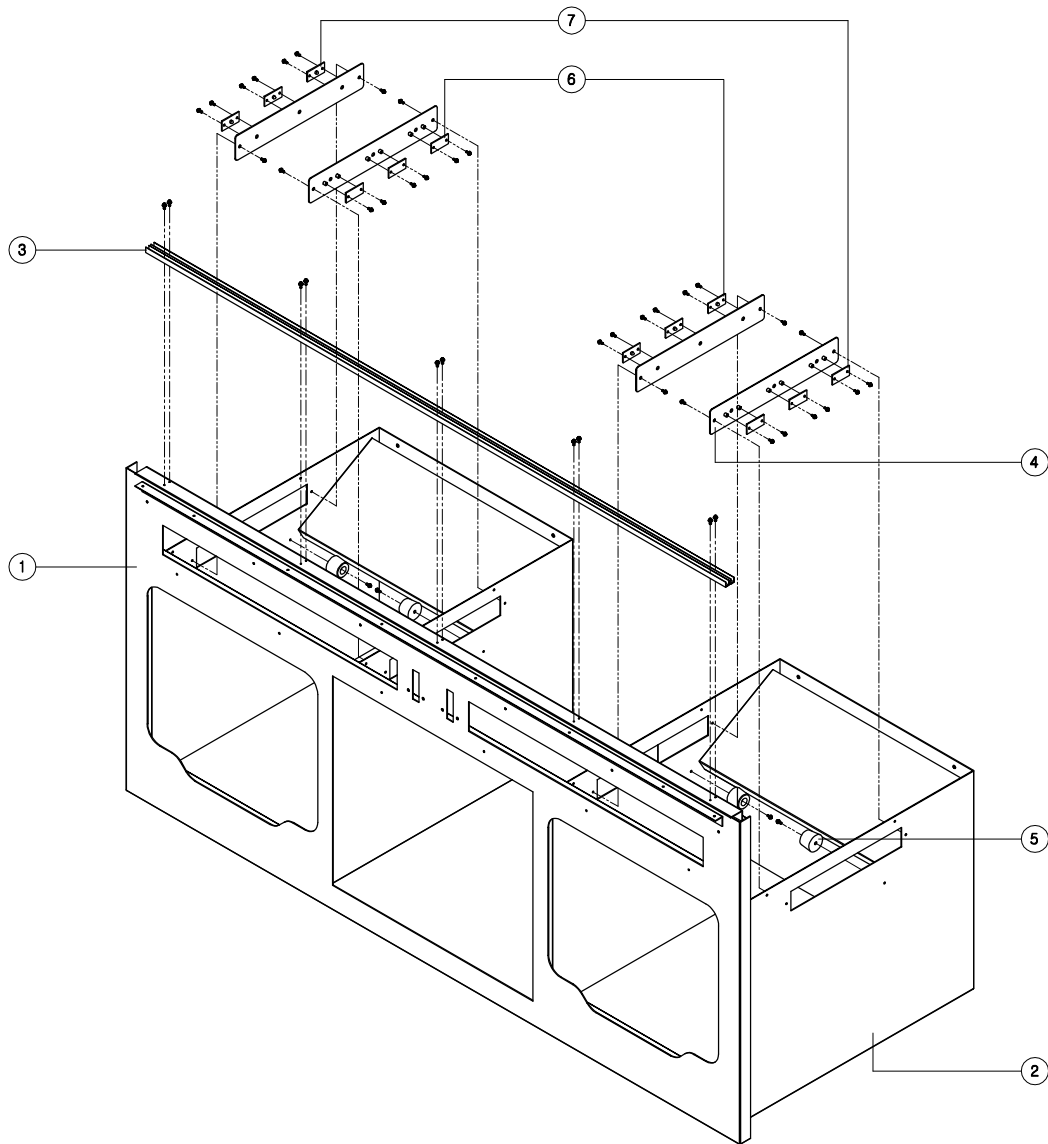
- ⑤ 새 와이어를 Pulley 에 걸고 분해한 순서의 역순으로 부품을 조립합니다. 이때 Pulley에 와이어를 1회 ~2회 가량 감은 상태로 Pulley를 Pulley Shaft에 고정합니다.



- ⑥ 새 와이어를 텐션 암 을 통하게 하여 각 부품을 조립합니다.  
 ⑦ 텐션 암을 거친 와이어를 파이프 상단부로부터 파이프 내부를 통하게 넣습니다.  
 ⑧ 와이어를 파이프 선단부로부터 꺼내어 분리했던 Capcher 부의 등근 단자에 걸고 나사 파이프 내부로 삽입합니다. 조인트 핀을 파이프에 꽂고, 스톱핀으로 고정합니다.  
 ⑨ 와이어를 교환한 Capcher Unit ASSY 를 기기 케이스 내부의 Unit Case에 넣고 나사로 고정하여 주십시오. 분리하였던 커넥터를 반드시 정확히 꽂아 주십시오. 이 시점에서 Capcher Unit 의 파이프가 아래로 늘어져 있을 경우에는 Maintenance panel의 테스트 스위치를 눌러 테스트 모드로 들어 갑니다. 서비스 스위치를 눌러서 Control Panel 상의 7seg의 표시를 U 상태가 되도록 바꾸고 이동 버튼 1을 눌러서 Capcher Unit 을 윗 방향으로 이동시킵니다. 홈 포지션 위치까지 오도록 계속 눌러 주십시오. 한번 더 테스트 스위치를 누르면 보통 모드로 돌아오게 됩니다.

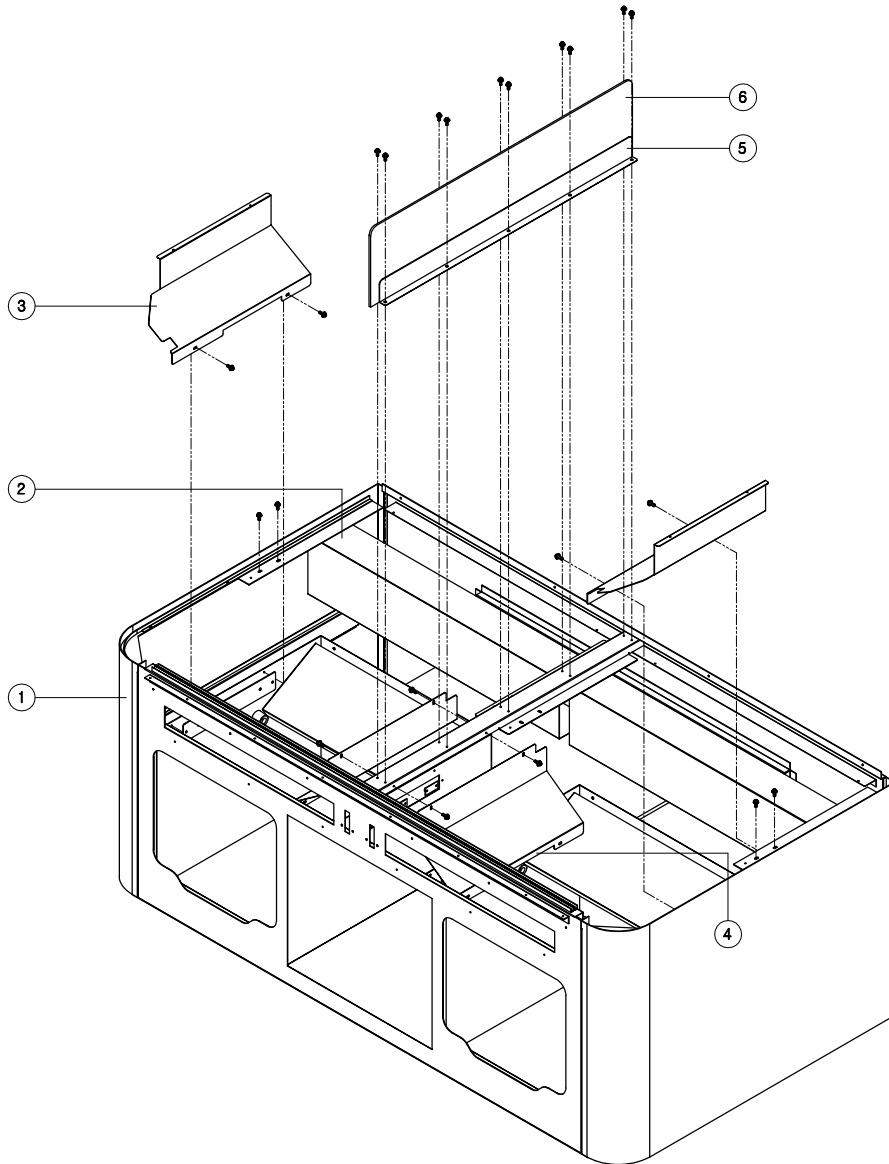
## 12. ASSEMBLING LOWER CABINET

### 12-1. ASSEMBLING LOWER CABINET



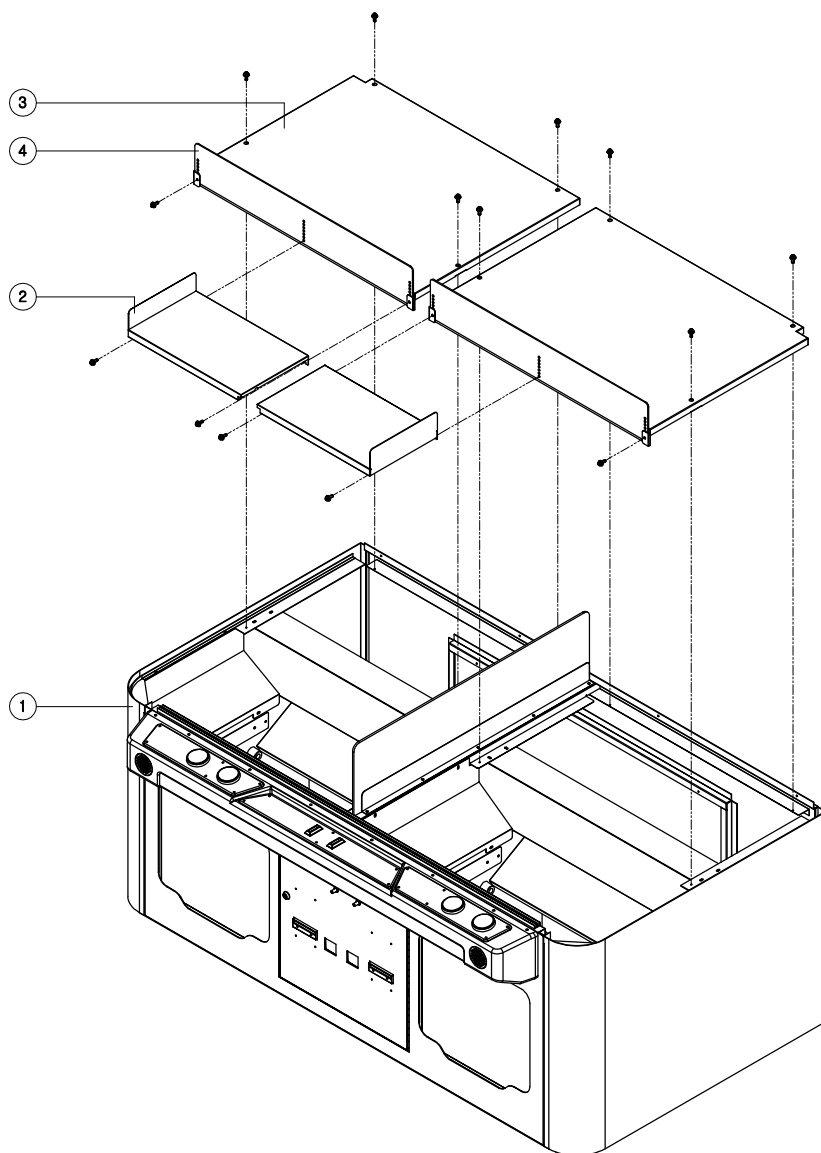
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	FRONT ASS'Y	-	1	-
2	PRIZE OUT BOX	-	2	ML0C0MEP003
3	WINDOW FRAME LOWER BRACKET	-	2	ML0C0MEP104
4	PRIZE OUT SENSOR PLATE	-	4	ML0C0MEP004
5	RUBBER	-	4	ML0C0PRO058
6	PRIZE OUT 수광 SENSOR PCB	-	6	ML0C0PCB001
7	PRIZE OUT 발광 SENSOR PCB	-	6	ML0C0PCB001

## 12-2. ASSEMBLING LOWER CABINET



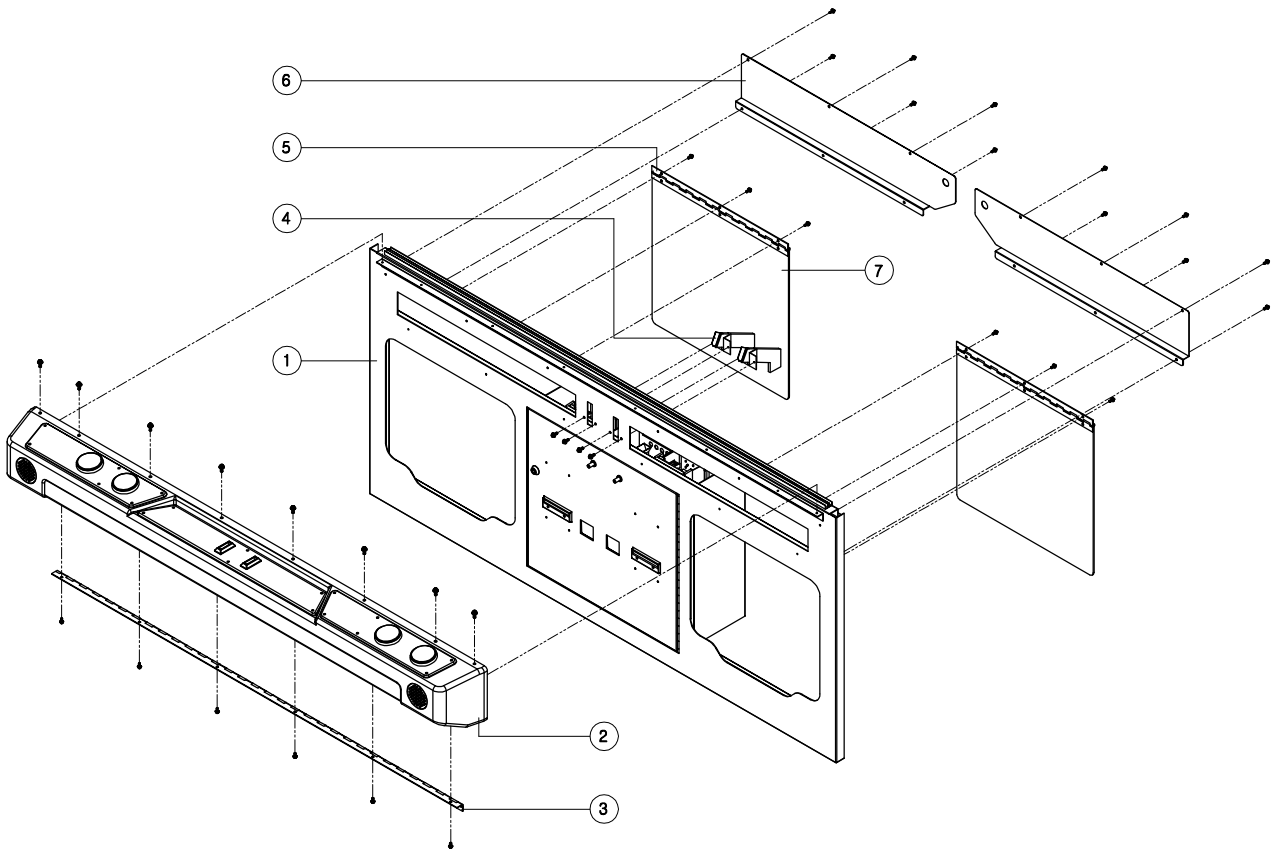
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	FRONT ASS'Y	-	1	-
2	PRIZE OUT REAR COVER	-	2	ML0C0MEP006
3	SIDE SLOPE	-	2	ML0C0MEP005
4	CENTER SLOPE	-	2	ML0C0MEP002
5	PARTITION PLATE	-	2	ML0C0MEP096
6	CENTER PARTITION ACRYL	5.0t	1	ML0C0ARC016

### 12-3. ASSEMBLING LOWER CABINET



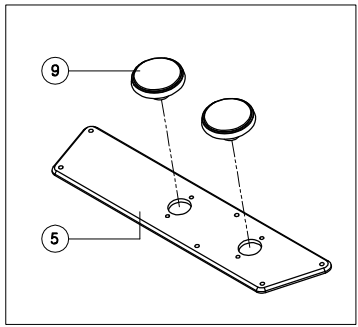
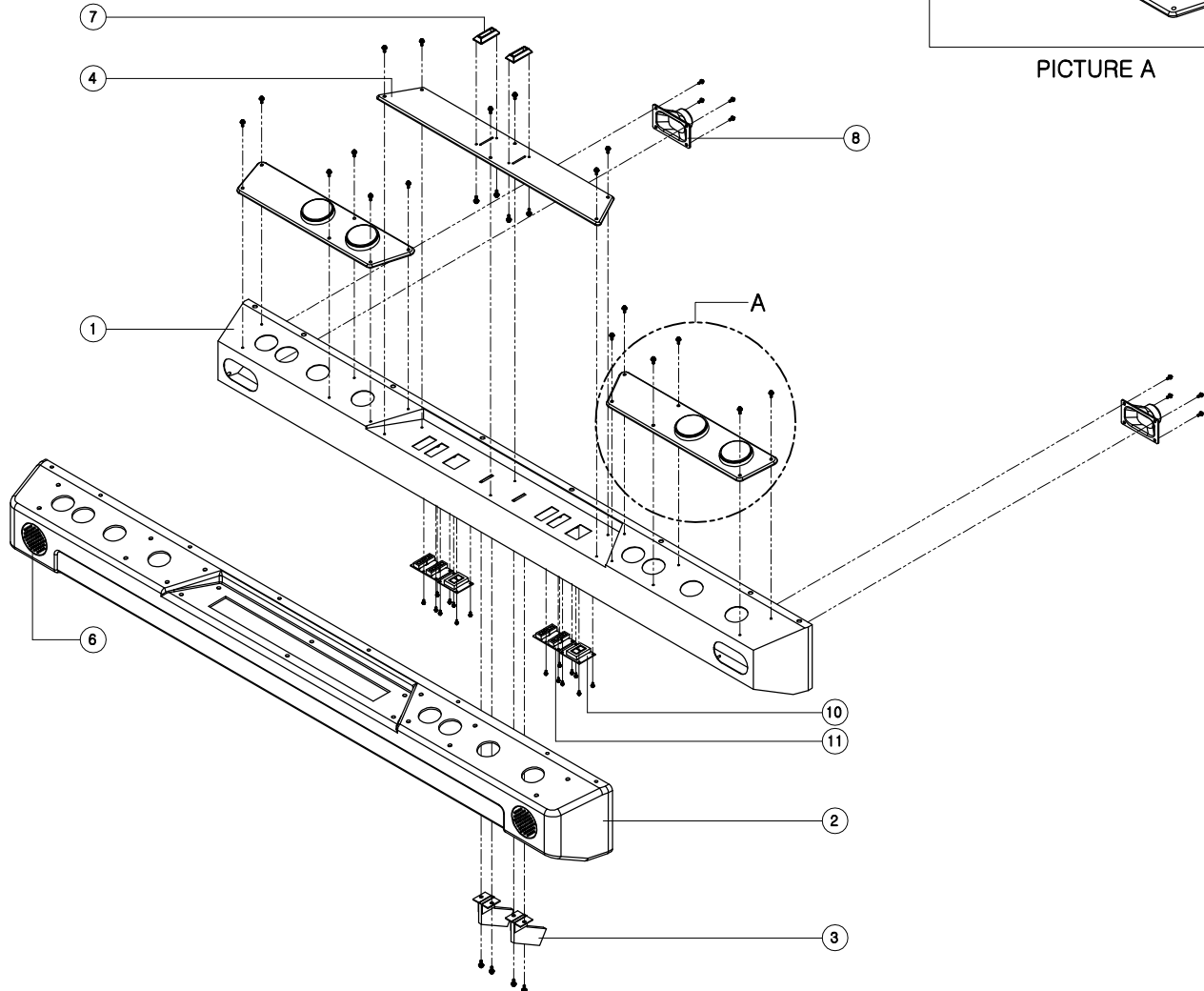
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	LOWER CASE ASS'Y	-	1	-
2	PRIZE OUT COVER BRACKET	-	2	ML0C0MEP001
3	TABLE FRAME	-	2	ML0C0MEP098
4	FRONT PARTITION ACRYL	3.0t	2	ML0C0ARC015

## 12-4. ASSEMBLING LOWER CABINET



NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	FRONT ASS'Y	-	1	-
2	CONTROLLER ASS'Y	-	1	-
3	CONTROLLER HINGE	-	1	MLOC0MEP082
4	FRONT COIN RAIL	-	2	MLOC0MEP105
5	PRIZE OUT HINGE	-	2	MLOC0MEP078
6	FRONT HARNESS COVER	-	2	MLOC0MEP106
7	PRIZE DOOR ACRYL	3.0t	2	MLOC0ARC001

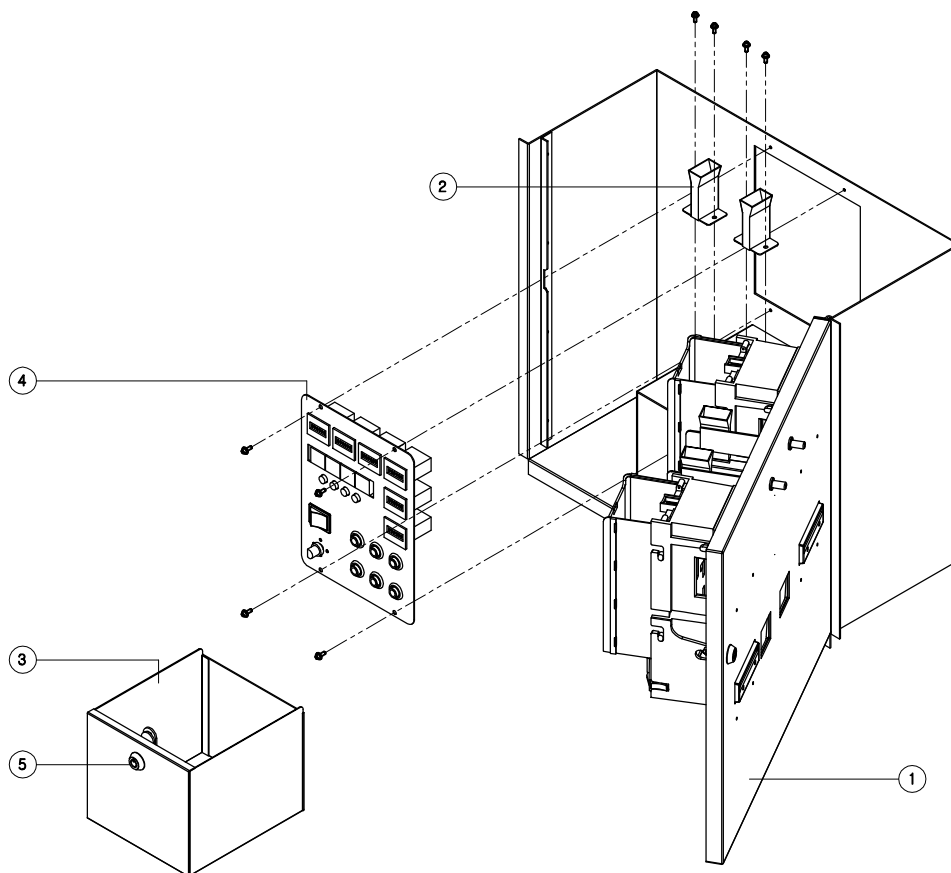
2 CONTROLLER ASS'Y



PICTURE A

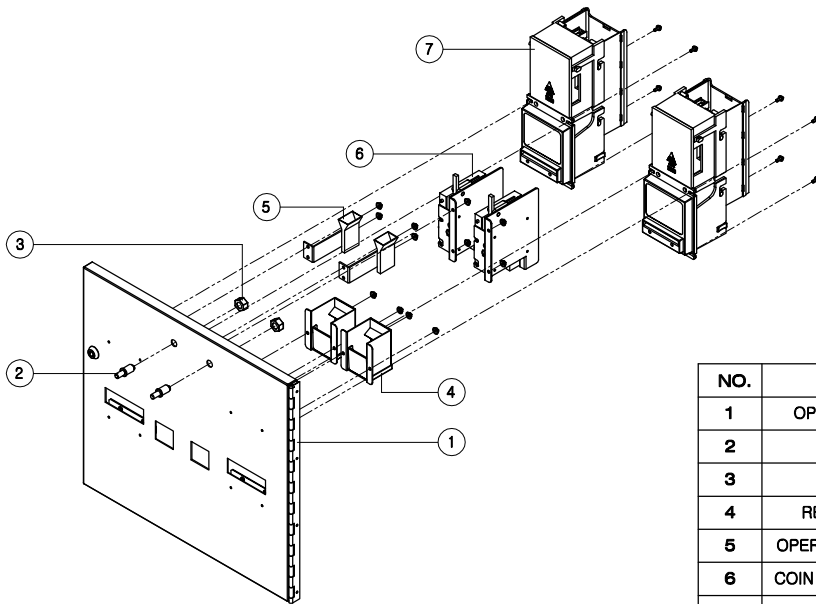
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	CONTROLLER BASE PLATE	-	1	ML0C0MEP080
2	CONTROL PANEL	-	1	ML0C0PRO056
3	CONTROLLER COIN RAIL	-	2	ML0C0MEP107
4	COIN INSERT PLATE	5.0t	1	ML0C0ARC003
5	BUTTON PLATE	5.0t	2	ML0C0ARC002,4
6	SPEAKER COVER	5.0t	2	ML0C0ARC017
7	COIN ENTRY	-	2	ML0C0PRO002
8	SPEAKER	FB-09507C-02 / 8Ω 10W	2	MZZZ0SPE010
9	PUSH BUTTON	AMIPB-60HR-W12D	4	MZZZ0BUT054
10	COIN FND - 1	-	2	ML0C0PCB003
11	COIN FND	-	2	ML0C0PCB004

## 12-5. ASSEMBLING FRONT DOOR



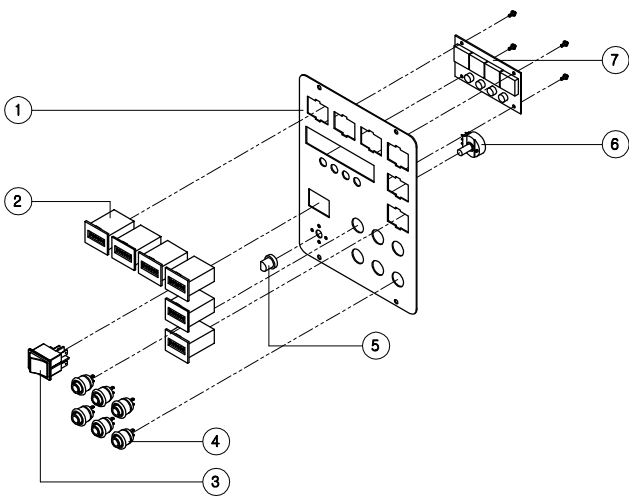
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	FRONT DOOR ASS'Y	-	1	-
2	COIN DUCT	-	2	ML0C0MEP091
3	COIN BOX	-	1	ML0C0MEP092
4	CONTROL PANEL ASS'Y	-	1	-
5	KEY ASS'Y	7001	1	MZZZ0KEY042





① FRONT DOOR ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	OPERATION DOOR ASS'Y	-	1	ML0C0MEP083
2	RETURN UNIT	-	2	ML0C0PRO036
3	NUT	M12	2	-
4	RETURN MOUTH ASS'Y	-	2	-
5	OPERATION DOOR COIN RAIL	-	2	ML0C0MEP084
6	COIN SELECTOR PLATE ASS'Y	-	2	ML0C0MEP087
7	BILL VALIDATOR	K2	2	AP0C000022

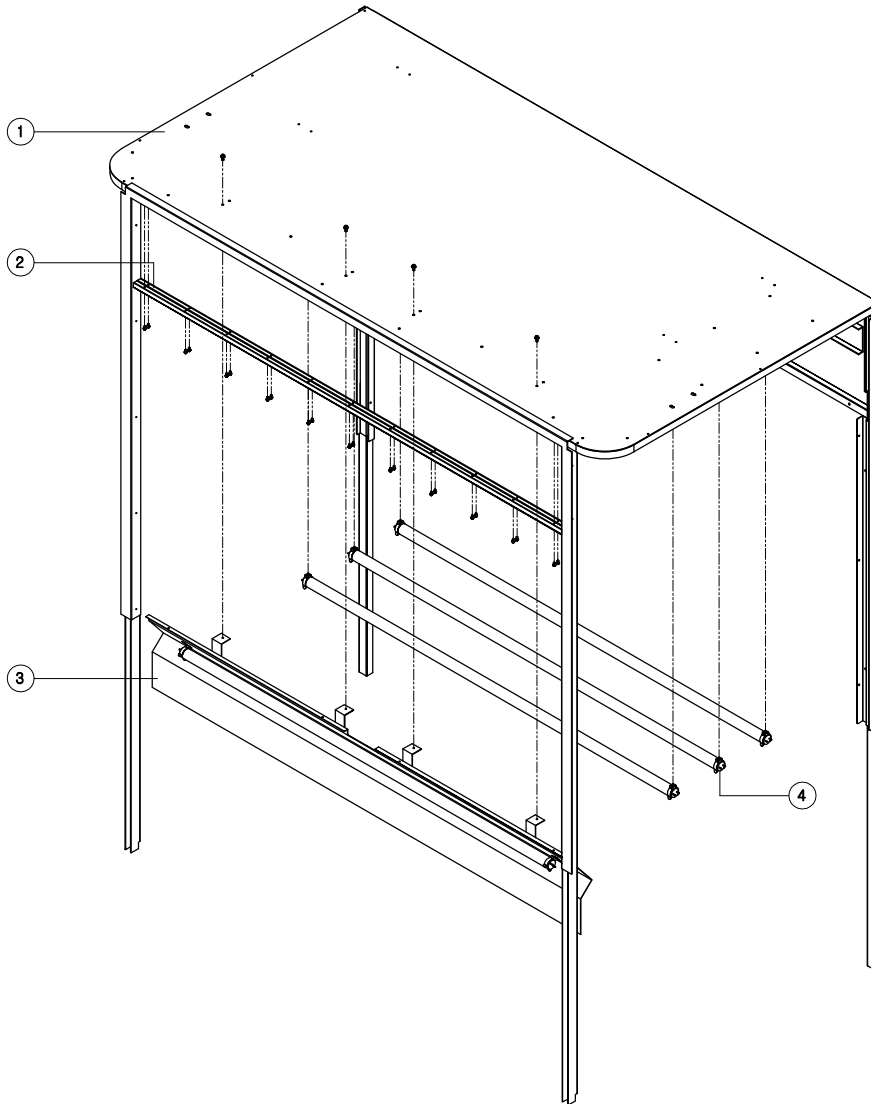


④ CONTROL PANEL ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	OPERATION PANEL	-	1	ML0C0MEP090
2	COUNTER	AMMC-712	6	MZZZ0COU002
3	ROCKER SWITCH	T-125 4P	1	MELE0SWI004
4	PUSH BUTTON SWITCH	412R	6	MELE0PUS002
5	VOLUME KNOB	-	1	MELE0VOL006
6	VOLUME	BA25Y-10KΩ	1	MELE0VOL008
7	SETUP FND PCB	-	1	ML0C0PCB005

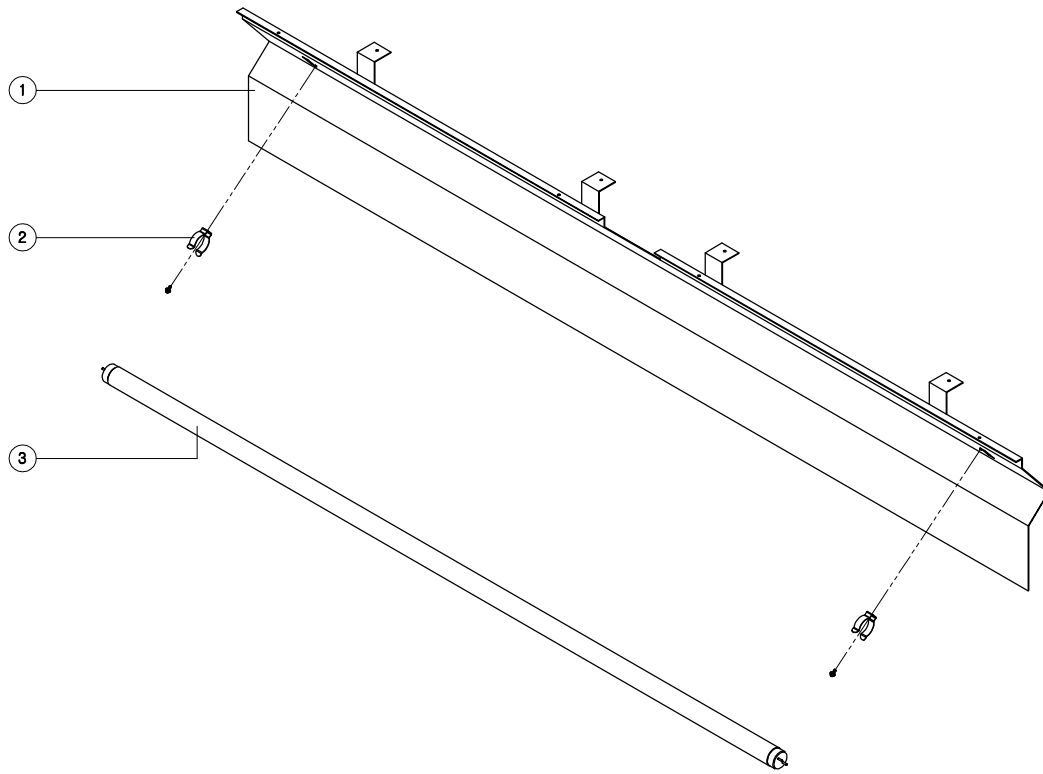
## 13. ASSEMBLING TOP CABINET

### 13-1. ASSEMBLING TOP CABINET



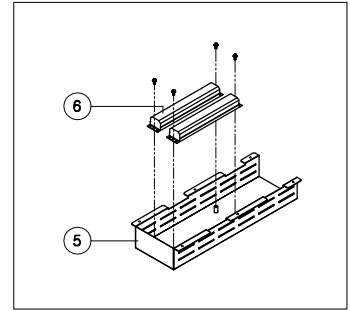
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOP CASE ASS'Y	-	1	-
2	WINDOW FRAME UP BRACKET	-	2	ML0C0MEP108
3	BILLBOARD LIGHT PLATE ASS'Y	-	1	-
4	형광등 ASS'Y	-	3	-

③ BILLBOARD LIGHT PLATE ASS'Y

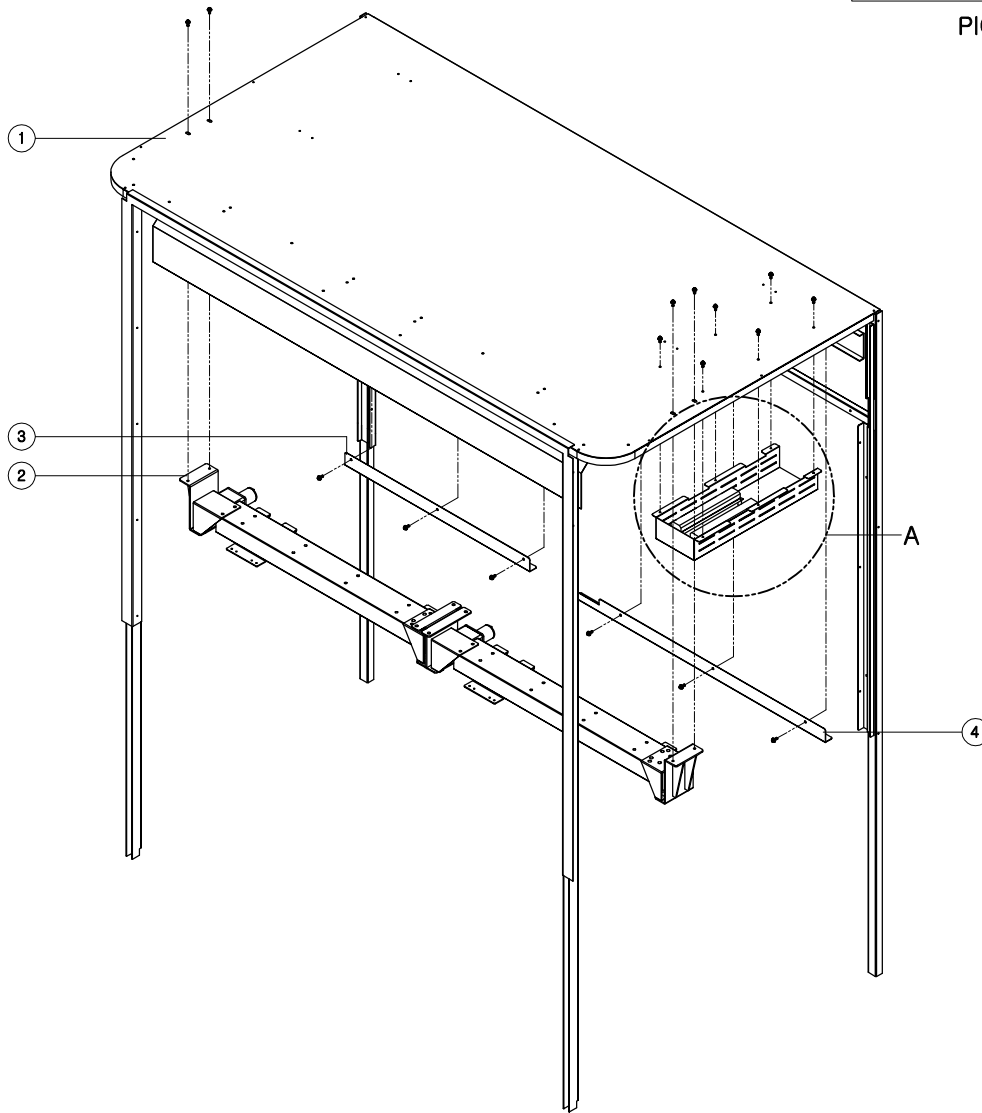


NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	BILLBOARD LIGHT PLATE	-	1	ML0C0MEP020
2	Y-SOCKET	-	2	-
3	형광등	40W	1	-

## 13-2. ASSEMBLING TOP CABINET

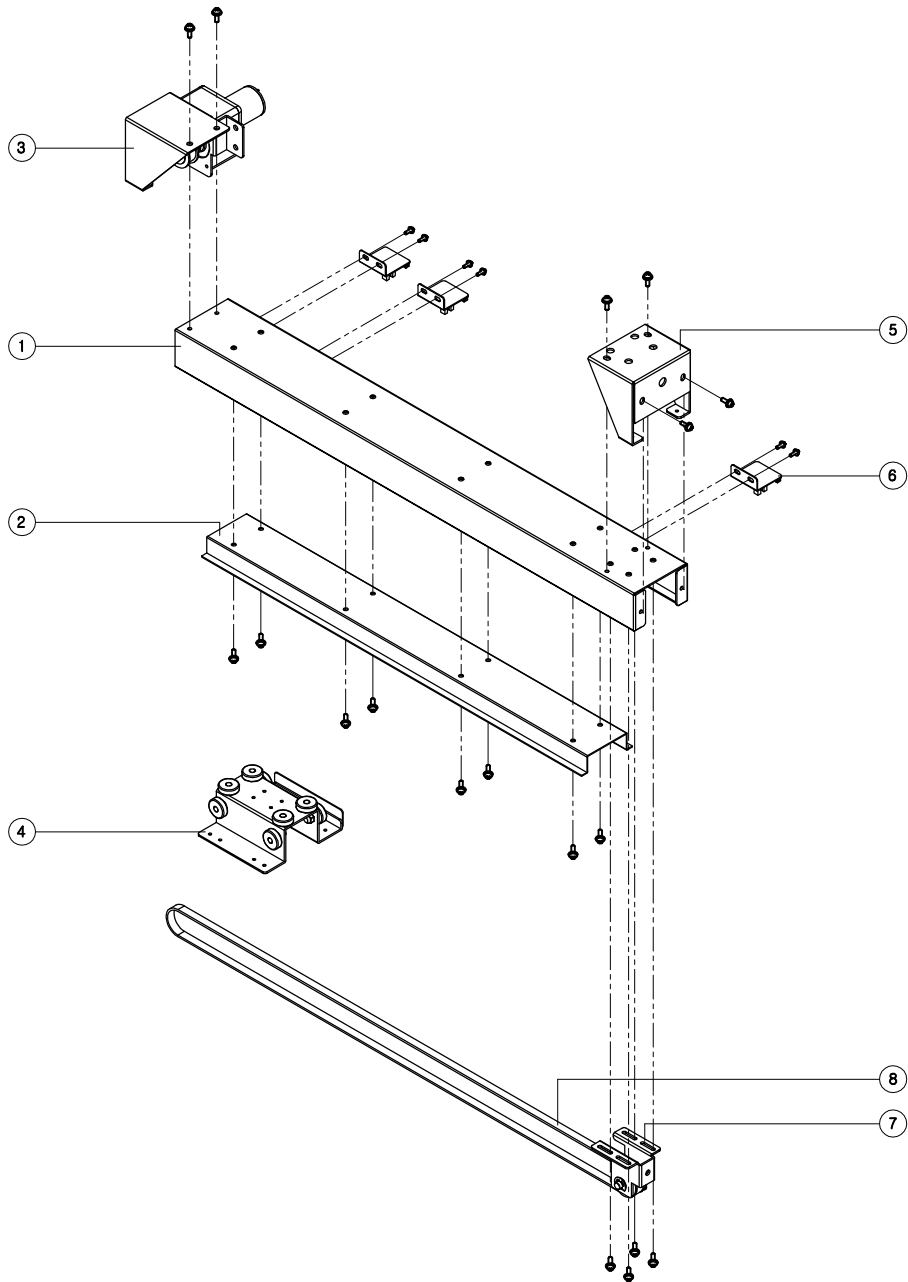


PICTURE A

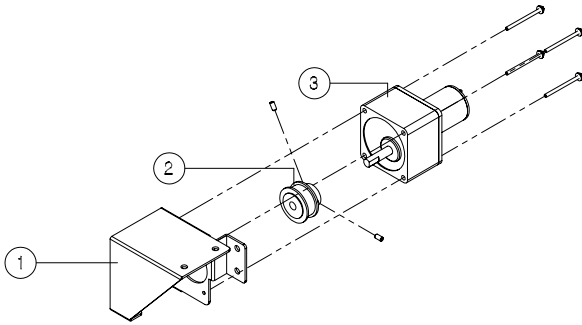


NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOP CASE ASS'Y	-	1	-
2	X-AXLE LINEAR RAIL ASS'Y	-	2	-
3	REAR HARNESS COVER - L	-	1	ML0C0MEP013
4	REAR HARNESS COVER - R	-	1	ML0C0MEP012
5	INVERTER COVER	-	1	ML0C0MEP016
6	안경기	AC220V-2등용	2	-

② X-AXLE LINEAR RAIL ASS'Y

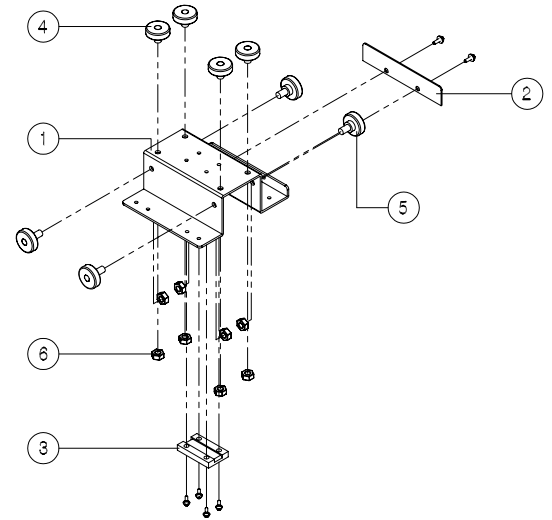


NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	X-AXLE LINEAR RAIL FRAME	-	1	ML0C0MEP063
2	X-AXLE MOVING GUIDE PLATE	-	1	ML0C0MEP064
3	X-AXLE MOTOR STEERING ASS'Y	-	1	-
4	MOVING PLATE ASS'Y	-	1	-
5	X-AXLE LINEAR STEERING PLATE	-	1	ML0C0MEP066
6	LINEAR SENSOR BRACKET ASS'Y	-	3	-
7	IDLE PULLEY STEERING ASS'Y	-	1	-
8	TIMING BELT	564XL 037	1	ML0C0PRO074



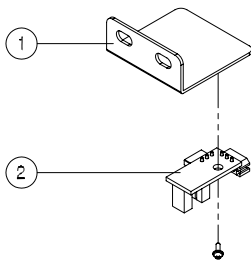
③ X-AXLE MOTOR STEERING ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	X-AXLE MOTOR STEERING	-	1	MLOC0MEP065
2	TIMING PULLEY	19XL 037-B-PB	1	MLOC0PRO075
3	MOTOR	K6G59C / KM8448A	1	AZZZ0MOT001



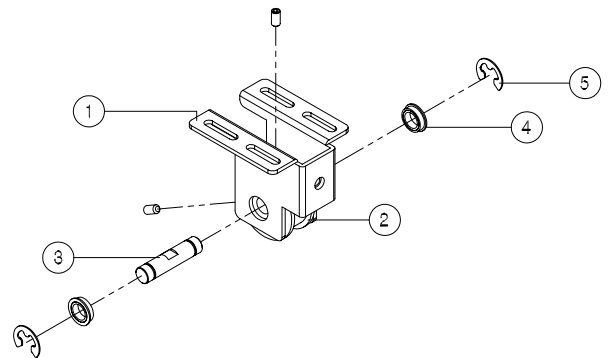
④ MOVING PLATE ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	MOVING PLATE	-	1	MLOC0MEP031
2	SENSOR CHECK PLATE	-	1	MLOC0MEP034
3	BELT ATTACHMENT	-	1	MLOC0PRO006
4	BEARING	DR22-B1	4	-
5	BEARING	DR22-B3	4	-
6	NUT	M6	8	-



⑥ LINEAR SENSOR BRACKET ASS'Y

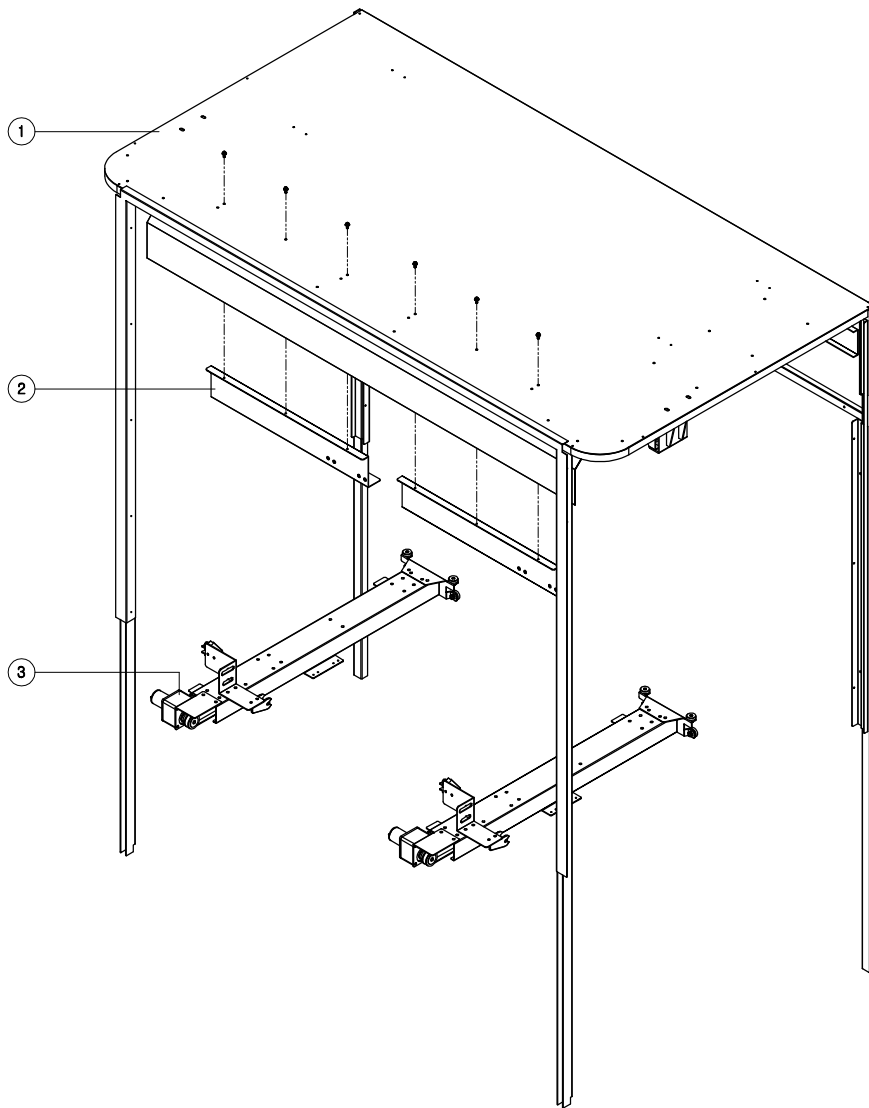
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	LINEAR SENSOR BRACKET	-	1	MLOC0MEP036
2	SENSOR PCB	-	1	MLOC0PCB006



⑦ IDLE PULLEY STEERING ASS'Y

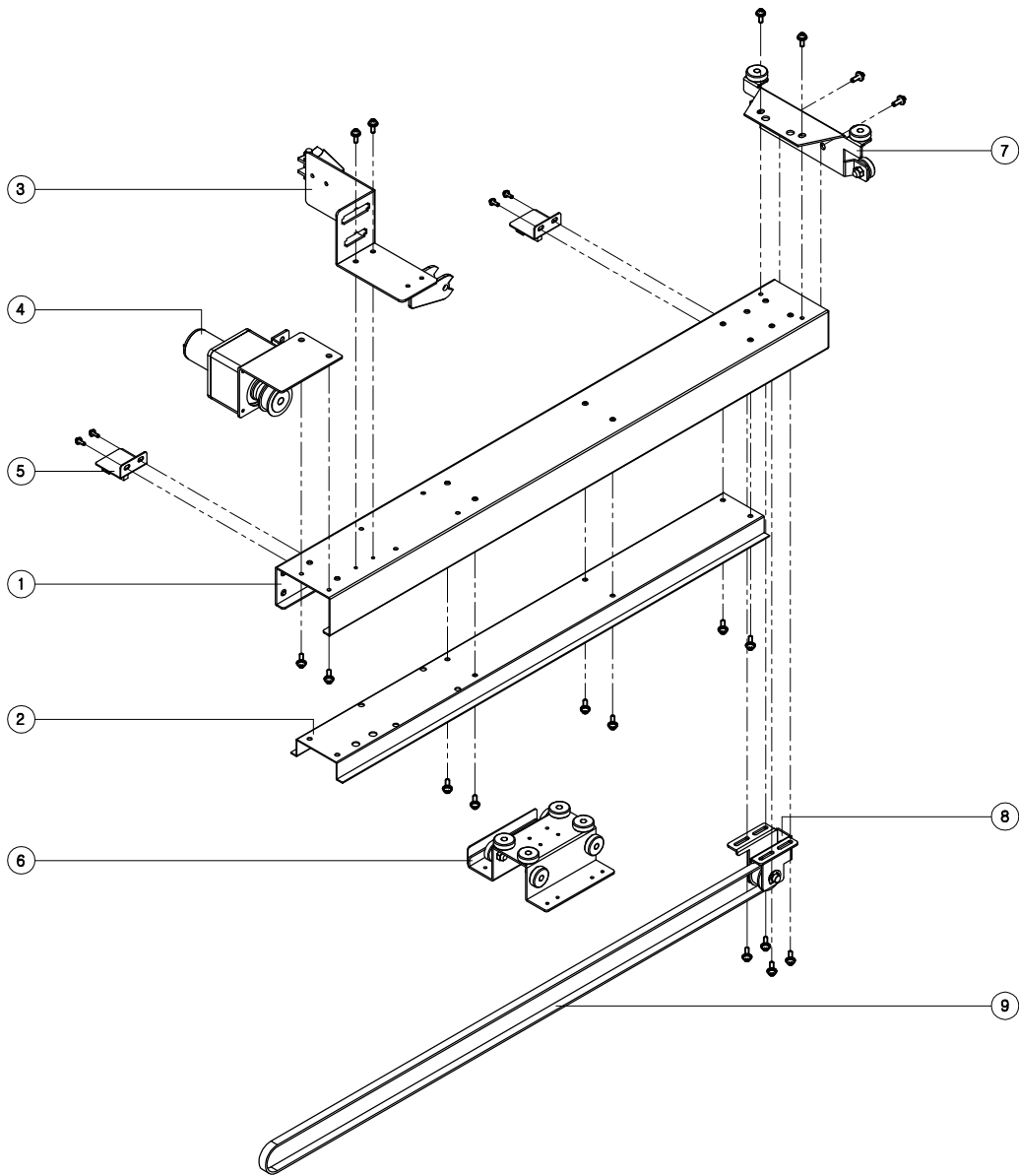
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	IDLE PULLEY STEERING	-	1	MLOC0MEP035
2	TIMING PULLEY	19XL 037-A-PB	1	MLOC0PRO076
3	IDLE PULLEY SHAFT	-	1	MLOC0PRO060
4	BEARING	F678ZZ	2	-
5	E-RING	∅ 7	2	-

### 13-3. ASSEMBLING TOP CABINET



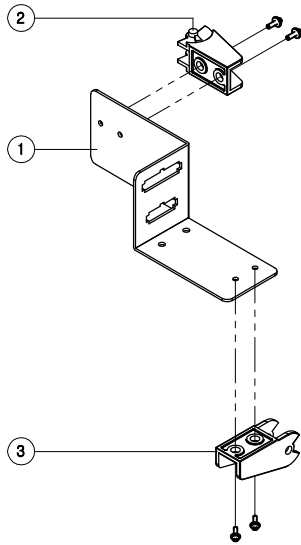
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOP CASE ASS'Y	-	1	-
2	CABLE GUIDE	-	2	ML0C0MEP019
3	Y-AXLE LINEAR RAIL ASS'Y	-	1	-

3 Y-AXLE LINEAR RAIL ASS'Y



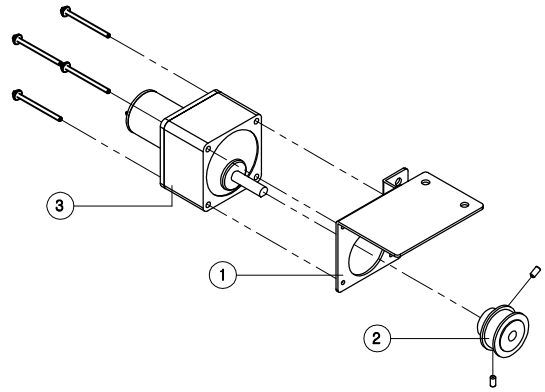
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	Y-AXLE LINEAR RAIL FRAME	-	1	ML0C0MEP029
2	Y-AXLE MOVING GUIDE PLATE	-	1	ML0C0MEP030
3	Y-AXLE LINEAR CABLE BRACKET ASS'Y	-	1	-
4	Y-AXLE MOTOR STEERING ASS'Y	-	1	-
5	LINEAR SENSOR BRACKET ASS'Y	-	2	-
6	MOVING PLATE ASS'Y	-	1	-
7	RAIL ROLLER STEERING PLATE ASS'Y	-	1	-
8	IDLE PULLEY STEERING ASS'Y	-	1	-
9	TIMING BELT	600XL 037	1	ML0C0PRO077





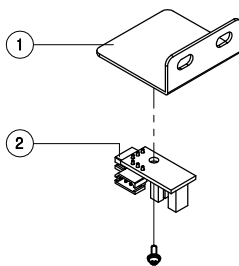
③ Y-AXLE LINEAR CABLE BRACKET ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	Y-AXLE LINEAR CABLE BRACKET	-	1	ML0C0MEP037
2	PIA	CPC0320-R	1	-
3	PKA	CPC0320-L	1	-



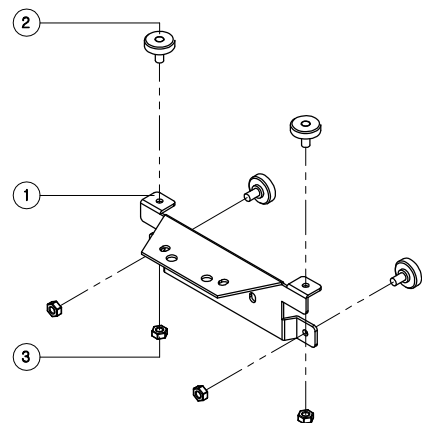
④ Y-AXLE MOTOR STEERING ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	Y-AXLE MOTOR STEERING	-	1	ML0C0MEP033
2	TIMING PULLEY	19XL 037-B-PB	1	ML0C0PRO063
3	MOTOR	K6G59C / KM3448A	1	-



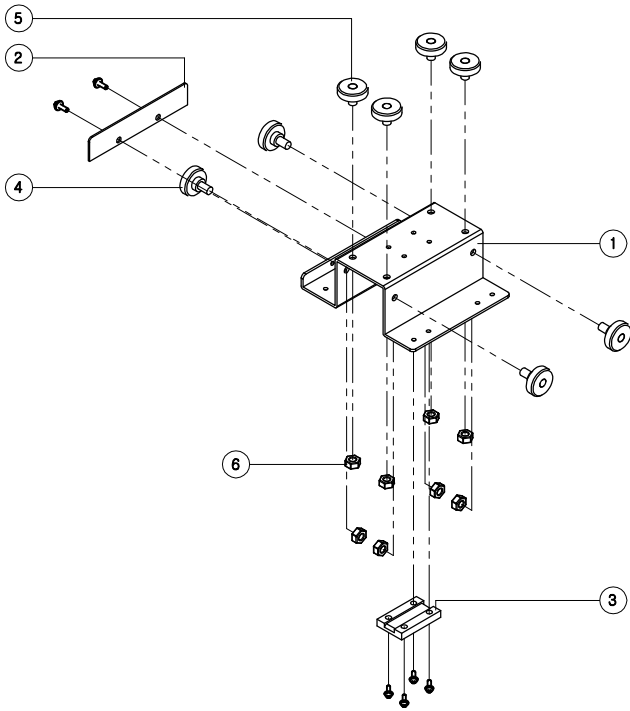
⑤ LINEAR SENSOR BRACKET ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	LINEAR SENSOR BRACKET	-	1	ML0C0MEP036
2	SENSOR PCB	-	1	ML0C0PCB006



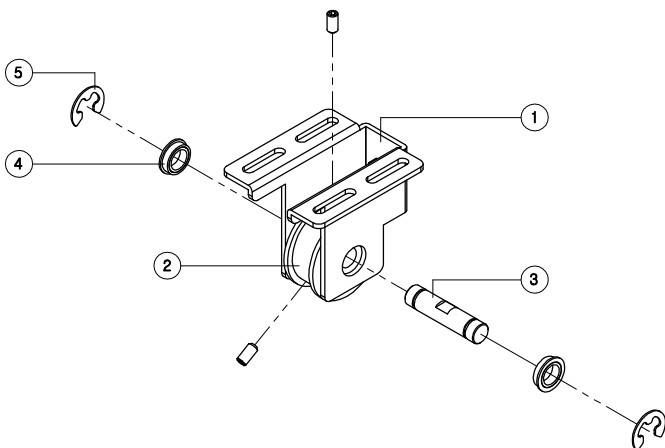
⑦ RAIL ROLLER STEERING ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	RAIL ROLLER STEERING	-	1	ML0C0MEP032
2	BEARING	DR24-B2	4	-
3	NUT	M6	1	-



### 6 MOVING PLATE

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	MOVING PLATE	-	1	ML0C0MEP031
2	SENSOR CHECK PLATE	-	1	ML0C0MEP034
3	BELT ATTACHMENT	-	1	ML0C0PRO062
4	BEARING	DR22-B1	4	-
5	BEARING	DR22-B3	4	-
6	NUT	M6	8	-

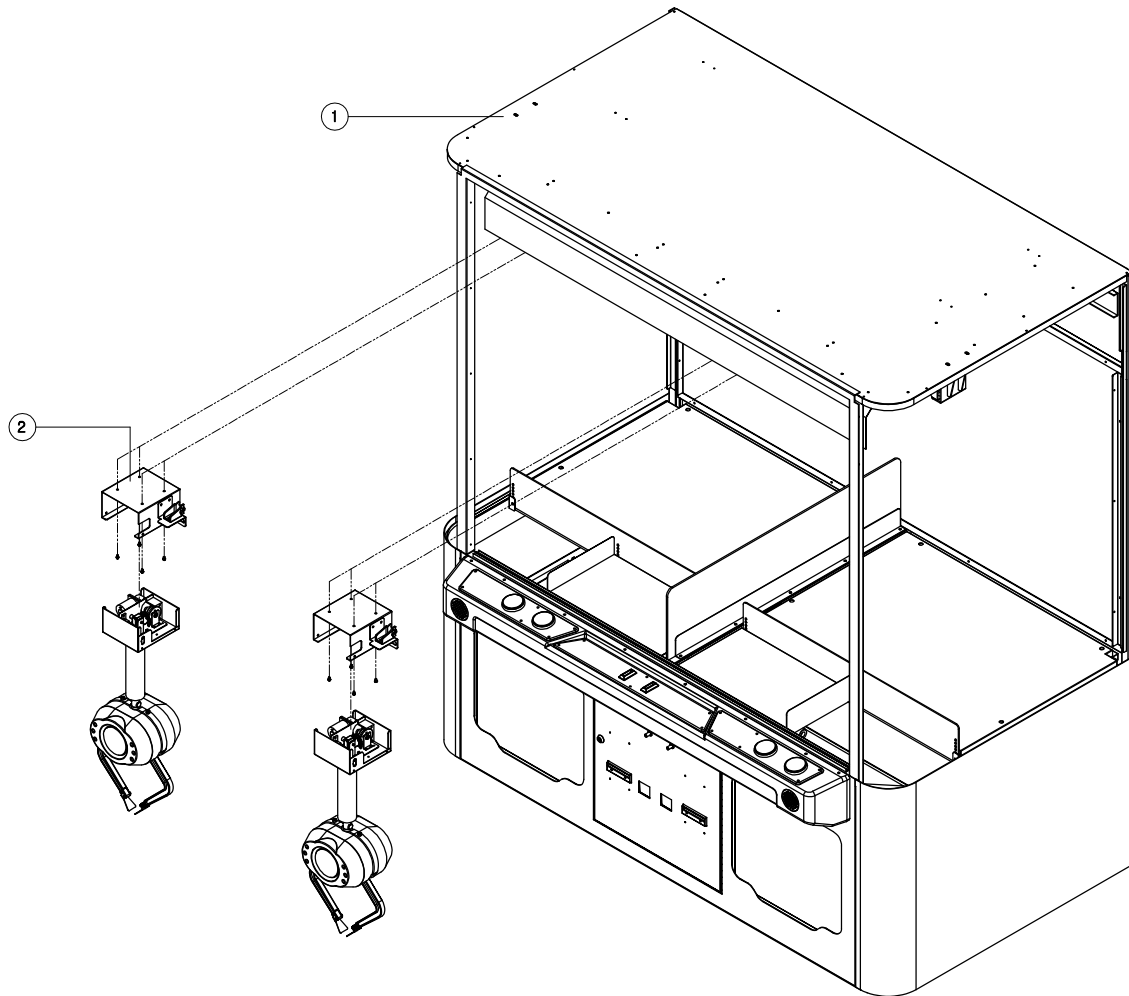


### 8 IDLE PULLEY STEERING ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	IDLE PULLEY STEERING	-	1	ML0C0MEP035
2	TIMING PULLEY	19XL 037-A-PB	1	ML0C0PRO064
3	IDLE PULLEY SHAFT	-	1	ML0C0PRO060
4	BEARING	F678ZZ	2	-
5	E-RING	-	2	-

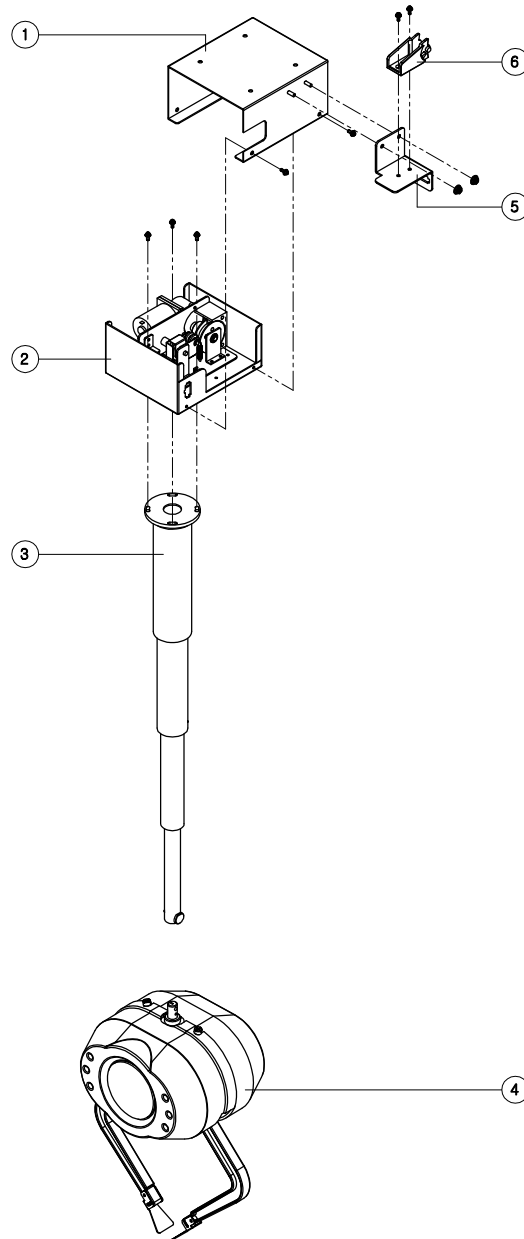
## 14. ASSEMBLING ARM ASS'Y

### 14-1. ASSEMBLING ARM ASS'Y



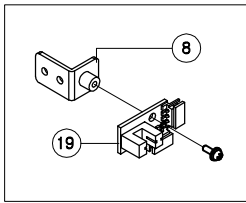
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOTAL CASE ASS'Y	-	1	-
2	ARM ASS'Y	-	2	-

## 14-2. ASSEMBLING ARM ASS'Y

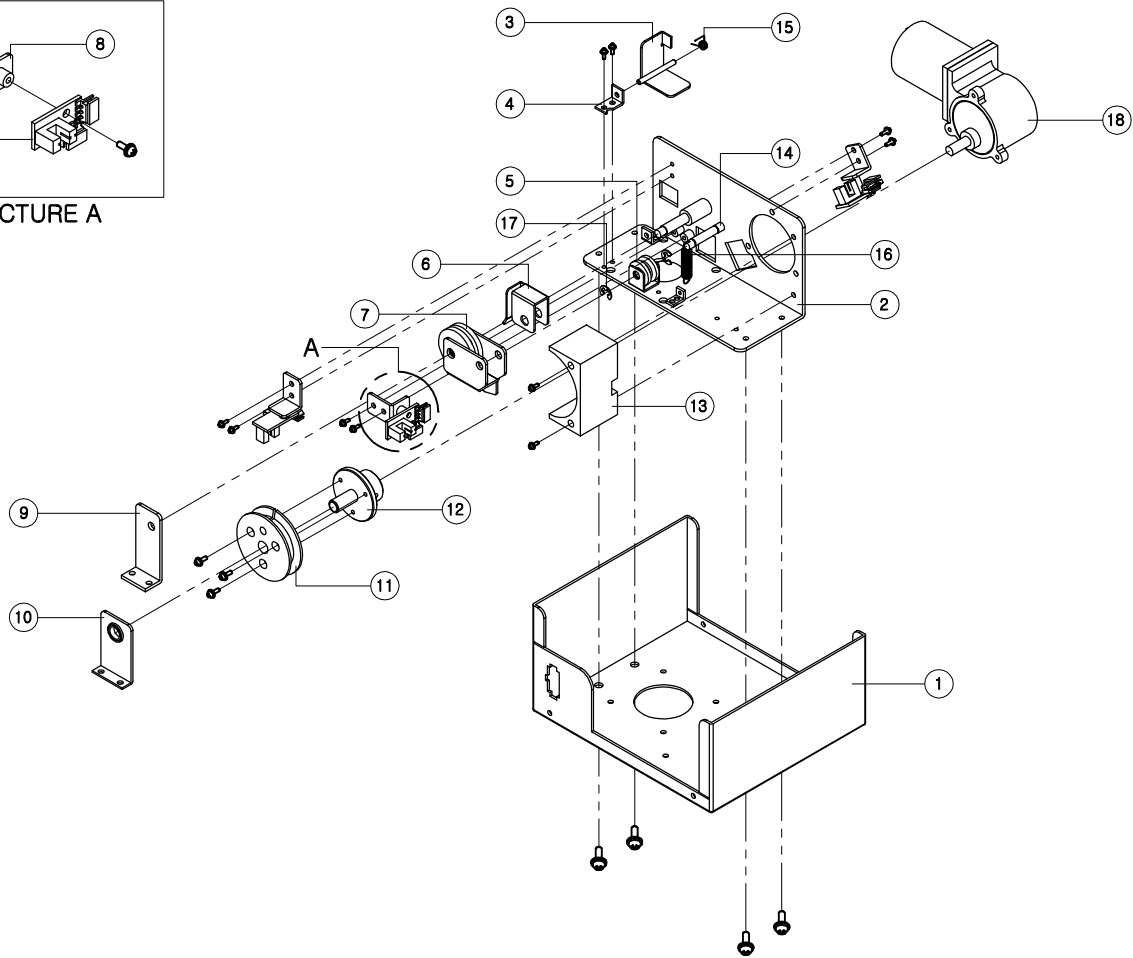


NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	UNIT TOP FRAME	-	1	ML0C0MEP039
2	UNIT BODY FRAME ASS'Y	-	1	-
3	ARM MOVING CYLINDER ASS'Y	-	1	-
4	ARM CONTROL ASS'Y	-	1	-
5	UNIT CABLE BRACKET	-	1	ML0C0MEP062
6	PIA	-	1	-

## 2 UNIT BODY FRAME ASS'Y

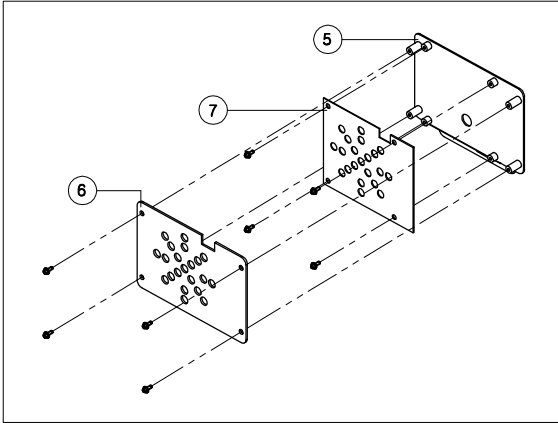


PICTURE A

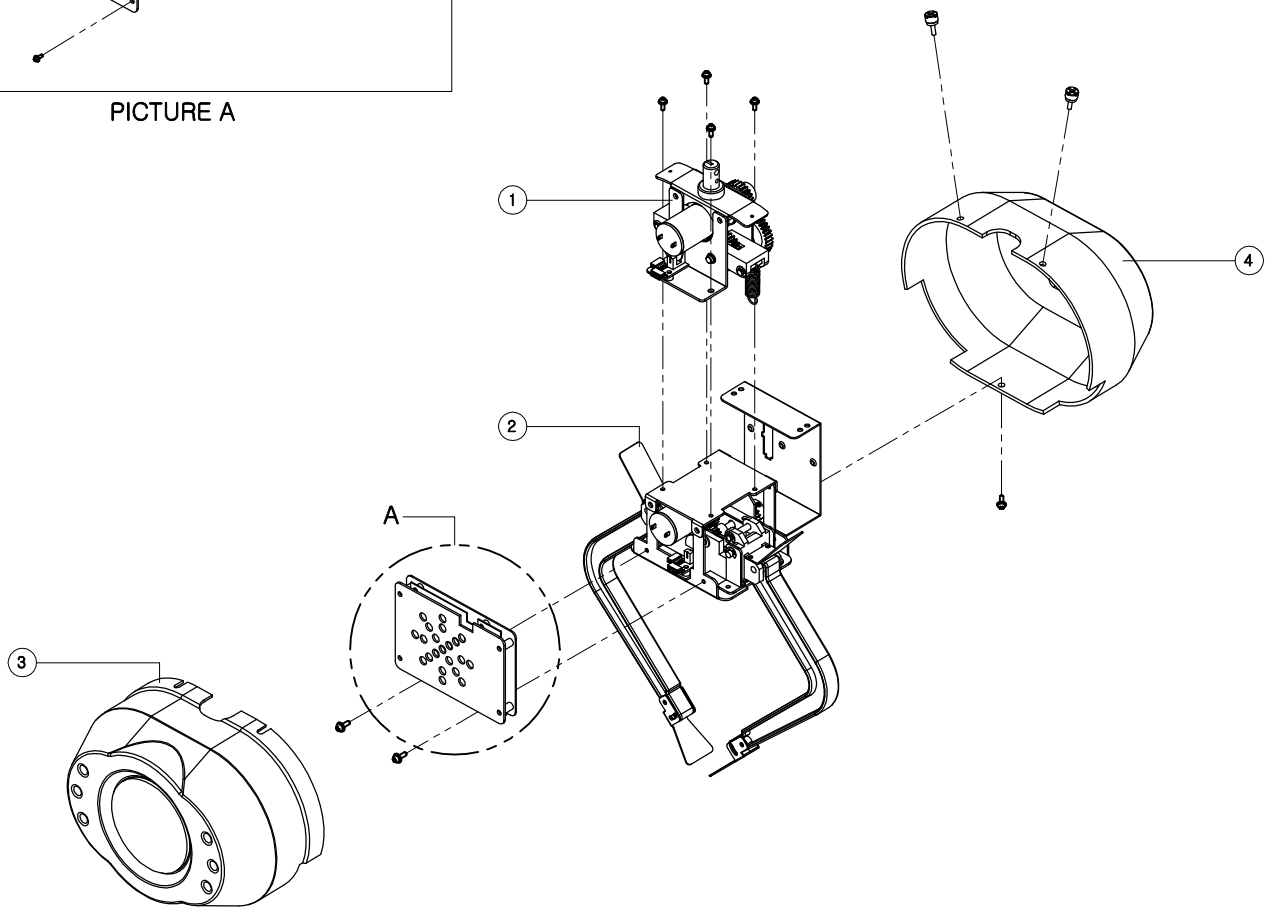


NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	UNIT BODY FRAME	-	1	ML0C0MEP038
2	UNIT FRAME ASS'Y	-	1	-
3	HOME SENSOR DOCK PLATE	-	1	ML0C0MEP044
4	HOME SENSOR DOCK PLATE FIX BRACKET	-	1	ML0C0MEP043
5	GUIDE ROLLER ASS'Y	-	1	-
6	WIRE HOLD B	-	1	ML0C0MEP047
7	TENSION ROLLER ASS'Y	-	1	-
8	TENSION SENSOR STEERING	-	1	ML0C0MEP048
9	TENSION SHAFT BRACKET	-	1	ML0C0MEP042
10	MOTOR ROTATE BRACKET ASS'Y	-	1	-
11	MOTOR ROTATE PLATE	-	1	ML0C0PRO003
12	MOTOR ROTATE SHAFT	-	1	ML0C0PRO005
13	WIRE GUIDE	-	1	ML0C0PRO004
14	GUIDE ROLLER SHAFT	-	1	ML0C0PRO043
15	HOME SENSOR DOCK PLATE SPRING	-	1	ML0C0PRO065
16	TENSION ARM FRAME SPRING	-	1	ML0C0PRO066
17	E-RING	∅ 4	1	-
18	MOTOR	TP-3644G-KW100-A170-24	1	-
19	SENSOR PCB	-	1	ML0C0PCB006

### 14-3. ASSEMBLING ARM ASS'Y

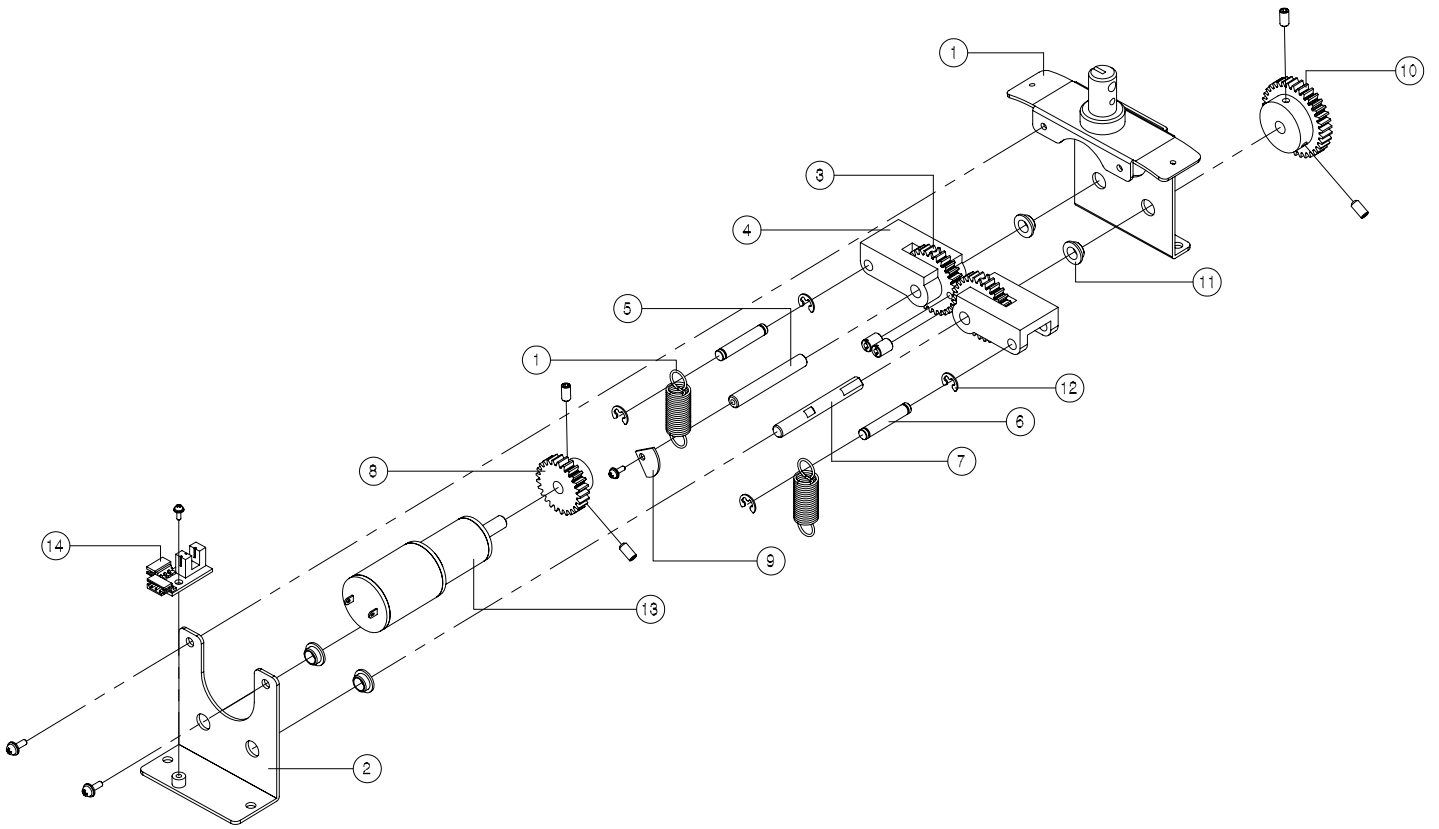


PICTURE A



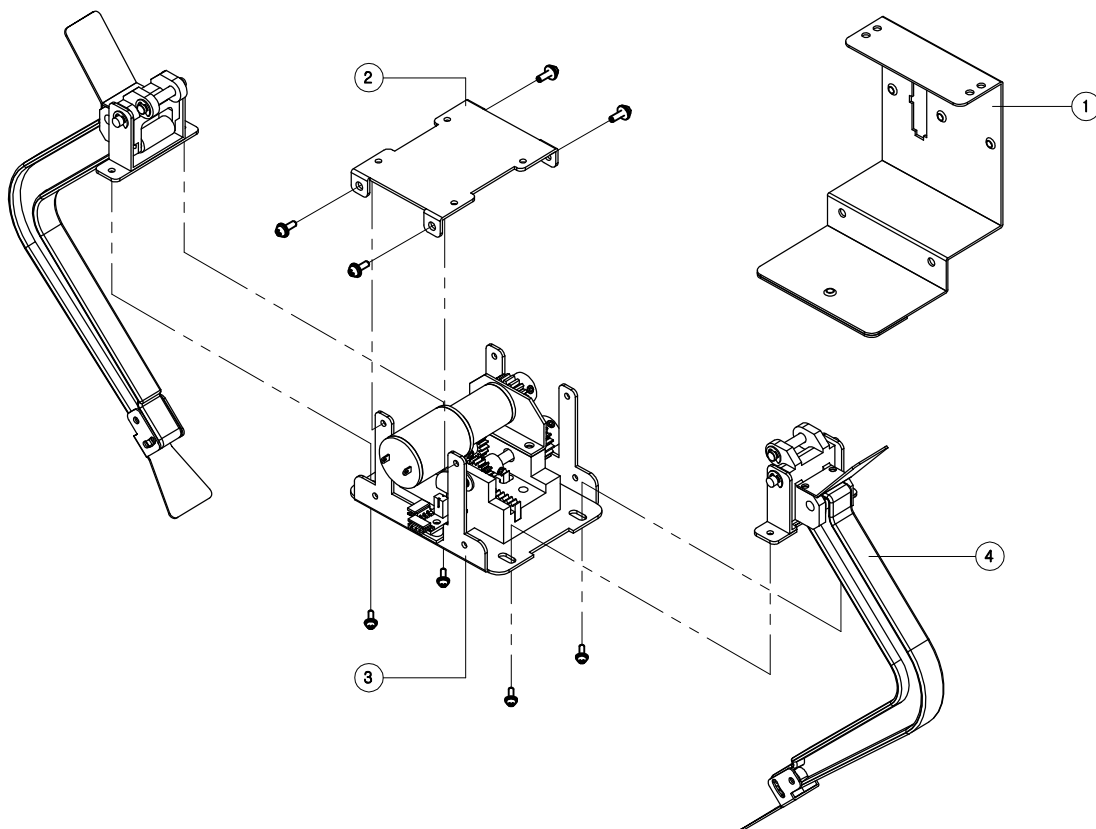
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	ARM CONTROL ASS'Y	-	1	-
2	ARM CATCHER ASS'Y	-	1	-
3	ARM COVER-F	-	1	ML0C0PRO057
4	ARM COVER-R	-	1	ML0C0PRO058
5	LED PCB FIX PLATE	-	1	ML0C0MEP060
6	LED POLISHING PLATE	-	1	ML0C0MEP061
7	LED PCB	-	1	ML0C0PCB007

① ARM CONTROL ASS'Y



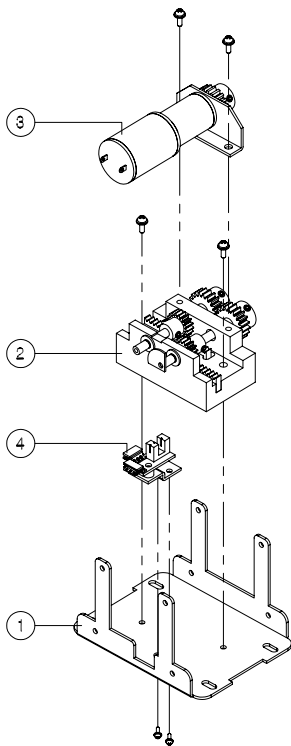
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	ARM CONTROL FRAME ASS'Y	-	1	-
2	ARM CONTROL SENSOR FIX FRAME	-	1	ML0C0MEP051
3	TENSION GEAR	-	2	ML0C0PRO010
4	ARM TENSION BASE	-	2	ML0C0PRO067
5	TENSION GEAR SHAFT	-	2	ML0C0PRO045
6	SPRING HOOK	-	1	ML0C0PRO047
7	SUB MOTION GEAR SHAFT	-	1	ML0C0PRO046
8	MAIN MOTION GEAR	-	1	ML0C0PRO008
9	ARM SENSOR CHECK PLATE	-	1	ML0C0MEP052
10	SUB MOTION GEAR	-	1	ML0C0PRO009
11	BUSHING	∅ 8	2	-
12	E-RING	∅ 4	4	-
13	MOTOR	TP-2732C-KP-508-A171-12 [00003R]	1	-
14	SENSOR PCB	-	1	ML0C0PCB006

2 ARM CATCHER ASS'Y



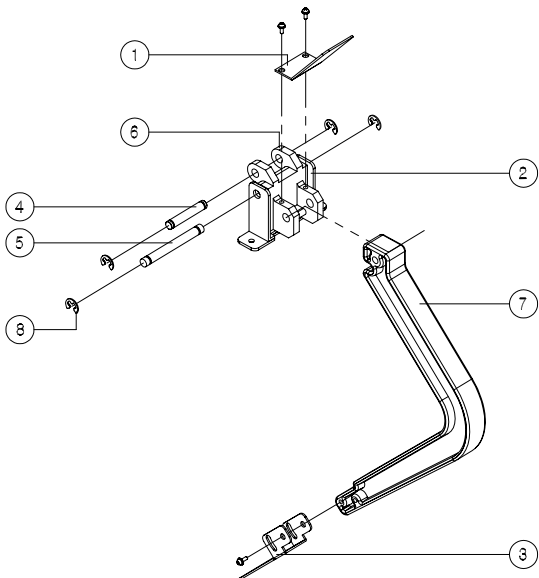
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	ARM CATCHER REAR FRAME	-	1	ML0C0MEP055
2	ARM CATCHER TOP FRAME	-	1	ML0C0MEP054
3	ARM CATCHER BOTTOM FRAME ASS'Y	-	1	-
4	ARM FINGER ASS'Y	-	2	-





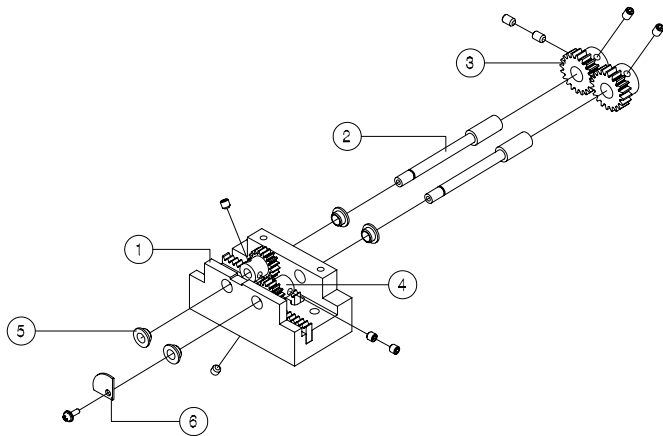
### ③ ARM CATCHER BOTTOM FRAME ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	ARM CATCHER BOTTOM FRAME	-	1	ML0C0MEP053
2	FINGER MOVING BASE ASS'Y	-	1	-
3	OPENING CLOSING MOTOR ASS'Y	TP-MA051-KP-509 -A172-12 [00004R]	1	-
4	OPENING CLOSING SENSOR BRACKET ASS'Y	-	1	-



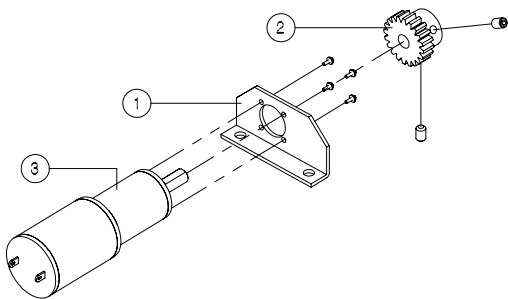
### ④ ARM FINGER ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	ARM FINGER GUIDE BRACKET	-	1	ML0C0MEP059
2	ARM FINGER FIX PLATE	-	1	ML0C0MEP058
3	FINGERNAIL	-	1	ML0C0MEP067
4	SPRING HOOK	-	1	ML0C0PRO047
5	ARM FINGER SHAFT	-	1	ML0C0PRO051
6	ARM HOLDER	-	1	ML0C0PRO068
7	ARM FINGER M	-	1	ML0C0PRO069
8	E-RING	φ 4	4	-



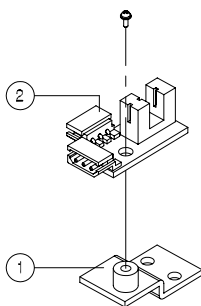
### ② FINGER MOVING BASE ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	FINGER MOVING BASE	-	1	ML0C0PRO011
2	FINGER MOVING SHAFT	-	2	ML0C0PRO070
3	FINGER MOVING GEAR	-	2	ML0C0PRO013
4	RACK JOIN GEAR	-	2	ML0C0PRO014
5	BUSHING	φ 7	2	-
6	ARM SENSOR CHECK PLATE	-	1	ML0C0MEP110



### ③ OPENING CLOSING MOTOR ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	OPENING CLOSING MOTOR PLATE	-	1	ML0C0MEP006
2	OPENING CLOSING GEAR	-	1	ML0C0PRO015
3	MOTOR	TP-MA051-KP-509 -A172-12 [00004R]	1	-

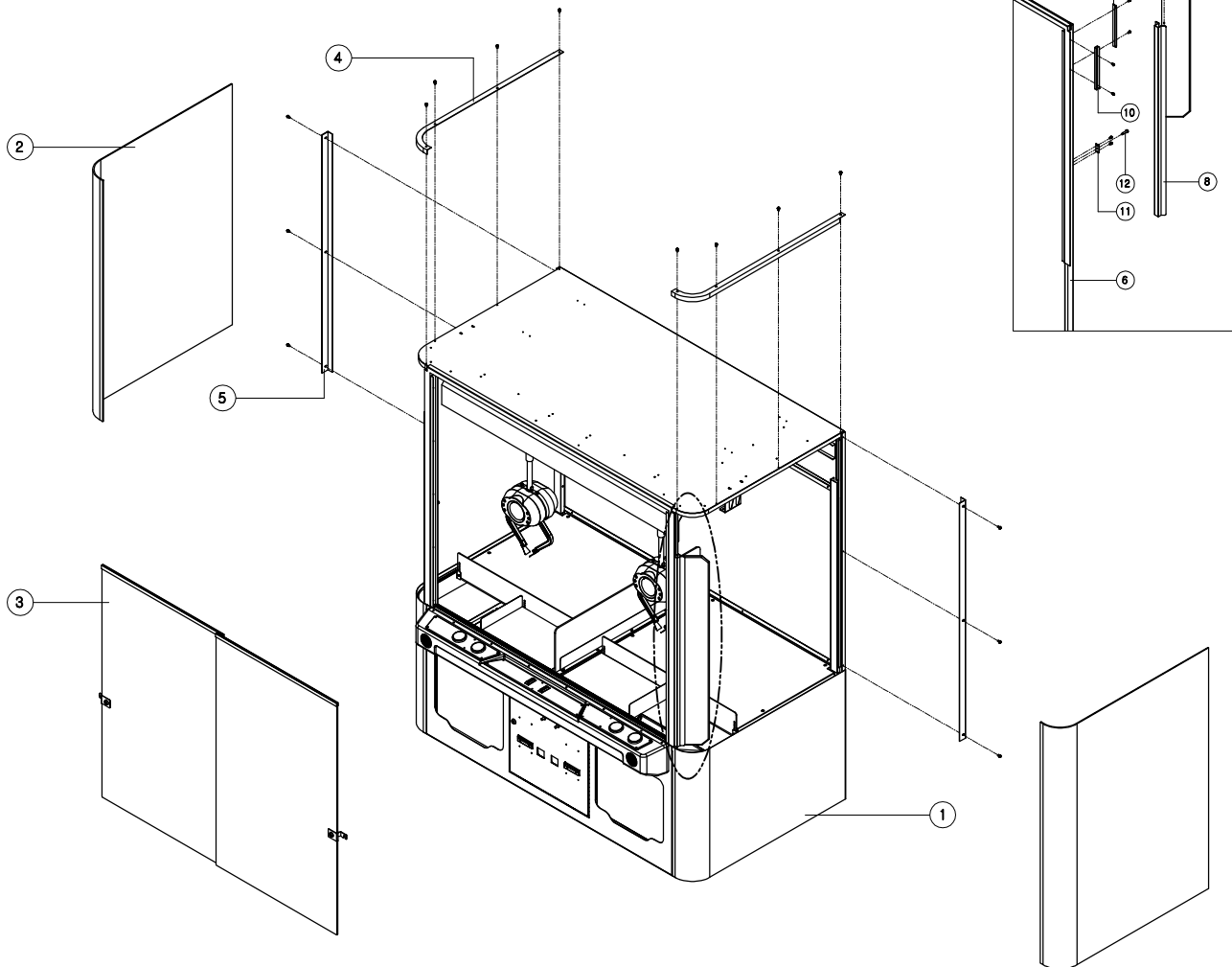


### ④ OPENING CLOSING SENSOR BRACKET ASS'Y

NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	OPENING CLOSING SENSOR BRACKET	-	1	ML0C0MEP057
2	SENSOR PCB	-	1	ML0C0PCB006

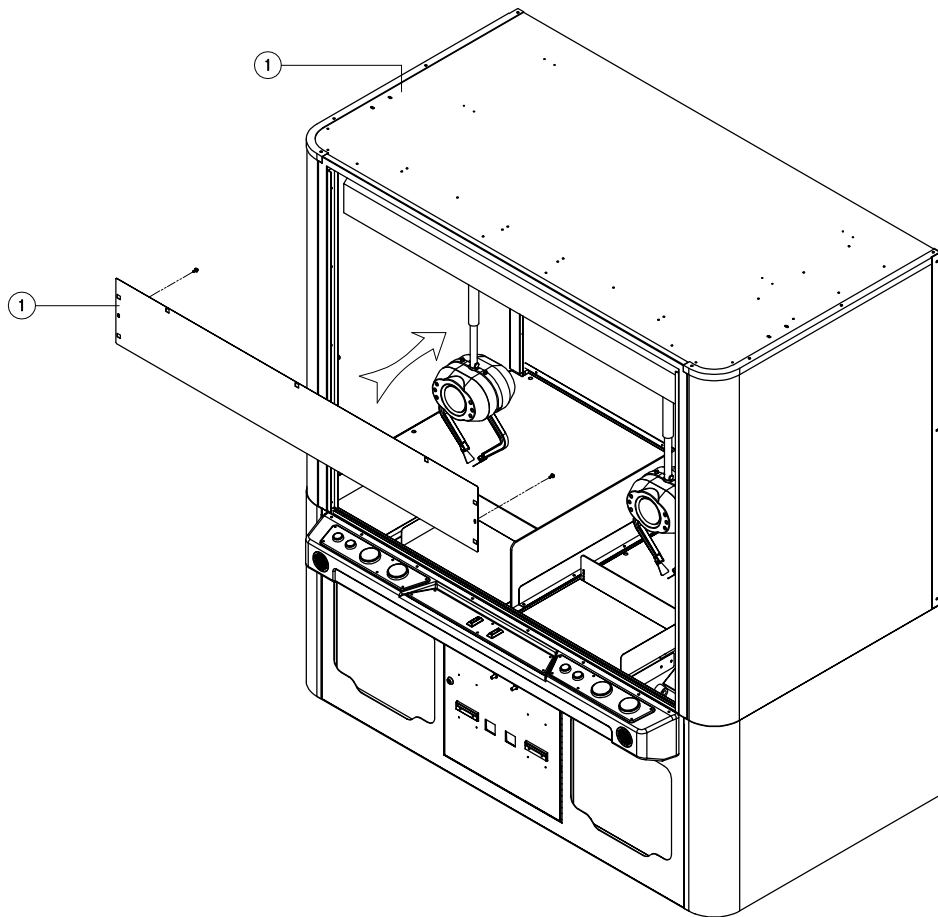
## 15. ASSEMBLING SIDE ASS'Y

### 15-1. ASSEMBLING SIDE ASS'Y



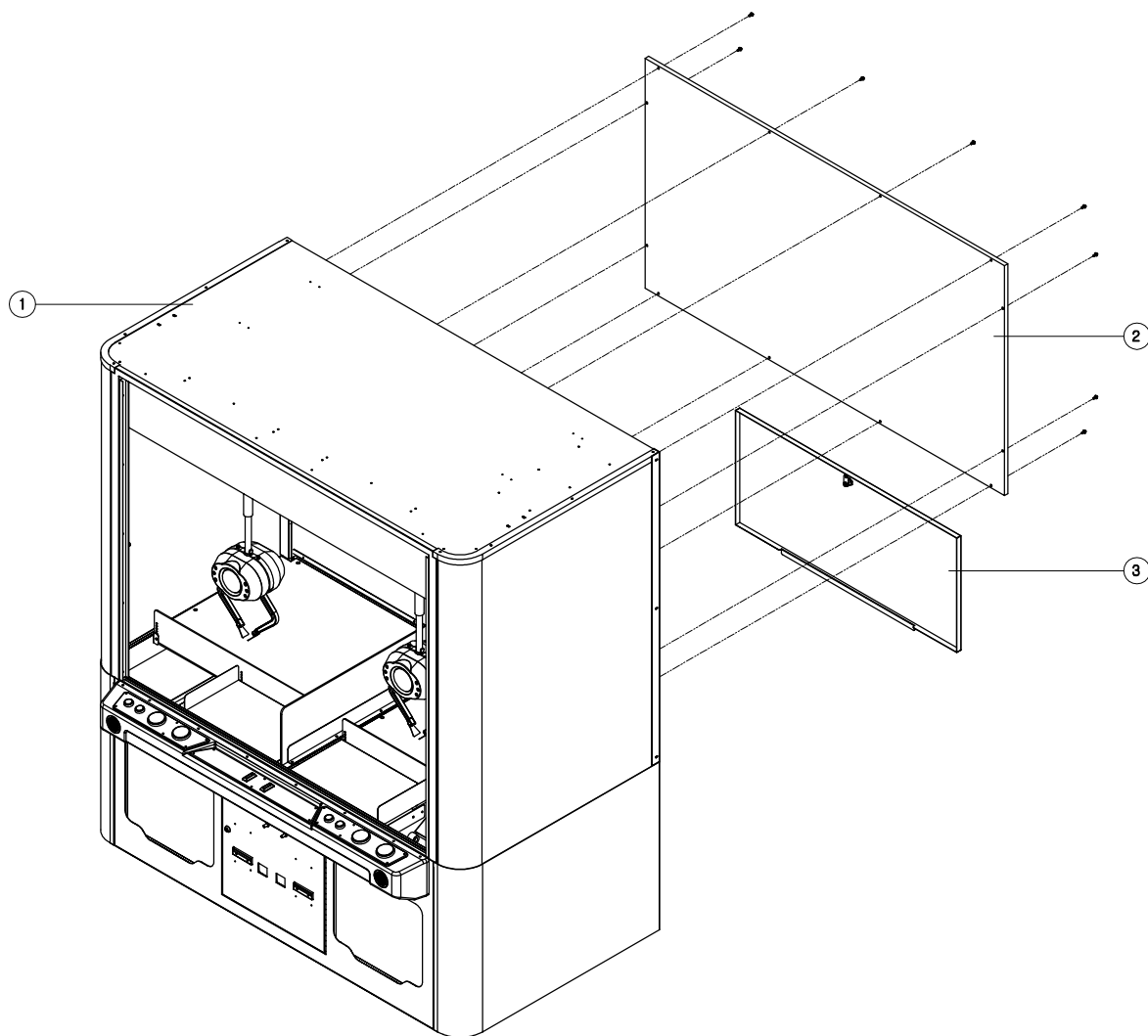
NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOTAL CASE ASS'Y	-	1	-
2	SIDE WINDOW	-	2	ML0C0ARC008,9
3	WINDOW GLASS ASS'Y	-	1	-
4	TOP COVER	-	2	ML0C0MEP023
5	REAR COVER	-	2	ML0C0MEP022
6	WINDOW FRAME	-	1	ML0C0MEP024
7	SIGN PLATE COVER	-	1	ML0C0MEP026
8	SIGN FIX PLATE	-	1	ML0C0MEP025
9	BILLBOARD FIX PLATE	-	1	ML0C0MEP027
10	WINDOW FIX PLATE	-	1	ML0C0MEP111
11	KEY HOOK STEERING	-	1	ML0C0MEP112
12	KEY HOOK SHAFT	-	1	ML0C0PRO071

15-2. ASSEMBLING SIDE ASS'Y

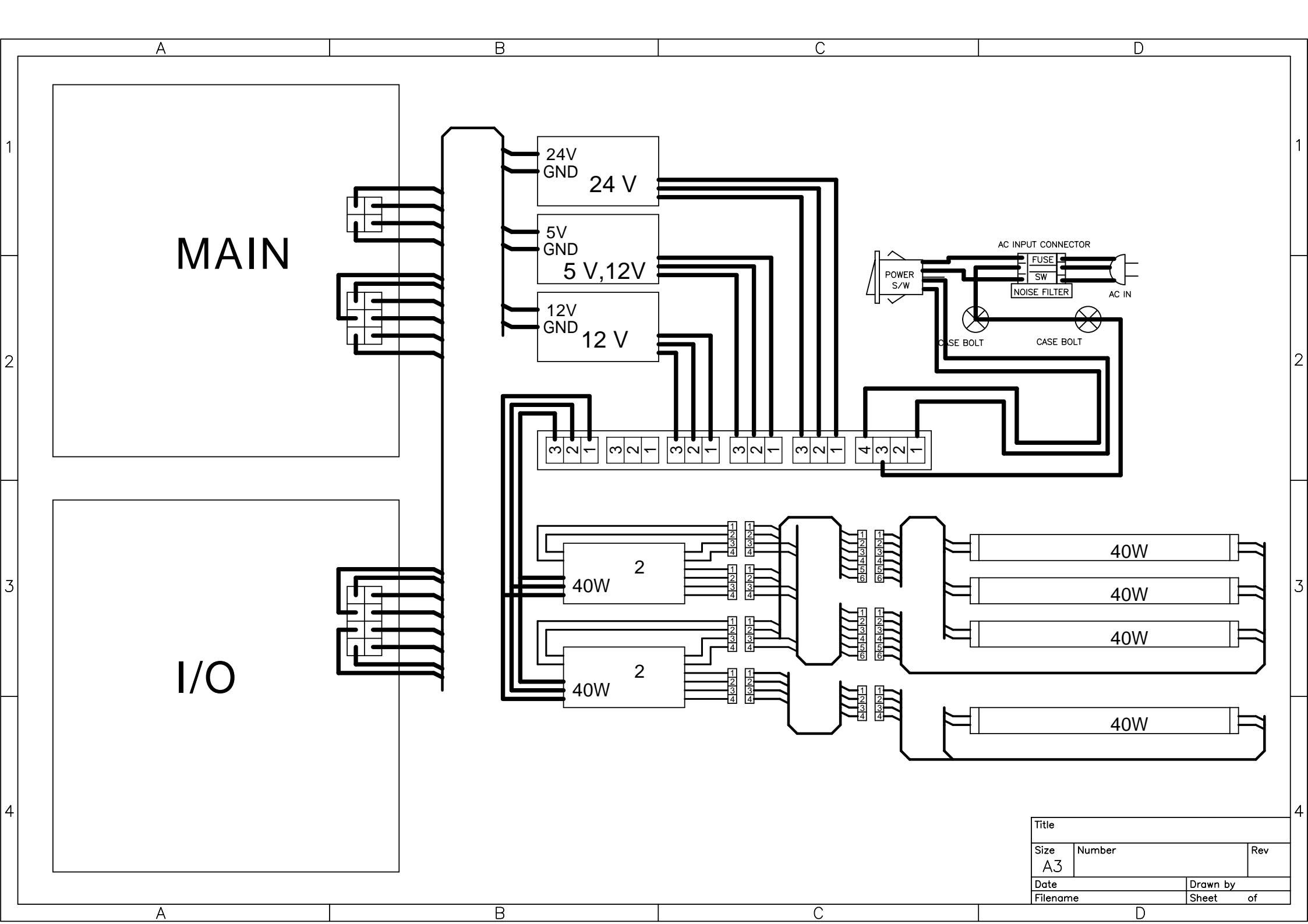


NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOTAL CASE ASS'Y	-	1	-
2	BILLBOARD	-	1	ML0C0ARC018

### 15-3. ASSEMBLING SIDE ASS'Y



NO.	PART NAME	SPEC.	QUANTITY	CODE NO.
1	TOTAL CASE ASS'Y	-	1	-
2	REAR PLATE	-	1	ML0C0W00001
3	REAR MAINTENANCE DOOR	-	1	ML0C0MEP113



MAIN

I/O

24V  
GND 24 V

5V  
GND 5 V,12V

12V  
GND 12 V

3 2 1 3 2 1 3 2 1 3 2 1 4 3 2 1

40W 2

40W 2

AC INPUT CONNECTOR  
FUSE  
SW  
NOISE FILTER  
AC IN  
POWER S/W  
CASE BOLT  
CASE BOLT

40W

40W

40W

40W

Title		
Size A3	Number	Rev
Date	Drawn by	
Filename	Sheet	of

A

B

C

D

2 - 1

1 - 1

2 - 2

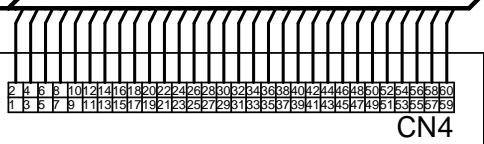
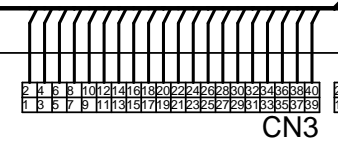
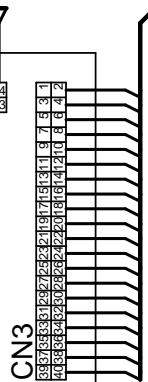
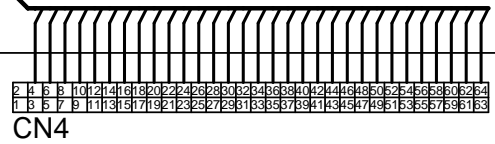
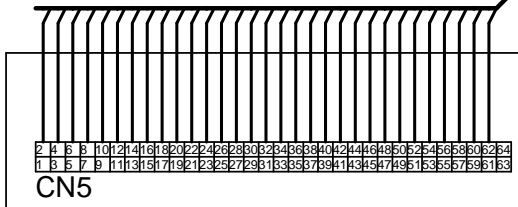
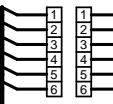
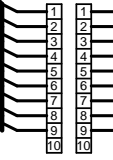
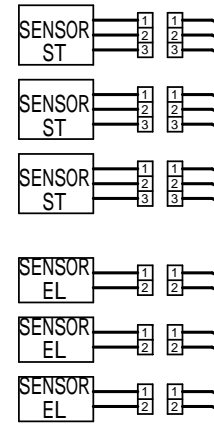
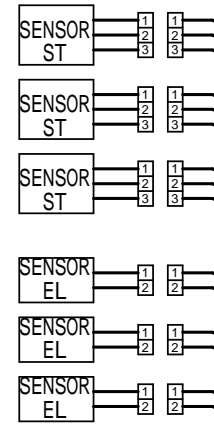
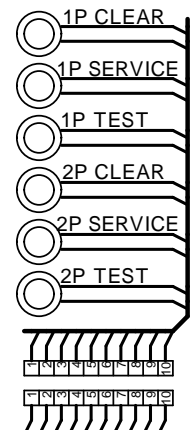
1 - 2

2 - 3

1 - 3

2P ARM JOIN

1P ARM JOIN



I/O

MAIN

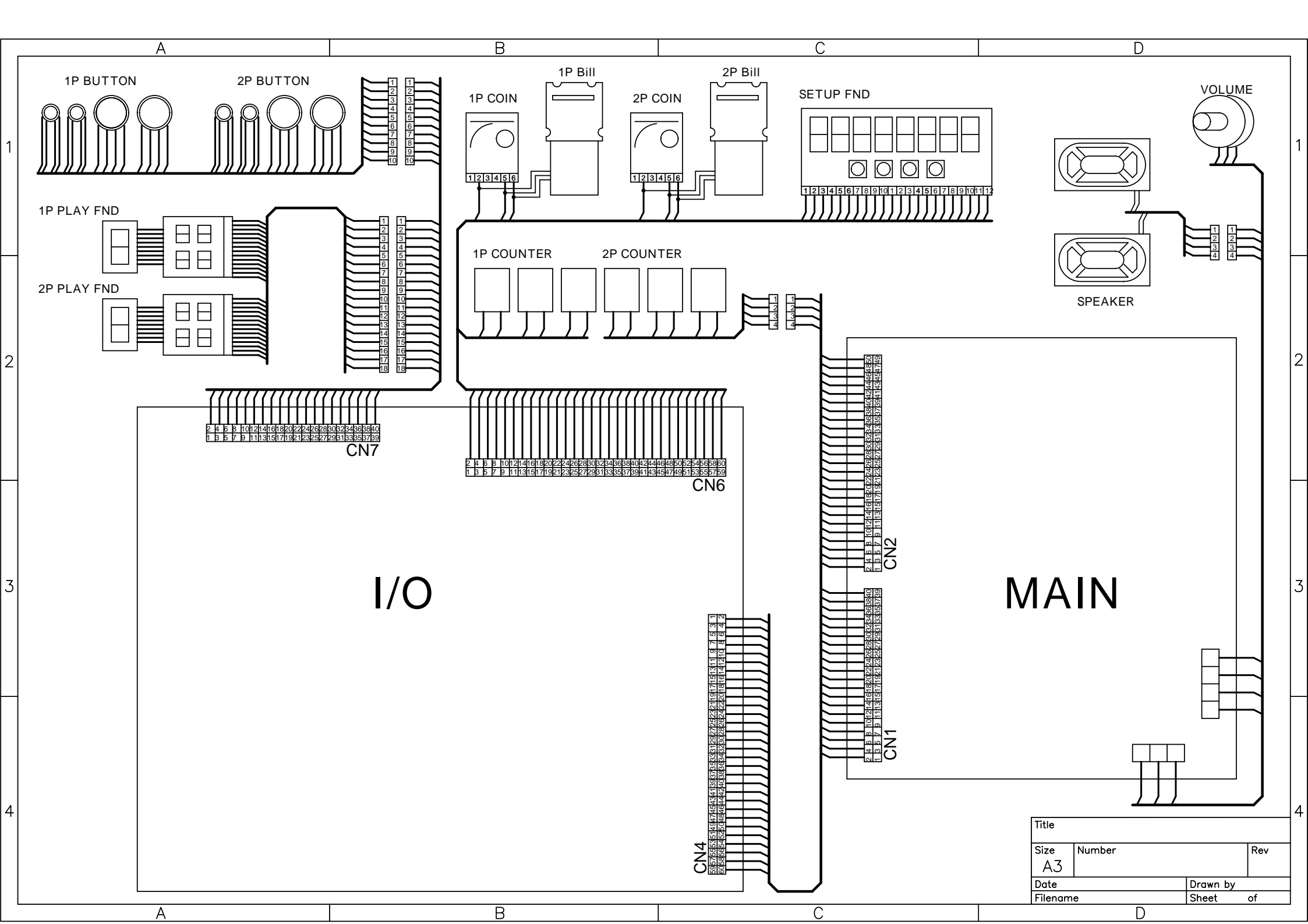
A

B

C

D

Title		
Size	Number	Rev
A3		
Date	Drawn by	
Filename	Sheet	of



A

B

C

D

1P BUTTON

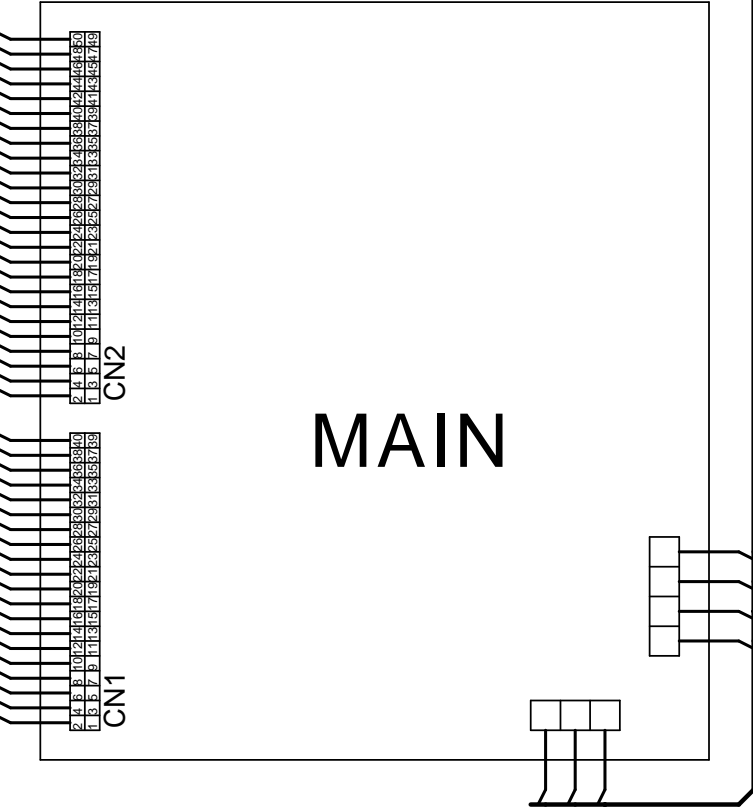
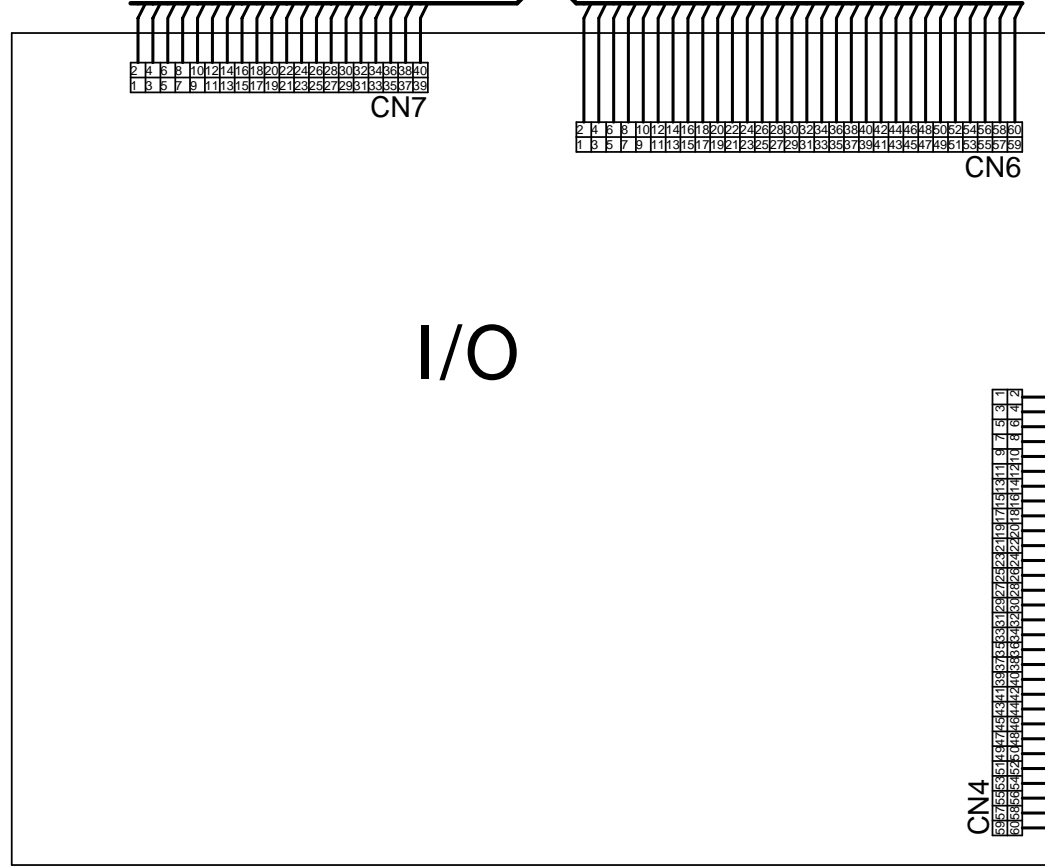
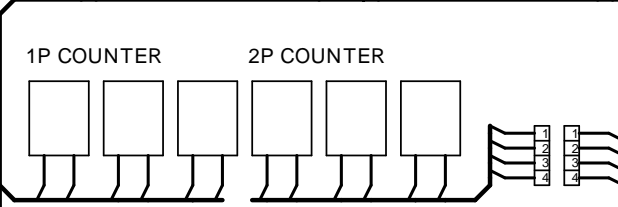
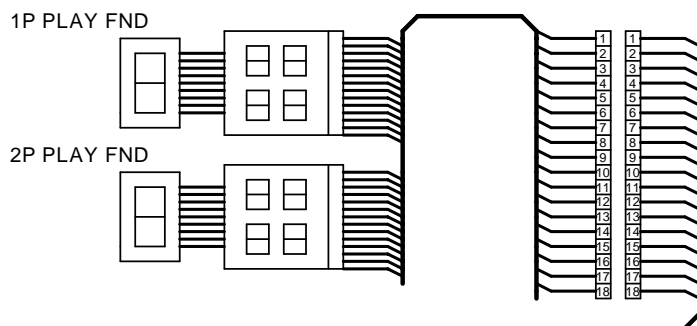
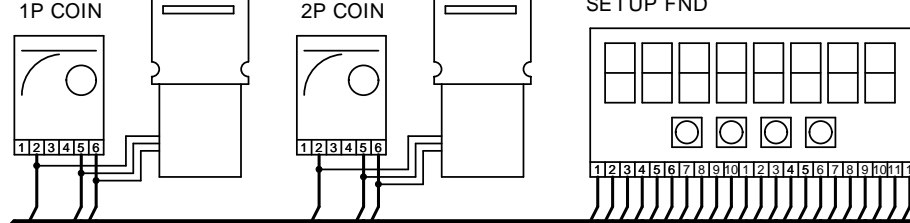
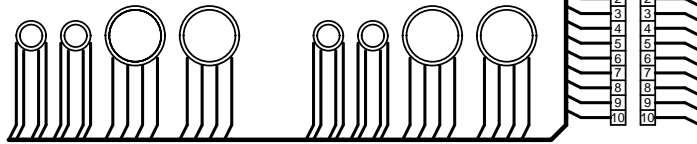
2P BUTTON

1P Bill

2P Bill

SETUP FND

VOLUME

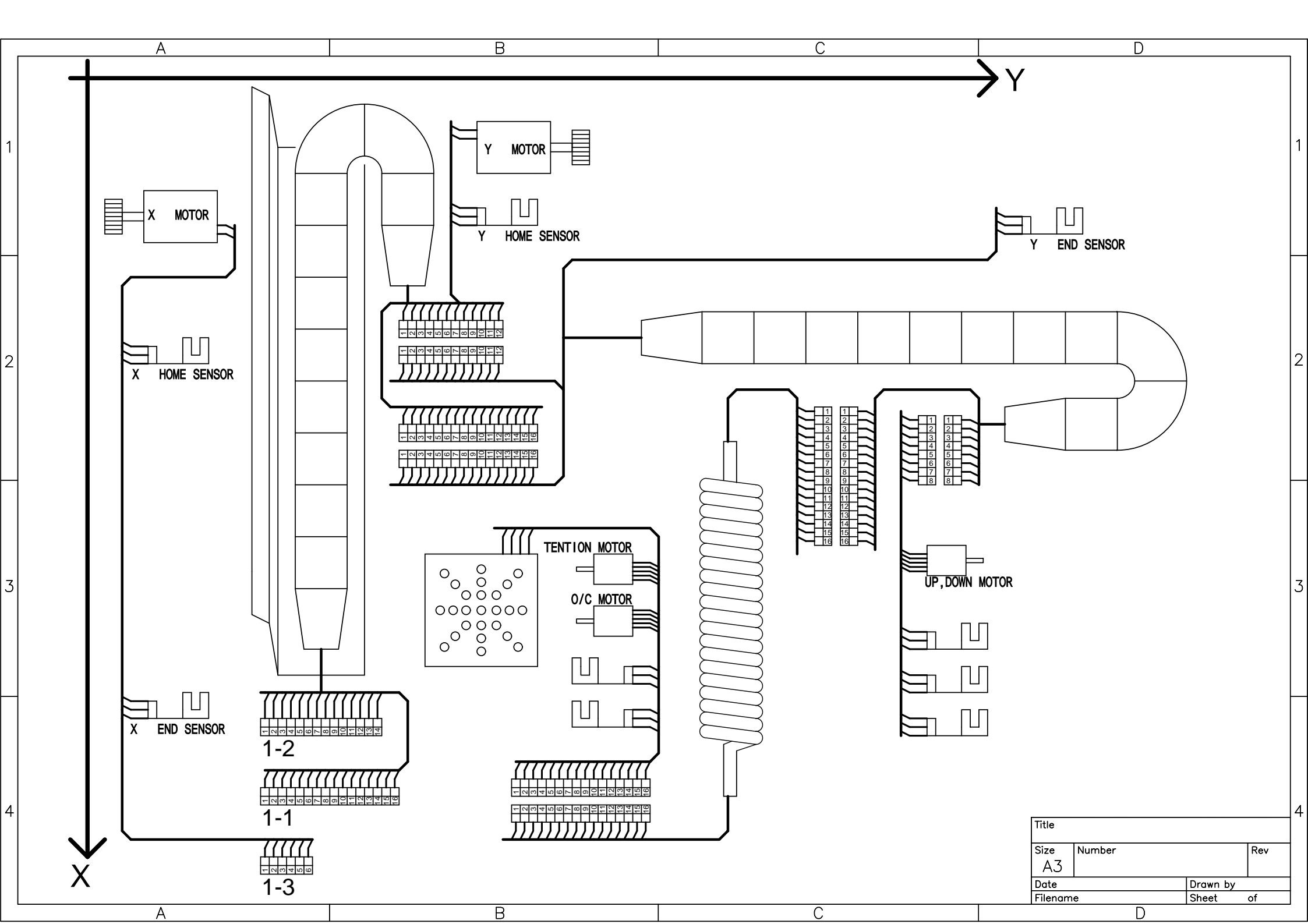


I/O

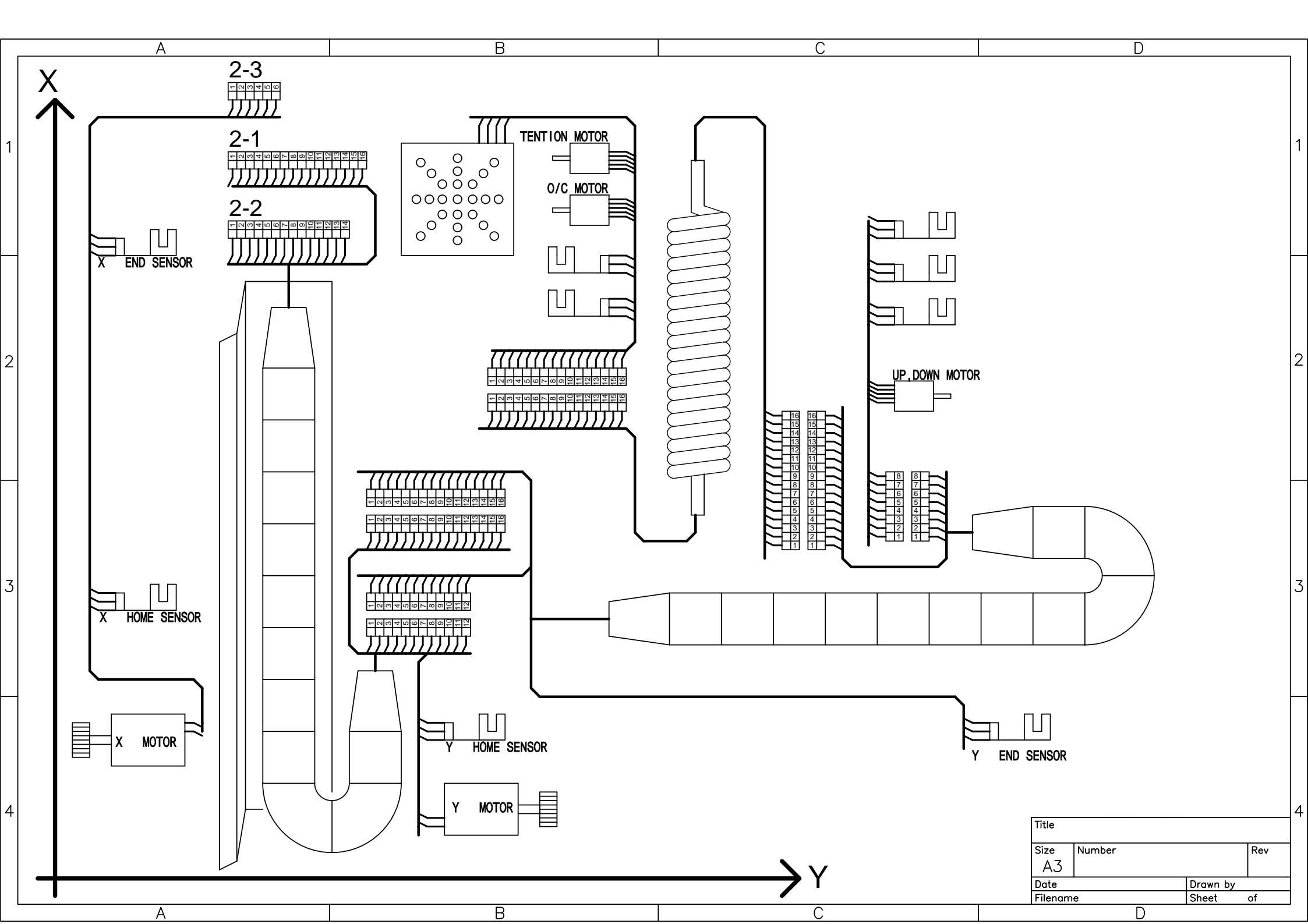
MAIN

Title		
Size A3	Number	Rev
Date	Drawn by	
Filename	Sheet	of





Title		
Size	Number	Rev
A3		
Date	Drawn by	
Filename	Sheet	of



Title		
Size	Number	Rev
Date	Drawn by	
Filename	Sheet	of

# LOVE CAPTURA

**ANDAMIRO**<sup>®</sup>

[www.andamiro.com](http://www.andamiro.com)  
[www.andamirousa.com](http://www.andamirousa.com)

ISSUE DATE : Mar. 15, 2007